



SOLUCIONES ABRASIVAS

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

2018 - 2019





NUESTRA HISTORIA

LOS PRIMEROS AÑOS

En 1885, siete empresarios originarios de Worcester, adquirieron la patente de una rueda abrasiva perteneciente a Frank Norton, propietario de la tienda de cerámica "*Water Street*", tienda donde se inventó la fórmula para la rueda abrasiva. Junto con la patente los hermanos también adquirieron el nombre de la empresa y es así como fundaron "*Norton Company*".

EXPANSIÓN GLOBAL

Lo que inició como una pequeña puesta en marcha, comenzó a crecer rápidamente. Hacia 1920 ya éramos una de las 400 compañías industriales más grandes en los Estados Unidos, a medida que crecimos nos diversificamos en productos industriales no abrasivos, y de esta forma nos convertimos en una gran corporación multinacional.

Cuando cumplimos nuestro 100º aniversario en 1985, construimos nuestro primer centro de investigación en Northborough, Massachusetts.

Después de 130 años, nuestra sede mundial para el negocio de abrasivos aún permanece en Worcester.

NUESTRA MISIÓN

ABRASIVOS

Ofrecemos soluciones potentes, exactas; así como de fácil uso, que permiten a nuestros clientes trabajar, conformar y dar acabado a todo tipo de materiales, incluso en los usos más complejas o desafiantes. Trabajamos de cerca con nuestros clientes aprovechando nuestra presencia global; diseñamos, optimizamos y proporcionamos soluciones globales de forma que garantizamos el costo-beneficio para nuestros clientes, mientras se fomenta su crecimiento rápido y rentable.

SERVICIO

Con nuestra amplia cobertura de mercado, ingenieros de aplicación, cadena de suministro y fuertes sistemas de comunicación, servimos con prontitud a los mercados de equipo original, industrial, electrónico, repintado automotriz, auto servicio, directamente y a través de nuestros distribuidores.



UNA MARCA SAINT-GOBAIN

CREAR MEJORES LUGARES PARA VIVIR Y MEJORAR LA VIDA COTIDIANA

Cuando fuimos adquiridos (Norton Company) por Saint-Gobain en 1990 pasamos a ser parte de una entidad corporativa con más de 350 años de historia en materiales. En la actualidad Saint-Gobain con sus reconocidas marcas se puede encontrar en todos los lugares de nuestra vida cotidiana: edificios, transportes, infraestructura y demás aplicaciones industriales.

NUESTRO FUTURO

Saint-Gobain se centra fuertemente en el confort, el rendimiento y la seguridad, teniendo como máxima prioridad la construcción sostenible, la eficiencia de los recursos y el cambio climático. Saint-Gobain no es sólo una de las 100 principales corporaciones industriales, también figura entre las 100 empresas más innovadoras a nivel mundial.

Son éstas impresionantes credenciales y el acceso a nuestra vasta red global de productos y conocimientos técnicos las que han fomentado nuestra continua progresión de marca en los últimos 130 años para ofrecer tecnologías y soluciones de aplicaciones que mejoran la forma de tu mundo.

¿CÓMO EVOLUCIONÓ NORTON?

Somos una de las cuatro empresas de componentes de alto rendimiento del sector de materiales innovadores de Saint-Gobain. A nivel mundial contamos de 61 plantas de fabricación en 27 países con más de 18,700 empleados.

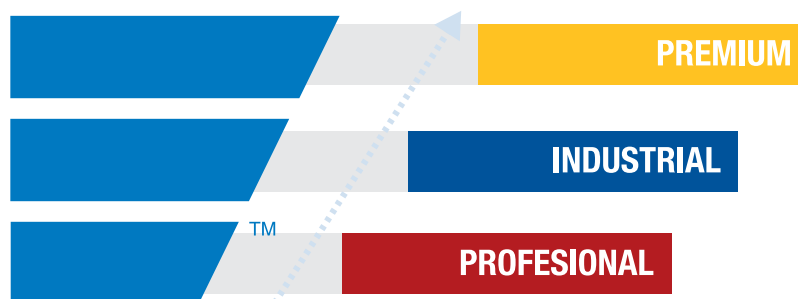
Conservamos el nombre de Norton como nuestra marca en el mercado, continuamos con el desarrollo de diferentes soluciones, desde ruedas para pulir los granos de arroz que aparecen en nuestra mesa de comedor hasta discos de lijado para terminar las palas de aerogeneradores que ofrecen una solución futura en eficiencia energética, entre otros.

THE MARK

El The Mark es un símbolo visual distintivo que proporciona identidad a nuestra marca. Refleja nuestro crecimiento continuo como líder en el mercado con una fuerte conexión visual asociado a la forma del paralelogramo Norton.



Construido a partir del diseño tradicional de tres franjas. El The Mark simboliza nuestra vanguardia e innovación refiriendo cada franja del logotipo a los tres diferentes niveles de desempeño de producto que ofrecemos:



PREMIUM - Productividad más alta, menor costo total.

INDUSTRIAL - Excelente combinación de rendimiento y precio.

PROFESIONAL - Rendimiento constante, precio inicial competitivo.

Identifique en el catálogo la línea de producto que más se adecúe a sus requerimientos.

ÍNDICE



PRODUCTOS DE LIJA

- 9 Especificación de producto
- 10 Lijas de agua
- 12 Lijado en seco
- 13 Lijas para madera
- 14 Lijas para metal
- 15 Bandas
- 16 Esponjas
- 18 Antiderrapantes
- 19 Rollos para plomero
- 20 Discos de papel - NorGrip y PSA
- 23 Discos de film - NorGrip
- 24 Accesorios - Discos de lija
- 25 Discos de papel pesado - PSA
- 26 Discos laminados
- 29 Fibrodiscos
- 31 Discos - Cambio rápido
- 34 Ruedas flap
- 36 Rollos de tela y papel
- 37 Guía de seguridad



DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE

- 41 Discos para desbaste - Corte y desbaste ligero
- 43 Discos para corte y desbaste - Especialidades
- 44 Discos para corte - Delgados
- 46 Discos para corte - Especialidades - Diámetro pequeño
- 47 Discos para corte - Piedra
- 48 Discos para corte 14in - Chop Saw
- 50 Discos para corte - Estacionarias
- 51 Discos para corte - Riel
- 52 Guía de seguridad
- 54 Problemas y soluciones - Discos para desbaste
- 55 Problemas y soluciones - Discos para corte



RUEDAS, PUNTAS MONTADAS Y PIEDRAS

- 59 Especificación de producto
- 60 Ruedas vitrificadas - Rectificado
- 62 Ruedas vitrificadas - Uso general
- 63 Ruedas vitrificadas - Afilado
- 64 Ruedas resinosas - Fundición / Construcción
- 66 Puntas montadas
- 69 Piedras para afilar y aderezar
- 70 Guía de seguridad
- 73 Problemas y soluciones - Ruedas
- 74 Tabla de velocidad periférica de la rueda



PRODUCTOS DE FIBRA

- 77** Especificación de producto
- 78** Almohadillas
- 79** Discos - NorGrip
- 80** Discos - Cambio rápido
- 83** Discos - Especialidades tipo 01
- 84** Discos - Especialidades tipo 27
- 85** Ruedas Unificadas
- 86** Ruedas - Convolute
- 89** Minibandas
- 90** Ruedas flap
- 91** Guía de seguridad



PRODUCTOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

- 95** Especificación de producto
- 96** Uso general / Materiales para construcción
- 98** Multipropósito / Granito / Cerámicas duras
- 99** Granito / Cerámicas duras
- 100** Mármol / Granito / Cerámicas duras
- 101** Concreto curado / Materiales duros
- 104** Asfalto / Abrasivos
- 105** Refractarios
- 106** Especialidades
- 107** Copas de diamante
- 109** Cortadora portátil - azulejo / Albañilería
- 112** Cortadora estacionaria / Mampostería
- 114** Cortadora de piso - Concreto
- 115** Cortadora alta velocidad - Gasolina
- 116** Guía de seguridad
- 117** Problemas y soluciones

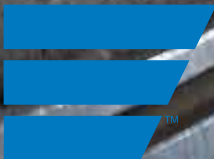


COMPLEMENTOS

- 121** Masking tape
- 122** Cintas de empaque
- 123** Plástico / Papel para enmascarar
- 124** Equipo de protección personal
- 127** Copas de alambre
- 128** Cepillos de alambre
- 131** Limas rotativas
- 133** Tabla de velocidades - Limas Rotativas

Reshaping
your
world™

PRODUCTOS DE LIJA





GRANULOMETRÍA

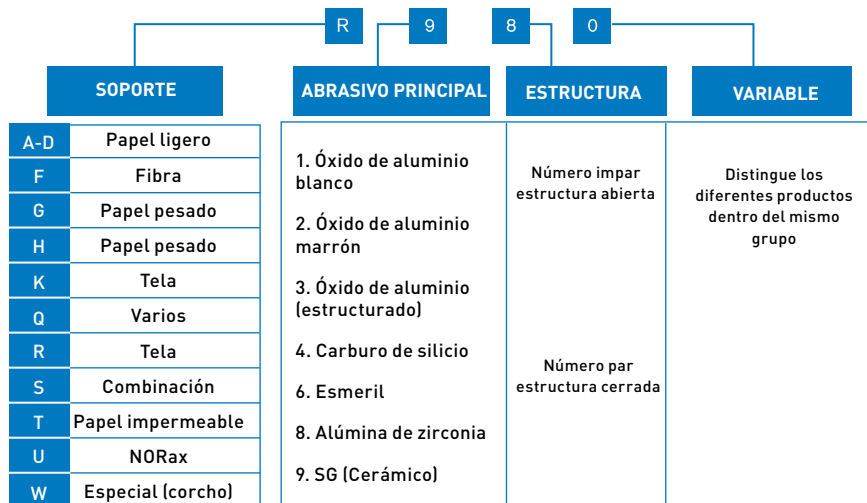
CAMI	FEPA	JIS	ESMERIL
-	-	-	-
-	-	3000	-
1200	-	2500	4/0
-	P2500	-	-
-	-	2000	-
1000	-	-	3/0
-	P2000	-	-
-	-	1500	-
800	-	1200	-
-	P1500	-	-
-	-	-	-
-	P1200	1000	-
600	-	-	2/0
-	P1000	800	-
500	-	-	0
-	-	-	-
-	P800	-	-
400	-	600	-
-	-	-	-
-	P600	-	-
360	-	500	-
-	P500	-	-
-	P400	400	-
320	-	-	-
-	-	360	-
-	P360	-	-
280	-	-	1
-	-	-	-
-	P320	320	-
-	-	-	-
-	P280	280	-
240	-	-	-
-	-	-	-
-	P240	-	-
-	-	240	-

CAMI	FEPA	JIS	ESMERIL
-	-	-	2
-	P220	220	-
220	-	-	-
180	P180	180	-
-	-	-	3
150	-	150	-
-	-	-	FINO
-	P150	-	-
120	-	120	-
-	P120	100	-
-	-	-	MEDIO
100	-	-	-
-	P100	-	-
-	-	-	GRUESO
80	-	80	-
-	P80	-	-
-	P60	-	-
60	-	60	-
-	P50	50	-
-	-	-	EXTRA GRUESO
50	-	-	-
-	P40	40	-
40	-	-	-
-	P36	-	-
36	-	36	-
-	P30	-	-
30	-	30	-
24	-	-	-
-	P24	24	-
20	-	-	-
-	P20	20	-
16	-	16	-
-	P16	-	-
12	-	-	-

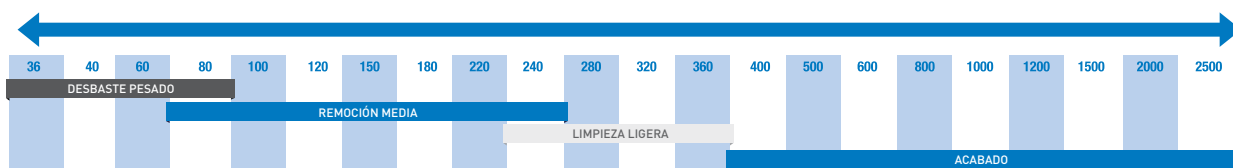
CAMI: Norma Americana, también conocida como ANSI.

FEPA: Norma de la Federación Europea de Fabricantes de Productos Abrasivos. Identifica los productos que utilizan la norma anteponiendo la letra "P" al grano.

JIS: Norma Industrial Japonesa. Clasificación Japonesa estándar para el tamaño de los granos abrasivos.



GUÍA DE SELECCIÓN DE GRANO EN LIJAS CON RESPALDO DE PAPEL





LIJAS DE AGUA



BLACK ICE T214 - T401

Fabricada con óxido de aluminio tratado con calor (granos gruesos y finos) y carburo de silicio *premium* (granos microfinos).

Por su sistema de resina mantiene impregnado el grano por más tiempo, alargando la vida útil y generando acabados uniformes. Debido a la alta tecnología de su respaldo de papel con látex peso "B" es muy flexible y no se enrolla.

Es la opción ideal para los profesionales del repintado automotriz.



T414

Fabricada con granos de carburo de silicio y respaldo de papel con látex peso "B", es la opción de alto rendimiento para aplicaciones industriales.

Ofrece gran flexibilidad evitando el enrollamiento y resistencia en aplicaciones generales para el repintado automotriz.



T402

Fabricada con granos microfinos de carburo de silicio. Remueve partículas pequeñas sin dejar rayas profundas. Por su respaldo de papel peso "B" con látex, resiste el enrollamiento y ofrece un excelente acabado en operaciones de preparación de superficies, pulido así como en microacabado.



T277

Fabricada con óxido de aluminio. Ideal para aplicaciones de uso general en seco.



BLACKice

T414

T402

T277

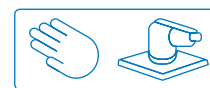
		PREMIUM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	
		Mineral	ALO	SIC	SIC	ALO
		Peso Papel	B	B	B	C
Ancho x Largo	Grano	FEPA/JIS*	FEPA	JIS	CAMI	
9 x 11 in	80	-	77696008790	-	5539541821	
	100	-	77696008797	-	5539541822	
	120	-	77696008798	-	5539541823	
	150	-	77696008800	-	5539541824	
	180	-	77696008818	-	5539541825	
	220	66261139389	77696008824	-	5539541826	
	240	-	77696008819	-	5539541827	
	280	-	77696008825	-	5539541828	
	320	66261139386	77696008826	-	5539541829	
	360	-	77696008828	-	5539541830	
	400	66261139385	77696008829	-	5539541831	
	500	66261139384	77696008831	-	5539541832	
	600	66261139383	77696008836	-	5539541833	
	800	66261139382	-	-	-	
	1000	66261139381*	-	Black Ice / T402	-	
	1200	66261139380*	-	77696008870	-	
	1500	66261139379*	-	77696008871	-	
	2000	66261139378*	-	77696008872	-	
2500	66261139377*	-	77696008874	-		
5-1/2 x 9 in	1000	66261139373*	-	-	-	
	1200	66261139372*	-	-	-	
	1500	66261139371*	-	-	-	
	2000	66261139370*	-	-	-	
	2500	66261139369* ^{PP}	-	-	-	
Piezas por caja		250	50	50	200	

ALO: Óxido de Aluminio

SIC: Carburo de Silicio

T402: Grano 1000 se surte en especificación Black Ice

PP: Pedido Programado



1. Antes de lijar sumerja la lija en una cubeta con agua por cinco minutos.
2. Humedezca la superficie a lijar antes de comenzar la operación y hágalo continuamente si es necesario.
3. Enjuague la lija para limpiar los residuos y recuperar humedad.
4. Para obtener mejores resultados al lijar es recomendable no reducir más de dos tamaños de grano en cada paso, esto le permitirá eliminar gradualmente la profundidad de las rayas y dará un mejor acabado.

TIP



LIJADO EN SECO



ADALOX A275

Fabricada con óxido de aluminio tratado con calor por lo cual mantiene el poder de corte durante toda su vida útil y recubrimiento de estearato de zinc base agua que evita el tapado prematuro en operaciones sobre barniz y laca para no transferir color. Por su respaldo de papel saturado con látex peso "B" es más flexible y resistente al desgarre. Ideal para aplicaciones de repintado automotriz y madera.



INDUSTRIAL

		Mineral	ALO
		Peso Papel	B
Ancho x Largo	Grano	FEPA	
9 x 11 in	P80	66261131634*	
	P100	66261131633	
	P120	66261131632	
	P150	66261131631	
	P180	66261131630	
	P220	66261131629	
	P240	66261131628	
	P280	66261131627	
	P320	66261131626	
	P400	66261131624	
	P500	66261131623	
	P600	66261131622	
	P800	66261131621	
	P1000	66261131620	
	P1200	66261131619	
P1500	66261131618		
Piezas por caja		+250 / 500	

ALO: Óxido de Aluminio



ACCESORIO

Para facilitar el proceso de lijado y obtener un patrón uniforme, use el **bloque para lijado**. No lo utilice en superficies curvas, pues está diseñado para usarse sobre superficies planas de gran tamaño. El sistema de anclaje evita que la lija se mueva permitiendo obtener un mejor acabado.



Ancho x Largo

2-3/4 x 5 in

Código

7660701889



A257

Fabricada con óxido de aluminio sobre respaldo de papel *kraft*. Ideal para lijado de pastas, superficies de yeso, materiales porosos y aplicaciones de uso general.



		PROFESIONAL	
		Mineral	ALO
		Papel	Kraft
Ancho x Largo	Grano	CAMI	
9 x 11 in	60	69957385064	
	100	69957385065	
	150	69957385066	
Piezas por caja		500	

ALO: Óxido de Aluminio



Empaque de pestañas abre fácil:

Mantiene las lijas en óptimas condiciones, protegiendo de la humedad y el polvo. Por ser de plástico se puede limpiar sin afectar el producto gracias al sistema abre fácil resellable.



TIP



LIJAS PARA METAL



K201 - ROJA

Fabricada con respaldo de tela y granos de óxido de aluminio. Ideal para lijado de metales ferrosos y no ferrosos, madera y plásticos. Empaque con pestañas abre fácil resellable.



K246 - ESMERIL

Fabricada con óxido de aluminio y respaldo de tela peso "J". Es muy flexible para lijar superficies planas o curvas sin romperse. Empaque con pestañas abre fácil. Ideal para lijar metales, madera y plásticos.

NORTON
K201

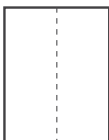
NORTON
K246

		PROFESIONAL		PROFESIONAL	
		ALO		ALO	
		J		J	
		ROJA		NEGRA	
Ancho x Largo		Grano		CAMI	
9 x 11 in	36	Extra Grueso	77696008892	77696008906	
	40		77696008894	-	
	50	Grueso	77696008895	77696008908	
	60		77696008897	-	
	80	Medio	77696008898	77696008910	
	100		77696008902	-	
	120	Fino	77696008903	77696008912	
	180	Muy Fino	-	77696008911	
Piezas por caja			50	50	

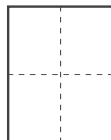
ALO: Óxido de Aluminio



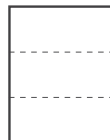
Antes de cortar marque el respaldo y verifique que el tamaño coincida con la herramienta a usar.



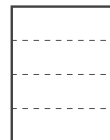
1/2



1/4



1/3



Bloque

**GUÍA DE CORTE
DE HOJAS**



INDUSTRIAL

R255

Fabricada con óxido de aluminio sobre un respaldo de tela de algodón/poliéster peso "X" y estructura abierta. Posee mayor resistencia al calor, es ideal para reparar, calibrar como dar acabado en superficies de madera y metales suaves.



	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
Mineral	ALO	ALO	ALO	ALO
Peso Tela	X	X	X	X
Granulometría	CAMI			
Grano	3 x 18 in	3 x 21 in	3 x 24 in	4 x 24 in
36	78072780447*	78072781846**	78072781847* PP	78072780438* PP
40	-	78072727927	78072727937 PP	78072727947 PP
50	78072727994	78072727926	78072727936 PP	78072727946
60		78072727925*	78072727935*	78072727945*
80	78072727993	78072727924	78072727934	78072727944
100	-	78072727923	78072727933	78072727943
120	78072727992	78072727922	78072727932 PP	78072727942
Piezas por caja	+ 5 / 10 / ++25			

ALO: Óxido de Aluminio
PP: Pedido Programado
***R215**



	BANDA						RUEDA DE CONTACTO				LUBRICA				
	Incremente	Disminuya velocidad	Aumente tensión	Grano más grueso	Grano más fino	Disminuya tensión	Revisar unión	Más dura	Más blanda	Mayor superficie	Menor superficie	Balanceo	Usar	Reducir el uso	Aumentar el uso
Cristalización															
Pérdida de grano															
Tapado															
Corte agresivo															
Corte suave															
Quemadura en la pieza															
Rayas muy profundas															
Falta de adaptación a las formas															
Mal acabado															
Vibración															
La banda se sale															
Rotura de la banda															
Bajo desempeño															

Fabricación de bandas con dimensiones y especificaciones especiales para todo tipo de aplicación (ancho, largo, mineral y respaldo).

TIP

Para utilizar las **bandas** en máquinas estacionarias:

1. Coloque la banda en la máquina de forma que gire en el sentido de la flecha indicadora que viene en el interior.
2. Posicione la pieza de trabajo o rueda de contacto por debajo de la mitad horizontal de la banda. Si se trabaja por encima de la línea media, la pieza puede rebotar o soltarse.
3. Esté pendiente del sonido de la máquina mientras trabaja; si escucha golpeteo y/o vibraciones revise si la banda está dañada o si existe algún otro inconveniente relacionado con la máquina.
4. Al terminar una operación en húmedo, apague el aparato que está proporcionando la humedad y deje girar la banda hasta que el exceso de agua se elimine por completo.



ESPONJAS



INDUSTRIAL

ROTOLO FOAM ADALOX A275

Fabricado con óxido de aluminio tratado con calor sobre un respaldo de espuma fina. Por su recubrimiento de estearato de zinc base agua no deja marcas y evita el tapado prematuro. Facilita el lijado en superficies planas, curvas o contornos. Rollo precortado de 5-1/2 in. Es ideal para el lijado manual de maderas, metales y compuestos en la industria mueblera o de repintado automotriz.



INDUSTRIAL

Ancho x Largo	Mineral	ALO
	Grano	FEPA
4-1/2 x 82 in	P120	63642535316 PP
	P150	63642557584 PP
	P180	63642557599 PP
	P220	63642557600 PP
	P240	63642557602 PP
	P280	63642557604 PP
	P320	63642557606 PP
	P400	63642557608 PP
	P500	63642557611 PP
	P600	63642557612 PP
	P800	63642557613 PP
	P1000	63642557616 PP

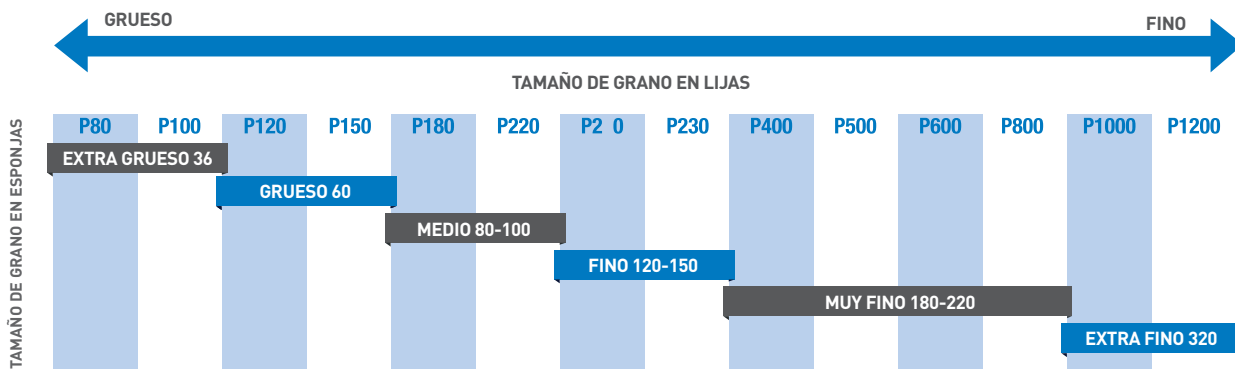
Piezas por caja

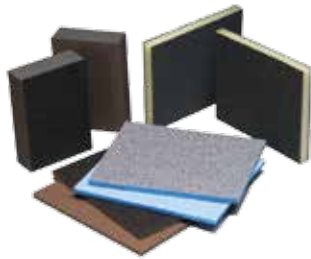
2 rollos

ALO: Óxido de Aluminio
PP: Pedido Programado
Cada rollo contiene 178 tramos



TABLA DE GUÍA DE GRANO - ESPONJA vs HOJAS DE LIJA





INDUSTRIAL

ESPONJAS

Por su fabricación duran más además proporcionan acabados más uniformes que una hoja de lija; son resistentes al desgarre. Ideales para aplicaciones en húmedo o en seco. Son lavables por lo cual se pueden volver a utilizar.

SoftTouch: Fabricada con óxido de aluminio. Posee mayor flexibilidad. Es ideal para dar acabados muy finos en superficies complicadas.

1 lado: Recubierta con óxido de aluminio. Es flexible y delgada. Se recomienda para lijar contornos y curvas. (Uso profesional).

2 lados: Combinación de espuma flexible y carburo de silicio. Es ideal para el lijado entre capas de pintura y barniz. (Uso profesional).

4 lados: Recubierta con óxido de aluminio y diferentes combinaciones de grano. Es la mejor alternativa para usos generales en áreas pequeñas y planas. (Uso profesional).



	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL	Grano	PROFESIONAL
	4-1/2 x 5-1/2 x 3/16 in	4-1/2 x 5-1/2 x 3/16 in	4-3/4 x 3-3/4 x 1/2 in		4 x 2-3/4 x 1 in
Grano					
60	7660703074	-	-	36 / 80	7660749505
80	-	-	63642502538 PP	80 / 80	7660749507
100	7660703075	7660702257	63642552870 PP	80 / 120	7660749504
150	-	7660702256	63642552869	120 / 120	7660749506
180	7660703076	-	-	-	-
220	7660703077	7660702255	63642552868	-	-
280	7660703078	-	-	-	-
Piezas por caja	80	100	250		24

PP: Pedido Programado



ACCESORIO

Para aplicaciones de limpieza en húmedo o en seco, utilice la **toalla de microfibra BlueMagnet** para mantener las superficies libres de polvo. Trabaja mejor cuando se rocía con agua para una limpieza más profunda, puede ser lavada más de 300 veces sin perder la capacidad de absorber polvo y líquidos sin rayar la superficie. Ideal para limpiar cualquier área de trabajo.



Ancho x Largo

16 x 16 in

Código

63642504402



ANTIDERRAPANTES



PROFESIONAL

CINTAS ANTIDERRAPANTES

Fabricadas con óxido de aluminio sobre respaldo de poliéster con adhesivo. Mantienen seguras las áreas de alto flujo previniendo caídas y resbalones. Para uso interior o exterior en escaleras, rampas, pisos y superficies lisas.



Dimensiones	Mineral	ALO	ALO
	Color	Tira*	Rollo
2 x 9 in	Negro	7660721614	-
	Transparente	7660721615	-
2 in x 5-1/2 yd	Negro	-	7660721612
	Transparente	-	7660721613
Piezas por caja		12	8

ALO: Óxido de Aluminio

* 6 Tiras por paquete.



Para la correcta aplicación de las cintas antiderrapantes:

Aplique sólo sobre superficies lisas, libres de fisuras, rayones o imperfecciones a una temperatura mínima de 10°C. No aplique en lugares con humedad constante como albercas o bañeras.

1. Limpie y seque la superficie completamente antes de aplicar. Utilice alcohol o solvente para remover aceites o grasas.
2. Corte el antiderrapante (en el caso de los rollos) al tamaño deseado redondeando los bordes.
3. Retire la cinta protectora y coloque el antiderrapante en la posición deseada. Presione firmemente desde el centro hacia los extremos para eliminar las burbujas de aire y verifique que los bordes estén adheridos.

Si desea garantizar una mayor adhesión en superficies con alto flujo de personas, utilice pegamento de contacto sobre la superficie antes de colocar el antiderrapante y aplique una capa fina de sellador de silicón en los bordes de la cinta.



TIP




INDUSTRIAL
PROFESIONAL

ROLLOS PARA PLOMERO

Fabricados con óxido de aluminio. Permiten lijar de manera rápida y fácil tubos, codos, cobre, hierro dúctil, PVC y áreas pequeñas difíciles de alcanzar. Pueden ser cortados a la medida para evitar desperdicio.

K225: Respaldo de tela en color rojo peso "J". Ofrece larga vida, se adapta mejor a las formas y proporciona un mejor acabado.

K246: Respaldo de tela en color negro peso "J". Brinda mayor flexibilidad.

			
		INDUSTRIAL	PROFESIONAL
		ALO	ALO
Ancho x Largo	Mineral	J	J
		Rojo	Negro
		Grano	
1 in x 50 yds	120 Fino	66261126274	-
	240	66261126270 ^{PP}	-
	320	66261126268 ^{PP}	-
1-1/2 in x 50 yds	120 Fino	66261126286	66261199751
	240	66261126282 ^{PP}	-
	320	66261126280 ^{PP}	-
2 in x 50 yds	120	66261126297 ^{PP}	-
	220 Muy Fino	66261126294 ^{PP}	-
	320	66261126291 ^{PP}	-
Piezas por caja 		1	6

ALO: Óxido de Aluminio

PP: Pedido Programado



Al trabajar con Rollos para plomero:

- Coloque algunas gotas de aceite sobre la pieza para obtener un acabado más fino y un corte más rápido.
- Para lijar el interior de tubos o coples, cubra un dedo con una o dos vueltas de rollo para hacer un tubo y poder remover residuos y rebabas.

TIP



DISCOS DE PAPEL - NORGRIP Y PSA



PREMIUM

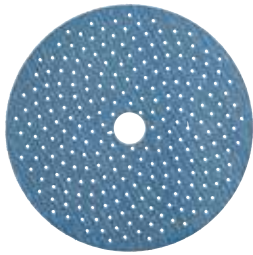
NUEVO

BLAZE A995

Fabricado con óxido de aluminio cerámico de alta calidad, recubrimiento No Fil (estearato base agua) y respaldo de papel peso "D" reforzado con poliéster, el cual maximiza su resistencia al desgarre hasta 3 veces más que un disco convencional de papel. Otorga un acabado superior y mejora la productividad de principio a fin.

Ciegos: El diseño tradicional logra un acabado ideal en todas las aplicaciones.

Multi-Air: El exclusivo diseño patentado de corte láser y perforaciones en espiral permite una máxima extracción de polvo para obtener trabajos más limpios y libres de contaminación.



PREMIUM

DRY ICE A975

Fabricado con grano cerámico con respaldo de fibra reforzado con látex. Es flexible y resistente al desgarre. Provee un corte más rápido y frío. Por su diseño en forma de espiral con 346 perforaciones hechas con láser de alta precisión, proporciona un máximo nivel de extracción en menor tiempo para obtener un trabajo más limpio evitando la contaminación de la pieza. e principio a fin.

Ciegos: El diseño tradicional logra un acabado superior en todas las aplicaciones.

Multi-Air: El exclusivo diseño patentado de corte láser y perforaciones en espiral permite una máxima extracción de polvo para obtener trabajos más limpios y libres de contaminación.



INDUSTRIAL

A275 OP

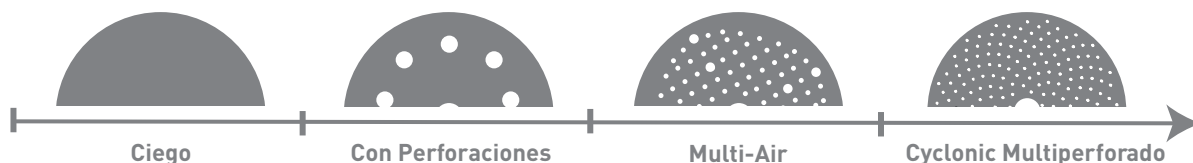
Fabricado con óxido de aluminio tratado con calor sobre respaldo de papel peso "B" saturado con látex. Mantiene el poder de corte durante toda su vida útil, es más flexible y resistente al desgarre. Su recubrimiento de estereato de zinc base agua evita el tapado prematuro. Es ideal para trabajos sobre madera y metal; así como en la industria de repintado automotriz.



PROFESIONAL

GOLD A290 Y GOLD RESERVE A296

Fabricado con óxido de aluminio y respaldo de papel peso "B" y "C" con recubrimiento de estearato de zinc base agua. Es resistente al desgarre, ofrece cortes rápidos y larga vida útil en aplicaciones generales. Disponible en discos ciegos, PSA y NorGrip.



DISCOS DE PAPEL - NORGRIP Y PSA



		PREMIUM		PREMIUM	
Mineral		CERÁMICO			
Peso Papel		D		C	
Diámetro	Grano	NorGrip	Cyclonic NorGrip	NorGrip	Cyclonic NorGrip
5 in	P80	-	63642597500 ^{PP}	66261140522 ^{PP}	77696007745 ^{PP}
	P100	-		66261140521 ^{PP}	-
	P120	-	63642597501 ^{PP}	66261140520 ^{PP}	77696007753 ^{PP}
	P150	-	63642597502 ^{PP}	66261140519 ^{PP}	77696007755 ^{PP}
	P180	-	63642597503 ^{PP}	66261140518 ^{PP}	77696007756 ^{PP}
	P220	-	63642597504 ^{PP}	66261149541 ^{PP}	77696007757 ^{PP}
	P240	-	-	66261149540 ^{PP}	77696007760 ^{PP}
	P280	-	-	-	77696007762 ^{PP}
	P320	-	-	66261149538 ^{PP}	77696007763 ^{PP}
	P400	-	-	66261149537 ^{PP}	77696007765 ^{PP}
	P500	-	-	66254480233 ^{PP}	77696007768 ^{PP}
	P600	-	-	66623305616 ^{PP}	77696007791 ^{PP}
	P800	-	-	66254480232 ^{PP}	77696007793 ^{PP}
	P1000	-	-	-	77696007795 ^{PP}
	P1200	-	-	-	-
	P1500	-	-	-	-
6 in	P80	63642597510 ^{PP}	63642597505 ^{PP}	66261140532 ^{PP}	77696007770
	P100		-	66261140531 ^{PP}	-
	P120	63642597511 ^{PP}	63642597506 ^{PP}	-	77696007773
	P150	63642597512 ^{PP}	63642597507 ^{PP}	66261140529 ^{PP}	77696007774
	P180	63642597513 ^{PP}	63642597508 ^{PP}	66261140528 ^{PP}	77696007775
	P220	63642597514 ^{PP}	63642597509 ^{PP}	-	77696007776
	P240	-	-	-	77696007777
	P280	-	-	-	-
	P320	-	-	-	77696007781
	P400	-	-	-	77696007784
	P500	-	-	63642506202 ^{PP}	77696007785
	P600	-	-	-	77696007786
	P800	-	-	63642506204 ^{PP}	77696007787
	P1000	-	-	63642506375 ^{PP}	-
	P1200	-	-	63642506376 ^{PP}	-
	P1500	-	-	63642506377 ^{PP}	-

Piezas por caja

200 discos

200 discos

200 discos

200 discos

PP: Pedido Programado



DISCOS DE PAPEL - NORGRIP Y PSA



Mineral		INDUSTRIAL			PROFESIONAL		PROFESIONAL
Peso Papel		ALO			ALO		ALO
Diámetro		B			C		B
Grano	NorGrip	PSA	PSA/VAC	NorGrip	PSA	NorGrip	
5 in	P80	66261131549	66261131464	66261131498 ^{PP}	66261149907	66261149830	-
	P100	66261131548	66261131463	66261131497 ^{PP}	66261149906	66261149829	-
	P120	66261131547	66261131462	66261131496 ^{PP}	66261149905	66261149828	-
	P150	66261131546	66261131461	-	66261149904	66261149827	-
	P180	66261131545	66261131460	-	66261149903	66261149826	-
	P220	66261131544	66261131459	66261131493 ^{PP}	66261149902	66261149825	-
	P240	66261131543	66261131458 ^{PP}	-	-	66261149824 ^{PP}	-
	P280	66261131542	66261131457 ^{PP}	66261131494 ^{PP}	-	66261149823 ^{PP}	-
	P320	66261131541	66261131456	66261131490 ^{PP}	66261149900	66261149822	-
	P400	66261131539	66261131454 ^{PP}	-	66261149899 ^{PP}	66261149821 ^{PP}	-
	P500	66261131538 ^{PP}	-	-	-	-	-
	P600	66261131537 ^{PP}	-	-	-	-	-
	P800	66261131536 ^{PP}	66261131451 ^{PP}	-	-	-	-
	P1000	66261131535 ^{PP}	-	-	-	-	-
	P1200	66261131534 ^{PP}	-	-	-	-	-
P1500	66261131533 ^{PP}	-	-	-	-	-	
6 in	P80	66261131566	66261131481	-	-	-	63642506236
	P100	66261131565	66261131480	-	-	-	63642506235
	P120	66261131564	66261131479	-	-	-	63642506234
	P150	66261131563	66261131478 ^{PP}	-	-	-	63642506233
	P180	66261131562	66261131477	-	-	-	63642506232
	P220	66261131561	66261131476	-	-	-	63642506231
	P240	66261131560	66261131475 ^{PP}	-	-	-	-
	P280	66261131559	66261131474 ^{PP}	-	-	-	-
	P320	66261131558	66261131473	-	-	-	63642506230
	P400	66261131556	66261131471 ^{PP}	-	-	-	63642506229
	P500	66261131555	66261131470 ^{PP}	-	-	-	-
	P600	66261131554	66261131469 ^{PP}	-	-	-	63642506227
	P800	66261131553	66261131468 ^{PP}	-	-	-	-
	P1000	66261131552	-	-	-	-	-
	P1200	66261131551	-	-	-	-	-
P1500	66261131550	-	-	-	-	-	

Piezas por caja 400 discos 6 rollos 6 rollos VAC 400 discos 4 rollos 200 discos

ALO: Óxido de Aluminio
PP: Pedido Programado





PREMIUM

NUEVO

NO FIL Q275

Fabricado con respaldo de *film*, grano de óxido de aluminio *premium* con tratamiento térmico y recubrimiento de estearato de zinc base agua. Brinda mayor flexibilidad y resistencia al desgarre que un disco convencional de papel. Ideal para lijar superficies irregulares con mejor acabado y menor esfuerzo.



PREMIUM

Mineral	ALO	ALO
Respaldo	NorGrip	NorGrip
Diámetro	5 in	6 in
P80	66261101614 ^{PP}	66261101628 ^{PP}
P120	66261101613 ^{PP}	66261101627 ^{PP}
P150	66261101612 ^{PP}	66261101626 ^{PP}
P180	66261101610 ^{PP}	66261101625 ^{PP}
P220	66261101609 ^{PP}	66261101624 ^{PP}
P240	66261101608 ^{PP}	-
P320	66261101607 ^{PP}	66261101622 ^{PP}
P400	66261101606 ^{PP}	-
P500	66261101605 ^{PP}	-
P600	66261101604 ^{PP}	66261101619 ^{PP}
P800	66261101603 ^{PP}	66261101618 ^{PP}
P1000	66261101602 ^{PP}	66261101617 ^{PP}
P1200	66261101601 ^{PP}	66261101616 ^{PP}
P1500	66261101600 ^{PP}	66261101615 ^{PP}
Piezas por caja	200	200

PP: Pedido Programado



PREMIUM

NUEVO

PUREICE Q175

Fabricado con respaldo de *film ultradelgado*, granos de óxido de aluminio *premium* y recubrimiento de estearato de zinc base agua. Brinda mayor rendimiento al lijar. Genera mejores acabados en operaciones de lijado final y pulido. Disponible en codificación de color por grano para fácil identificación.



PREMIUM

Diámetro	Mineral	ALO	Código de Color
	Grano	NorGrip	
6 in	P800	77696088713 ^{PP}	NEGRO
	P1000	77696088714	ROJO
	P1200	77696088715	VERDE
	P1500	77696088716	AZUL
Piezas por caja		50	

PP: Pedido Programado



ACCESORIO

Al lijar con discos PSA o NorGrip, utilice los respaldos de espuma de poliuretano de densidad media para un mejor acabado; estos tienen un vástago con cuerda de 5/16-24 in para utilizarse en lijadoras orbitales. No exceda las 15,000 revoluciones por minuto (RPM) al trabajar con los respaldos.



Diámetro	Forma	RPM	NorGrip	PSA
5 in	Cónico	15,000	63642506143	63642506139
6 in	Cónico	15,000	63642506145	63642506141
6 in	Cónico ^{VAC}	15,000	63642506146 ^{PP}	-

PP: Pedido Programado

VAC: Perforado

ACCESORIO

El respaldo **multi-perforado** se ha diseñado para obtener una alta eficiencia de extracción de polvo, al mismo tiempo lograr el soporte correcto para el disco de lija **multi-perforado** de la línea Cyclonic. Disponible en dos densidades:

Media: Para acabados finos y aplicaciones donde se requiere un corte suave.

Alta: Para un mayor poder de corte o para lijado con granos gruesos.



Diámetro	Densidad	Tipo	Forma	Multi-Air
5 in	Media	NorGrip - Multi-Air	Cónico	66623376000 ^{PP}
6 in	Media	NorGrip - Multi-Air	Cónico	63642506160
6 in	Baja	NorGrip - Multi-Air	Recto	63642560605

PP: Pedido Programado



ACCESORIO

Los **interrespaldos de espuma** están diseñadas para utilizarse con **discos de lijado NorGrip** grano fino. Permiten mejorar tanto el acabado superficial como la velocidad de corte.



Diámetro x Espesor	NorGrip
5 x 3/4 in	63642502161 ^{PP}
5 x 11-16 in (Multi-Air)	63642585864 ^{PP}
6 x 1/2 in	63642542089
6 x 3/4 in	63642502162

PP: Pedido Programado

ACCESORIO

Los **respaldos manuales NorGrip**, se recomiendan para detallar las superficies de difícil acceso o para un lijado fino en superficies delicadas.



Diámetro	Tipo	Respaldo	Código
5 in	Manual	NorGrip	63642503117 ^{PP}
6 in	Chancla	NorGrip	63642500906
6 in	Quesadilla	NorGrip	63642500904 ^{PP}
6 in	Ergonómico	NorGrip	63642503726
6 in	Ergonómico	NorGrip	63642503727 ^{PP}

PP: Pedido Programado



INDUSTRIAL

BLUEFIRE H822P

Fabricado con NorZon (*alúmina de zirconia NV*) y respaldo de papel peso "F". Provee mayor vida útil y mejor desempeño que un disco convencional de alúmina de zirconia; así como durabilidad y resistencia en aplicaciones sobre metal.



INDUSTRIAL

		Mineral	Zirconia
		Peso Papel	F
Diámetro	Grano	PSA	
5 in	60	66261137310 ^{PP}	
	80	66261137309 ^{PP}	
	100	66261137308 ^{PP}	
	120	66261137307 ^{PP}	
6 in	60	66261137323 ^{PP}	
	80	66261137322 ^{PP}	

Piezas por caja

4 rollos / 400 discos

Alúmina de Zirconia

PP: Pedido Programado



PROFESIONAL

METALITE R228

Fabricado con óxido de aluminio sobre un respaldo de tela peso "X". Ofrece larga vida útil en aplicaciones de uso general y remoción pesada.



PROFESIONAL

		Mineral	ALO
		Peso Tela	X
Diámetro	Grano	PSA	
5 in	36	66261136589	
	40	66261136588 ^{PP}	
	50	66261136587	
	60	66261136586	
	80	66261136585	
	100	66261136584	
	120	66261136583	
	150	66261136582	
	180	66261136581	

Piezas por caja

250

ALO: Óxido de Aluminio

PP: Pedido Programado





DISCOS LAMINADOS



PREMIUM

BLAZE R980P

Fabricado con Norton SG BLAZE de última generación (óxido de aluminio cerámico) y recubrimiento especial lubricante. Provee cortes muy rápidos y fríos. Ofrece desde 50% hasta 200% mayor vida útil que otros discos laminados sobre materiales difíciles de esmerilar como acero inoxidable, cobalto, titanio y cromo.

Sus láminas de lija sobre un respaldo de tela poliéster peso "Y" mejoran la retención de grano y evitan el desprendimiento. El respaldo de fibra de vidrio no se calienta y evita vibraciones reduciendo así el cansancio del operador.



PREMIUM

PRODUCTO MEJORADO

RED HEAT R983

Fabricado con óxido de aluminio cerámico sobre respaldo reforzado de tela peso "Y". Provee durabilidad y reduce el desgaste periférico. Recomendado para aplicaciones que requieran alta productividad en aceros al carbón y otros materiales ferrosos.

Disponible en respaldo de fibra de vidrio y plástico.



INDUSTRIAL

BLUEFIRE R884P

Fabricado con alúmina de zirconia de última generación sobre respaldo de poliéster con estructura semiabierta. Por su estructura semiabierta retarda el tapado al trabajar sobre aluminio mejorando su durabilidad. Ofrece máxima velocidad de remoción y 30% más vida útil que otros discos de zirconia en el mercado.

Disponible en respaldo de fibra de vidrio y plástico. Disponible en densidad normal y alta.



INDUSTRIAL

NUEVO

AZUL

Fabricado con alúmina de zirconia. Brinda mayor vida útil y poder de remoción.

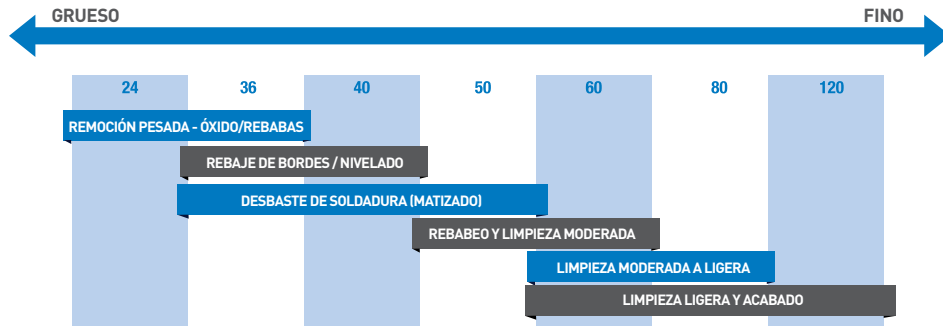


Diámetro x Barreno	Grano	Respaldo RPM	PREMIUM		INDUSTRIAL		INDUSTRIAL	
			Fibra Vidrio Tipo 29	Fibra Vidrio Tipo 29	Plástico Tipo 27	Fibra Vidrio Tipo 29	Fibra Vidrio Tipo 27/ Alta Densidad	Fibra Vidrio Tipo T29
4 x 5/8 in	36	15,300	-	-	-	66623399049	-	
	40		-	-	-	66623399050 PP	-	
	60		-	-	-	66623399051 PP	-	
	80		-	-	-	66623399052	-	
4-1/2 x 7/8 in	36	13,300	66261183486	66261132776 PP	66623399140	66254461155	-	
	40		66261183487	66261132777 PP	66623399141	66254461161	77696090082	66261147755
	60		66261183488	66261132778 PP	66623399142 PP	66254461163	77696090083 PP	66261147757
	80		66261183489	66261132779 PP	66623399143	66254461164	77696090084 PP	66261147759
	120		-	66261132780 PP	-	-	-	-
7 x 7/8 in	36	8,600	66261183494	66261132799 PP	66623399159 PP	66254461180 PP	-	
	40		66261183495	66261132800 PP	66623399160	66254461183	77696090089 PP	66261147760
	60		66261183496 PP	66261132801 PP	66623399161	66254461185	77696090090 PP	66261147761
	80		66261183497 PP	66261132802 PP	66623399162 PP	66254461186	77696090091 PP	66261147762
	120		-	66261132803 PP	-	-	-	-
Piezas por caja			10	10	10	10	10	

PP: Pedido Programado



GUÍA DE SELECCIÓN DE GRANO PARA DISCOS LAMINADOS SEGÚN SU APLICACIÓN



Tipo 29

- De forma cónica con hojas de lija en ángulos de 10°.
- Ideales para trabajar superficies planas o curvas.
- Deben trabajarse en ángulos de entre 15° y 25° respecto de la pieza.

Tipo 27

- Diseñado para trabajar en superficies planas con un acabado suave.

Alta densidad

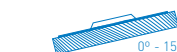
- Con mayor número de láminas, incrementa su vida útil hasta un 40%.



Tipo 29



Tipo 27



Alta Densidad

TIP



No utilice discos laminados en ángulos menores a los indicados, ya que puede sobrecalentar y quemar la pieza.



DISCOS LAMINADOS



PROFESIONAL

WARRIOR

Fabricado con zirconia sobre respaldo de fibra de vidrio. Ideal para operaciones de desbaste medio y ligero sobre metales ferrosos y soldadura.



PROFESIONAL
NUEVO

WARRIOR BASIC

Fabricado con zirconia en configuración de baja densidad. Ideal para trabajos ligeros y de baja presión.



Diámetro x Barreno	Grano	Respaldo RPM	PROFESIONAL	PROFESIONAL
			Fibra Vidrio Tipo 29	Fibra Vidrio Tipo 29
4-1/2 x 7/8 in	40	13,300	66623336985	69957321528
	60		66623336986	66261147763
	80		66623336987	66261147764
	120		66623337211	-
7 x 7/8 in	40	8,600	66623336988	-
	60		66623336989	-
	80		66623336990	-
	120		66623337212	-
Piezas por caja			10	10





PREMIUM

BLAZE F980

Fabricado con óxido de aluminio cerámico de última generación **SG BLAZE** el cual se microfractura continuamente exponiendo aristas del grano que mejoran la velocidad de corte. Su recubrimiento especial lubricante, provee cortes muy rápidos y fríos. Es la mejor alternativa para materiales difíciles de esmerilar tales como: acero inoxidable, cobalto, titanio y cromo.



INDUSTRIAL

RED HEAT F981/F981S

Fabricado con grano cerámico de alta calidad. Brinda excelente desempeño y rendimiento en acero al carbón, acero inoxidable y materiales ferrosos de difícil remoción.



INDUSTRIAL

BLUEFIRE F826P

Fabricado con alúmina de zirconia, brinda gran durabilidad y resistencia. Es la mejor elección para trabajar acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, fundiciones y remoción de soldadura.



INDUSTRIAL

NEON R766

Fabricado con una combinación de óxido de aluminio y grano cerámico. Ideal para trabajos sobre acero al carbón, aluminio y limpieza de soldadura. Es el abrasivo perfecto con buen rendimiento y velocidad de corte a un excelente precio.



PROFESIONAL

METAL F240

Fabricado con óxido de aluminio. Ideal para operaciones de uso general y mantenimiento industrial en todo tipo de materiales. Excelente calidad a precio competitivo.

FIBRODISCOS



PREMIUM

PREMIUM

PREMIUM

INDUSTRIAL

INDUSTRIAL

PROFESIONAL

Diámetro x Barreno	Grano	RPM	Supersized					
4-1/2 x 7/8 in	24	11,000	69957398000 PP	77696008400 PP	77696008462 PP	66261138457	66623395007	66623353309 PP
	36		69957398001	77696008401 PP	77696008465 PP	66261138456 PP	66623395008	66623353306
	50		69957398002 PP	77696008402 PP	77696008466 PP	66261138454	66623395009	66623353310
	60		-	77696008403 PP	77696008467 PP	-	66623395010 PP	66623353311 PP
	80		69957398004 PP	-	-	66261138452 PP	66623395011	66623353312
	100		-	-	-	-	66623395012 PP	66623353313 PP
	120		-	-	-	-	66623395013	66623353314
5 x 7/8 in	24	10,000	-	-	-	-	66623395016 PP	-
	36		-	-	-	66261138562	66623395017 PP	66623357277 PP
	50		-	-	-	66261138561 PP	66623395018	66623357278 PP
	60		-	-	-	-	66623395019 PP	66623357279 PP
	80		-	-	-	66261138600 PP	66623395020	66623357280
	100		-	-	-	-	66623395021 PP	66623357281 PP
7 x 7/8 in	120	8,600	-	-	-	-	66623395022 PP	66623357282 PP
	24		69957398010	77696010018 PP	77696010006 PP	66261138594	66623395029 PP	66623357283 PP
	36		69957398011	77696008429 PP	77696010007 PP	66261138593	66623395030	66623357284
	50		69957398012	77696008430 PP	77696010008 PP	66261138592	66623395031	66623357285
	60		-	77696008431 PP	77696010009 PP	-	66623395032 PP	66623357286 PP
	80		69957398014 PP	-	-	66261138590	66623395033	66623357287
	100		-	-	-	-	66623395034	66623357288 PP
120	-	-	-	-	66623395035	66623357289		
Piezas por caja ☑			25	25	25	25	10	25

PP: Pedido Programado



ACCESORIO

Para un correcto montaje de los discos de fibra, utilice siempre una tuerca de sujeción.

El **respaldo** provee un óptimo flujo de aire que mejora la vida útil del disco. Los respaldos de alta densidad permiten un corte más agresivo y los de densidad media ofrecen mayor flexibilidad. Con entrada 5/8 -11 in (roscado-hembra).

No altere el tamaño original del disco ni utilice otro fibrodisco como respaldo.



RESPALDOS

Diámetro	RPM	Densidad	Código
4-1/2 in	11,000	Media	63642502122
5 in	10,000	Media	63642543421 PP
7 in	8,600	Alta	63642543425 PP
7 in	8,600	Media	63642543422 PP

Piezas por caja ☑

5

PP: Pedido Programado

TUERCA DE SUJECIÓN

Diámetro	Código
5/8-11 in	63642543461

Piezas por caja ☑

10



BLAZE R980P

Fabricado con una mezcla de grano cerámico, autolubricante, liga y respaldo. Brinda mayor resistencia como vida útil. Ideal para aplicaciones severas.

Blaze HD: Fabricado con respaldo de poliéster peso "Y" de 3 capas, es más agresivo y resistente a aplicaciones de mayor presión. Color amarillo.

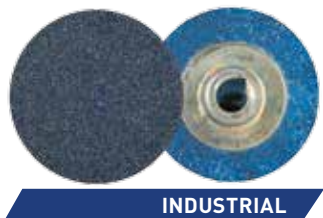
Respaldo de fibra: Mayor peso en respaldo, mayor presión al trabajar con más resistencia en los bordes. Color azul.

Estándar: Respaldo de poliéster con 2 capas, ideal para trabajar superficies planas. Color Rojo.



READ HEAT R983

Fabricado con grano cerámico, formulado libre de formaldehídos y pigmentos. Recomendado para aplicaciones bajo las condiciones más difíciles asegurando un trabajo limpio, rápido y con acabado de calidad.



BLUEFIRE R844P

Fabricado con zirconia y estructura semiabierta. Permite trabajar en una amplia gama de superficies con baja generación de calor. Brinda cortes rápidos, gran durabilidad y resistencia a fracturas periféricas.



PREMIUM

PREMIUM

INDUSTRIAL

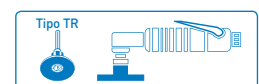
R980P

FR980

R980P

Diámetro	Grano	RPM	PREMIUM		PREMIUM		INDUSTRIAL
			TR Heavy Duty	TR	TR	TR	TR
2 in	24	20,000	-	77696090139 PP	-	-	66261138672
	36		66261162318	-	63642595470 PP	66261132730 PP	66261138671
	50		66261162320 PP	-	63642595472 PP	66261132731 PP	66261138670 PP
	60		66261162322 PP	66261058706 PP	63642595476 PP	66261132732 PP	66261121048
	80		66261162324	66261058707 PP	63642595478 PP	66261132733 PP	66261121049
	100		66261043383 PP	-	66261043419 PP	-	-
	120		66261043386 PP	-	66261043421 PP	66261132734 PP	-
3 in	24	25,000	-	-	-	-	66261138675
	36		66261162328	-	63642595479 PP	66261132736 PP	66261138674
	50		66261162330 PP	-	63642595480 PP	66261132737 PP	66261138673
	60		66261162332 PP	-	63642595481 PP	66261132738 PP	66261121053
	80		66261162334	-	63642595493 PP	66261132739 PP	66261121054
	100		66261043390 PP	-	66261043423 PP	-	-
	120		66261043392 PP	-	66261043425 PP	66261132740 PP	-
Piezas por caja			25	25	25	25	25

PP: Pedido Programado





ACCESORIO

Al trabajar con **discos de cambio rápido**, utilice el **Mototool Norton** que gracias a su regulador de velocidad permite obtener máximo control tanto en precisión como en potencia. Tiene agarre antideslizante ergonómico y aerodinámico.



	Diámetro	RPM	Código
Mototool recto	1/4 in	23,000	69957308000 ^{PP}
Mototool angular	2 in	22,000	66261150076 ^{PP}
Mototool angular	3 in	20,000	69957382154 ^{PP}

PP: Pedido Programado

ACCESORIO

Utilice los respaldos **Speed-Lok (TR)** de densidad media para los discos de cambio rápido; con ello obtendrá un mejor acabado. No exceda las revoluciones por minuto (RPM) indicadas en el disco.



	Diámetro	RPM	Código
Respaldo TR/T III *	2 in	20,000	66261055103
Respaldo TR/T III *	3 in	25,000	66261055105
Respaldo TR/T III *	2 in	30,000	8834164922

* Respaldos para utilizar con discos de cambio rápido



PREMIUM

NUEVO

BLAZE R980P

Fabricado con una mezcla de grano cerámico, autolubricante, liga y respaldo. Brinda mayor resistencia, alta calidad y un acabado consistente.



INDUSTRIAL

NUEVO

BLUEfire R884P

Fabricado con zirconia y estructura semiabierta. Permite trabajar en una amplia gama de superficies con baja generación de calor. Por su respaldo brinda mayor resistencia a fracturas periféricas. Ideal para trabajar aluminio.



INDUSTRIAL

NUEVO

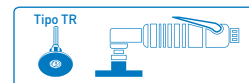
NEON R766

Fabricado con óxido de aluminio. Es la mejor opción cuando se requiere un precio inicial bajo con buen desempeño.



		PREMIUM		INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
Díámetro	Grano	RPM			
2 in	36	20,000	-	77696090165 PP	66261132101 PP
	40		-	77696090166 PP	66261132102 PP
	50		77696090146 PP	-	-
	60		77696090147 PP	77696090167 PP	66261132104 PP
	80		77696090148 PP	77696090168 PP	66261132105 PP
	120		77696090149 PP	77696090169 PP	66261132106 PP
3 in	36	25,000	77696090150 PP	77696090170 PP	66261132107 PP
	40		-	77696090171 PP	66261132108 PP
	50		77696090151 PP	-	-
	60		77696090152 PP	77696090172 PP	66261132109 PP
	80		77696090153 PP	77696090173 PP	66261132110 PP
	120		77696090154 PP	77696090174 PP	66261132111 PP
Piezas por caja			10	10	10

PP: Pedido Programado



ACCESORIO

Utilice los respaldos Speed-Lok (TR) de densidad media para los discos de cambio rápido; con ello obtendrá un mejor acabado. No exceda las revoluciones por minuto (RPM) indicadas en el disco.

	Díámetro	RPM	Código
Respaldo TR/T III	2 in	30,000	8834164922





RUEDAS FLAP



INDUSTRIAL

NEON

Fabricada con una combinación de óxido de aluminio y grano cerámico. Es ideal para trabajos de mayor rendimiento sobre acero al carbón, aluminio y limpieza de soldadura.



PROFESIONAL

METAL

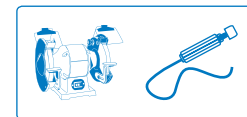
Fabricada con óxido de aluminio y respaldo de algodón flexible. Ofrece buena velocidad de corte en aplicaciones de baja presión. Por su flexibilidad brinda mejor acabado.

RUEDAS FLAP



			INDUSTRIAL	PROFESIONAL
Diámetro x Grosor x Barreno	Grano	RPM		
6 x 1 x 1 in	60	6,000	69957394198 ^{PP}	63642502680
	80		69957394199	63642502681
	120		69957394200 ^{PP}	63642502682 ^{PP}
6 x 1-1/2 x 1 in	40		66623399286 ^{PP}	-
	60		66623399287 ^{PP}	63642502686
	80		66623399288 ^{PP}	63642502687 ^{PP}
	120		66623399289 ^{PP}	-
6 x 2 x 1 in	40		66623399290 ^{PP}	-
	60		66623399291 ^{PP}	63642502691 ^{PP}
	80		66623399292 ^{PP}	63642502692 ^{PP}
	120		66623399293 ^{PP}	63642502694 ^{PP}
	180		66623399294	-
6 x 3 x 1 in	80	-	63642502696 ^{PP}	
Piezas por caja			5	5

PP: Pedido Programado



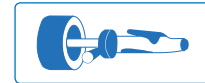


MINI RUEDAS FLAP



			INDUSTRIAL	PROFESIONAL
Diámetro x Grosor x Vástago	Grano	RPM		
1 x 1 x 1/4 in	40	30,000	66623399077	-
	60		69957394176	63642502580
	80		69957394181 ^{PP}	63642502581 ^{PP}
	120		69957394182 ^{PP}	63642502582
1 x 1 x 1/4 in	40	25,000	66623399094 ^{PP}	-
	60		69957394183 ^{PP}	63642502600 ^{PP}
	80		69957394184 ^{PP}	63642502601 ^{PP}
	120		69957394185 ^{PP}	63642502602 ^{PP}
3 x 1 x 1/4 in	40	20,000	66623399104 ^{PP}	-
	60		69957394186 ^{PP}	63642502620 ^{PP}
	80		69957394187 ^{PP}	63642502621 ^{PP}
	120		69957394188 ^{PP}	63642502622 ^{PP}
Piezas por caja			10	10

PP: Pedido Programado





ROLLOS DE TELA



PROFESIONAL
NUEVO

R243

Fabricado con granos de óxido de aluminio sobre tela flexible. Por su estructura semiabierta remueve material sin taparse. Ideal para uso industrial y aplicaciones en taller sobre metales ferrosos, no ferrosos y madera.



		PROFESIONAL
		ALO
		J
Ancho x Largo	Grano	ROJO
24 in X 50m	60	69957321755 ^{PP}
	80	69957321758 ^{PP}
	100	69957321759 ^{PP}
	120	69957321760 ^{PP}
Piezas por caja		1 rollo

ALO: Óxido de Aluminio
PP: Pedido Programado





EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



USTED DEBE



USTED NO DEBE



MANEJO / ALMACENAJE

- Almacenar los productos de lija a una temperatura de entre 18°C y 22°C, a un nivel de humedad relativa entre 45% y 65%.
- Mantener los productos de lija alejados de fuentes de calor o humedad. Preferentemente en un lugar seco.
- Almacenar hojas y discos de forma horizontal, las bandas colgadas o en su empaque original y los rollos en forma vertical.
- Mantener los productos de lija en su empaque original para evitar su deterioro.
- Asegurarse que el producto no haya sufrido daños durante el transporte y eliminar aquellos que presenten algún daño.

- Almacenar los productos de lija sobre el suelo.
- Maltratar los productos durante su manejo y almacenaje.
- Exponer los productos de lija a la luz directa del sol.
- Colocar objetos sobre los productos de lija.
- Dejar el producto en la máquina para su almacenaje.

MONTAJE

- Examinar cuidadosamente los productos de lija, así como el equipo donde se vayan a usar.
- Verificar que la máquina esté desconectada de la corriente eléctrica antes de montar algún producto.
- Montar firmemente los productos de lija en la máquina antes de iniciar la aplicación.
- Al utilizar discos de lija o fibrodiscos, verifique que los respaldos estén correctamente montados en la máquina.

- Usar productos de lija que presenten daños físicos.
- Montar los productos de lija en máquinas dañadas o sucias.
- Desmontar los productos de lija cuando la máquina esté encendida o conectada a la corriente eléctrica.

OPERACIÓN

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Utilizar equipo de extracción de polvo siempre que sea posible.
- Utilizar discos de lija y fibrodiscos con un respaldo a la medida correcta: 3 mm menor al diámetro del disco.
- Asegurar firmemente la pieza y el área de trabajo.
- Operar la máquina en una posición cómoda, segura y equilibrada. Sujetar la máquina correctamente durante toda la operación.
- Dirigir las chispas hacia el suelo en dirección contraria a la cara o al cuerpo.
- Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las RPM marcadas en los productos de lija.
- Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina con la ayuda de un tacómetro, sobre todo después de haber dado mantenimiento o reparación. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar la operación.

- Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en los productos de lija.
- Utilizar máquinas eléctricas con agua.
- Utilizar productos de lija cerca de materiales inflamables o en lugares donde haya riesgo de explosión.
- Detener los productos de lija cuando estén en contacto con la pieza de trabajo.
- Aplicar presión excesiva a la máquina.



Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety Requirements for abrading materials with coated abrasives systems **ANSI B7.7** (Requerimientos para uso, cuidado y protección de abrasivos revestidos).



TM

Reshaping
your
world™

DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE



NORTON
SAINT-GOBAIN



PREMIUM

QUANTUM 3

Fabricado con grano cerámico de última generación libre de hierro, cloro y azufre. Provee mayor remoción de material en menor tiempo, con menor presión al trabajar la pieza. Recomendado para las aplicaciones más demandantes en aceros al carbón y aleados. Excelente relación costo-beneficio.



PREMIUM

DIALAST

Fabricado sobre cuerpos de acero y segmentos de diamante electrodepositados. Provee resistencia, seguridad y mantiene el poder de corte en el trabajo por más tiempo. Ideal para operaciones en fundición, gasoductos y soldaduras sobre materiales ferrosos y no ferrosos.



INDUSTRIAL

BLUEFIRE

Fabricado con una mezcla de óxido de aluminio, mayor proporción de granos premium de zirconia NV y una liga de diseño especial. Maximiza los beneficios de velocidad de corte, logrando hasta 3 veces mayor vida útil contra un disco convencional de óxido de aluminio. Genera menor cantidad de calor durante su uso además realiza trabajos más rápidos en corte y desbaste. Para uso en aplicaciones especializadas que requieren mayor prontitud.

Foundry: Diseñado con una combinación de alúmina de zirconia (*NorZon*) y carburo de silicio. Soporta la exigencia del desbaste severo en altas temperaturas. Ofrece mayor velocidad de trabajo con un desempeño notable en todo tipo de fundición. Contrarresta el tapado y la cristalización. Por su estructura y construcción, permite desbastar la cara y el canto, así como piezas con exceso de arena sílica.



INDUSTRIAL

QUANTUM SUPER NORZON

Fabricado con óxido de aluminio, alúmina de zirconia (*NorZon*) y una liga de corte rápido. Remueve una gran cantidad de material durante toda su vida útil. Es la mejor alternativa para remoción rápida, esmerilado suave y corte eficiente.



DISCOS PARA DESBASTE / CORTE Y DESBASTE LIGERO



INDUSTRIAL

SUPER PLUS

Fabricado con óxido de aluminio con recubrimiento cerámico y liga de corte rápido. Por su composición remueve mayor cantidad de material. Recomendado para trabajar aceros y metales ferrosos en general. Gracias a su fórmula ofrece mayor duración, mayor vida útil así como buen desempeño a un precio accesible.



PROFESIONAL

GEMINI

Fabricado con óxido de aluminio premium. Ofrece un desempeño consistente sobre una gran variedad de aplicaciones en acero y metales ferrosos; lo cual lo convierte en un disco de excelente calidad.

Long life: Desempeño consistente para aplicaciones en acero y metales ferrosos.

Inox: Libre de contaminantes, contiene menos de 0.1% de hierro, cloro y azufre. Ideal para aplicaciones sobre acero inoxidable. Funcional para la industria alimenticia y farmacéutica.

Aluminum: Libre de ceras y rellenos base hule. Permite trabajar materiales suaves como el aluminio sin taparse.

1.2.3: Es la solución para realizar tres operaciones en una (corte, desbaste ligero y pre-pulido) en materiales de uso general sin cambiar el disco.



PROFESIONAL

WARRIOR

Fabricado con óxido de aluminio y una liga de corte suave. Disponible para aplicaciones de corte y desbaste sobre aceros.

TIP

No exceda las revoluciones por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta del disco.

Diámetro	4-1/2 in	5 in	6 in	7 in	9 in	14 in
RPM	13,580	12,225	10,200	8,600	6,600	5,400

ACCESORIO

Utilice el adaptador para discos tipo 27 para un montaje seguro en esmeriladoras portátiles.



Tipo	Entrada	Especificación	Código
27	5/8-11 in	Incluye llave de montaje	7660789275

Piezas por caja 

1

DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE/ESPECIALIDADES



DISCOS PARA DESBASTE



Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor in	PREMIUM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
			7mm	7 mm	6.4 mm	6.4 mm	7 mm	6.4 mm
27	4 x 5/8 in	1/4	-	66252843177 ^{++PP}	-	-	66252842019 ⁺⁺	-
			-	66252843180 ^{++F}	-	-	-	-
	4-1/2 x 5/8-11 in	1/4	-	66252843213	-	-	66252843593	-
	4-1/2 x 7/8 in	1/4	66253370794 ^{PP++}	66252843214 ⁺⁺	66252841271	66252841224 ⁺	66252843594 ⁺⁺	66252841218 ⁺
			-	66252843205 ^{F++PP}	-	-	66252842033 ^{INOX++}	-
	-	-	-	-	66252842034 ^{ALU++PP}	-	-	
	7 x 5/8-11 in	1/4	-	66252843235	-	-	66252940148	-
	7 x 7/8 in	1/4	66253370800 ^{PP+}	66252843236 ⁺	66252842945	66252841225 ⁺	66252940098 ⁺	66252841219 ⁺
			-	66252843230 ^{FPP}	-	-	66252940516 ^{ALU+}	-
	9 x 7/8 in	1/4	66253370802 ^{PP+}	66252843247 ⁺	66252841161	-	66253048991 ⁺	66252841220 ⁺
-			66252843239 ^F	-	-	-	-	

Piezas por caja ☑

10 / + 20 / ++ 25

F: Foundry, INOX: Inoxidable,
ALU: Aluminum, PP: Pedido Programado



DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE LIGERO



Tipo	Diámetro x Barreno	in	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL
27	4 x 5/8 in	1/8	66252843176 ^{++PP}	-	-	-
	4-1/2 x 5/8-11 in	1/8	66252843211 ^{PP}	-	-	66252843590
	4-1/2 x 7/8 in	1/8	66252843212 ⁺⁺	-	66252841228 ⁺	66252843591 ⁺⁺
	7 x 5/8-11 in	1/8	66252843233	-	-	66252939259
	7 x 7/8 in	1/8	66252843234 ⁺⁺	-	66252841229 ⁺	66252939207 ⁺
		5/32	-	66252841208	-	-
	9 x 7/8 in	1/8	66252843245 ⁺	-	-	66253048994 ⁺

Piezas por caja ☑

10 / + 20 / ++ 25

PP: Pedido Programado
*Grosor: 4mm



DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE - ESPECIALIDADES



Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor mm	PREMIUM	PROFESIONAL
01	4-1/2 x .250 x 5/8- 11 in	6.4	66253370019 ^{PP}	-
	7 x .250 x 5/8-11 in	6.4	66253370020 ^{PP}	-
27	4-1/2 x 3/32 x 7/8-11 in	4	-	66252843582 ¹²³
	7x.140 x 5/8-11 in	3.6	66253370014 ^{PP}	-
	9 x.140 x 5/8-11 in	3.6	66253370015 ^{PP}	-
29	4-1/2 x 5/8-11 in	15.9	66253370009 ^{PP}	-
	5 x 5/8-11 in	15.9	66253370010 ^{PP}	-
	6 x 5/8-11 in	15.9	66253370011 ^{PP}	-
	7 x 5/8-11 in	15.9	66253370012 ^{PP}	-
	9 x 5/8-11 in	15.9	66253370013 ^{PP}	-

Piezas por caja ☑

1

25

123: Multipropósito,
PP: Pedido Programado





DISCOS PARA CORTE - DELGADOS



PREMIUM

DIALAST

Fabricado sobre una liga de acero resistente y una capa uniforme de diamante electrodepositado. Mantiene el poder de corte a lo largo de todo el trabajo, genera menos rebabas y desperdicio de material. Ideal para operaciones de corte sobre acero inoxidable, concreto, ladrillo, azulejo, fibra de vidrio, plásticos y materiales no ferrosos.



INDUSTRIAL

BLUEFIRE - Right Cut

Fabricado con una mezcla de óxido de aluminio con mayor proporción de granos premium de zirconia NV y una liga de diseño especial. Maximiza los beneficios de velocidad de corte, logrando hasta 3 veces mayor vida útil contra un disco convencional de óxido de aluminio. Ideal para realizar cortes rápidos y con baja generación de calor.



INDUSTRIAL

AZUL

Fabricado con óxido de aluminio y una liga de corte rápido. Brinda mayor rapidez y vida útil que un disco convencional. Recomendado para trabajar en acero inoxidable.

Delgado: Realiza cortes precisos con baja generación de calor y produce poca rebaba.



PROFESIONAL

GEMINI

Fabricado con óxido de aluminio. Por su diseño de refuerzos brinda cortes seguros y rectos. Ofrece un desempeño consistente sobre una gran variedad de aplicaciones.

Right Cut: Realiza cortes rápidos con mínimo desperdicio de material.

Aluminum: Liga libre de cera y caucho. Evita el tapado del disco y permite un corte constante sobre aluminio y otros metales no ferrosos.

Clean Bond: Libre de hierro, cloro y azufre. Ofrece un óptimo desempeño sobre acero inoxidable sin contaminar la pieza. Ideal para la industria alimenticia.

EVO: Tecnología de corte rápido y limpio para acero inoxidable.



PROFESIONAL

NUEVO

WARRIOR - Right Cut

Fabricado con óxido de aluminio. Ideal para aplicaciones de corte rápido sobre aceros.



PROFESIONAL

NUEVO

MULTICORTE

Fabricado con carburo de silicio. Brinda mayor precisión, produce menos ruido al trabajar y disminuye el desperdicio de material. Ideal para realizar cortes sobre materiales cerámicos (losetas y azulejos), aluminio, acero, inox, piedra, cobre, PVC, entre otros.

DISCOS PARA CORTE - DELGADOS

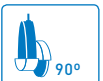
Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
		in	mm		BLUEfire	AZUL	GEMINI	WARRIOR
27 / 42	4-1/2 x 7/8 in	1/32	0.8	13,580	-	++	-	-
		.045	1.0		66252843219 RC+	-	66252842026 RC++	-
		5/64	2.0		-	-	66252841909 ALU++	-
		1/8	3.0		-	66252832392 ++	-	-
		.125	3.0		-	66252899889 ++	-	66252841221+
	7 x 7/8 in	1/16	1.6	8,600	-	-	66252843589 ++	-
		5/64	2.0		-	66252912626 RC+	-	-
		1/8	3.0		-	66252832191 ++	-	-
		.125	3.0		-	66252842971 ++	-	66252841222 *
	9 x 7/8 in	1/8	3.0	6,600	-	66252842998 ++	-	66252900619 +

Piezas por caja

+ 20 / ++ 25

RC: Right Cut, ALU: Aluminum
PP: Pedido Programado

Disco tipo 27



DISCOS PARA CORTE - DELGADOS

Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		RPM	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
		in	mm		AZUL	GEMINI	WARRIOR	MULTI
01 / 41	4-1/2 x 7/8 in	3/64	1.0	13,580	66252843679	-	-	-
		.040	1.0		-	66252841997 CLEAN/PP	66252838412	66252842093
		.045	1.0		-	66252841994 ALU/PP	-	-
		.12	1.0		-	66252823602 RC	-	-
		1/16	1.6		-	-	-	-
		1/8	3.0		-	66252843680	-	66252838413
	5 x 7/8 in	.045	1.0	12,225	-	66252823603 EVO	-	-
	7 x 7/8 in	1/16	1.6	8,600	66252843688	66252832323 EVO	66252838414	66252844201
		1/8	3.0		66252842970	-	-	-
	9 x 7/8 in	5/64	2.0	6,600	66252926955	-	-	-
1/8		3.0	66252842996		-	-	-	

Piezas por caja

25

RC: Right Cut, CLEAN BOND: Libre de hierro, cloro y azufre
EVO: Tecnología de corte rápido y limpio para acero inoxidable
PP: Pedido Programado

Disco tipo 01-41





DISCOS PARA CORTE - ESPECIALIDADES / DIÁMETRO PEQUEÑO

DISCOS PARA CORTE - ESPECIALIDADES

Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		RPM	PREMIUM
		in	mm		
01/41	4-1/2 x 7/8 in	0.05	1.3	13,600	66253370016 PP
	5 x 7/8 in	0.05		12,225	66253370017 PP
	6 x 7/8 in	0.05		10,185	66253370018 PP
	7 x 7/8 in	0.06		8,600	70184694055 PP
	9 x 7/8 in	0.06	1.5	6,600	70184694056 PP
Piezas por caja					1

PP: Pedido Programado

Disco tipo 01-41



PROFESIONAL

GEMINI - Long Life

Fabricado con óxido de aluminio. Contiene menos del 0.1% de hierro, cloro y azufre. Permite realizar cortes libres a buena velocidad. Ofrece un desempeño consistente en una gran variedad de aplicaciones. Ideal para realizar cortes sobre acero inoxidable.



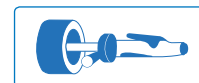
Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		RPM	PROFESIONAL	
		in	mm			
01/41	3 x 3/8 in	0.035	0.90	18,000	66243537271 LL	
		0.060	1.60		66243510648 LL	
	3 x 1/4 in	0.035	0.90		66243510627 FC	
		0.060	1.60		66243510649 LL	
	4 x 3/8 in	0.035	0.90		15,280	66243537273 LL PP
	Piezas por caja					25

LL: Long Life,

FC: Free Cut

PP: Pedido Programado

Disco tipo 01-41



ACCESORIO

ADAPTADOR T01

Tipo	Diámetro x Barreno	Código
01	2-3/4 in	7660747769 PP
Piezas por caja		5

PP: Pedido Programado

TIP

Utilice siempre **equipo de seguridad** al trabajar con discos para corte.

No exceda las RPM indicadas en la etiqueta del disco.



PROFESIONAL

MASONRY

Fabricado con carburo de silicio. Ofrece un excelente desempeño sobre todo tipo de materiales para la construcción como concreto, ladrillo y asfalto.



PROFESIONAL

Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		RPM	
		in	mm		
27	4-1/2 x 7/8 in	1/8	3.0	13,580	66252843601 + PP
	9 x 7/8 in	1/8	3.0	6,600	66252926947 PP
Piezas por caja					20 / + 25

PP: Pedido Programado





DISCOS PARA CORTE 14 IN - CHOP SAW



INDUSTRIAL

BLUEFIRE

Fabricado con una mezcla de óxido de aluminio con mayor proporción de granos premium de zirconia NV y una liga de diseño especial. Maximiza los beneficios de velocidad de corte, logrando hasta 3 veces mayor vida útil contra un disco convencional de óxido de aluminio.

Long Life: Refuerzos laterales. Proporciona cortes rectos. Recomendado para materiales huecos.

Rapid Cut: Refuerzo central. Ofrece cortes libres, no quema la pieza y no produce rebabas. Recomendado para materiales sólidos.



INDUSTRIAL

NUEVO

SPIT FIRE

Fabricado con una malla central y tecnología de vanguardia. Brinda mayor rendimiento en cortes rápidos sobre una gran variedad de materiales y aplicaciones. Ideal para cortes sobre acero, acero inoxidable y aleaciones.



INDUSTRIAL

AZUL

Fabricado con óxido de aluminio y una liga para corte rápido. Brinda mayor vida útil y rapidez de corte que un disco para corte convencional.

BNA 32: Fabricado con refuerzos laterales. Proporciona cortes rectos. Recomendado para materiales huecos.



INDUSTRIAL

METAL STUD

Fabricado con óxido de aluminio y laterales reforzados. Ideal para cortes rápidos en perfiles de acero.



PROFESIONAL

GEMINI

Fabricado con óxido de aluminio. Brinda un desempeño consistente sobre una gran variedad de aplicaciones.

Rapid Cut: Fabricado con refuerzo central. Ofrece cortes libres, no quema la pieza y no produce rebabas. Recomendado para materiales sólidos.

Long Life: Fabricado con refuerzos laterales. Proporciona cortes rectos. Recomendado para materiales huecos.



PROFESIONAL
NUEVO

WARRIOR

Fabricado con fórmula tradicional de óxido de aluminio y malla central. Ideal para aplicaciones generales de mayor duración donde se requieran cortes rápidos sobre acero y acero inoxidable.

CORTE - CHOP SAW

Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		Refuerzo	RPM	BLUfire	SpiFire	AZUL	METAL
		in	mm			INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
01	14 x 1 in	7/64	2.8	1 Malla	4,365	-	66252804180	-	-
			3.0			66252843254 RC	-	-	
		2.8	2 Mallas	-		-	-	7660789405 PP	
		3.0		66252843253 LL		-	66252843694	-	
		3.0		-		-	-	-	
Piezas por caja						10	25	10	10

RC: Rapid Cut, LL: Long Life,
ALU: Aluminum
PP: Pedido Programado



CORTE - CHOP SAW

Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		Refuerzo	RPM	GEMINI	WARRIOR
		in	mm			PROFESIONAL	PROFESIONAL
01	14 x 1 in	7/64	2.8	1 Malla	4,365	-	66252838415
			3.0			66253313588 RC	-
		2.8	2 Mallas	-		-	
		3.0		66253306626 LL		-	
		3.0		66253314816 ALU		-	
Piezas por caja						10	10

RC: Rapid Cut, LL: Long Life,
ALU: Aluminum
PP: Pedido Programado



Para obtener el máximo desempeño del disco, trabaje con la máquina sin exceder las revoluciones por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta del disco .

TIP



DISCOS PARA CORTE - ESTACIONARIAS



INDUSTRIAL

BLUEFIRE



Fabricado con una mezcla de óxido de aluminio, mayor proporción de granos premium de zirconia NV y una liga de diseño especial. Maximiza los beneficios de velocidad de corte, logrando hasta 3 veces mayor vida útil contra un disco convencional de óxido de aluminio.



PROFESIONAL

GEMINI

Fabricado con óxido de aluminio y una liga de alto rendimiento. Brinda mayor vida útil y facilidad de corte que un disco convencional.

Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		Refuerzo	RPM	 	
		in	mm			INDUSTRIAL	PROFESIONAL
01	10 x 5/8 in	3/32	3.2	2 mallas	6,110	-	66253106101 ^{FC PP}
	12 x 1 in	1/8	4.0		5,095	-	66253106102 ^{LL PP}
						-	66253207548 ^{LL}
	14 x 1 in	1/8	3.2		4,365	66252843251 ^{FC}	-
			4.0			-	66253306611 ^{LL}
	16 x 1 in	5/32	4.0		3,820	66252843255 ^{FC PP}	-
	20 x 1 in	5/32	4.0		2,710	66252843258 ^{+FC PP}	-
						66252843259 ^{+LL PP}	-

Piezas por caja 

+5 / 10

FC: Fast Cut, LL: Long Life
PP: Pedido Programado

Disco tipo 01





INDUSTRIAL

RAIL CUT - NORZON III

Fabricado con alúmina de zirconia. Realiza cortes precisos con menor generación de vibración. Ideal para uso en cortadoras de alta velocidad y fijación hidráulica.



INDUSTRIAL

RAIL CUT - A30X

Fabricado con óxido de aluminio. Brinda cortes rápidos y consistentes sobre una gran variedad de materiales.



PROFESIONAL

NUEVO

WARRIOR

Fabricado con óxido de aluminio. Brinda cortes rápidos y consistentes sobre una gran variedad de materiales a un costo competitivo.



Tipo	Diámetro x Barreno	Grosor		Refuerzo	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL
		in	mm					
01	14 x1 in	1/8	3.0	2 mallas	5,400	66253363694 PP	66253260462 PP	66253458714
	16 x1 in	1/8	3.0	2 mallas	4,800	66253464415 PP	66253259935 PP	66253464415
Piezas por caja							10	

PP: Pedido Programado

Disco tipo 01





GUÍA DE SEGURIDAD - DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



USTED DEBE

USTED NO DEBE

MANEJO / ALMACENAJE

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Inspeccionar y eliminar los discos que presenten algún daño. ● Almacenar los discos a temperaturas de entre 15 y 25°C. ● Mantener los discos en su empaque original y manejarlos cuidadosamente. ● Mantener los discos en forma horizontal sobre una superficie plana. | <ul style="list-style-type: none"> ● Almacenar los discos directamente en el suelo. ● Maltratar los discos durante su manejo y almacenaje (golpearlos o dejarlos caer). ● Almacenar los discos en lugares húmedos o a temperaturas extremas. ● Colocar objetos sobre los discos. |
|---|--|

MONTAJE

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Seguir las instrucciones de seguridad del fabricante de la máquina. ● Desconectar la máquina antes de montar o desmontar un disco. ● Usar las bridas correctas para el montaje de los discos. Revise y elimine las que presenten daño, suciedad o rebabas. ● Encender la máquina boca abajo y permitir que los discos giren por un minuto antes de hacer contacto con la pieza de trabajo. ● Verificar que el disco tenga el diámetro correcto para la máquina que va a utilizar. | <ul style="list-style-type: none"> ● Utilizar discos que se hayan caído o que presenten daños físicos. ● Apretar excesivamente el disco o forzarlo al montarlo. ● Utilizar bridas dañadas o sucias. ● Medir las revoluciones máximas por minuto (RPM) con el disco montado. ● Desmontar los discos cuando la máquina esté encendida o conectada a la corriente eléctrica. ● Dejar el disco en la máquina para su almacenaje. |
|---|--|



Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la *American National Standard en sus Safety Requirements for the Use, Care & Protection of Abrasive Wheels, ANSI B7.1* (Requerimientos para uso, cuidado y protección de ruedas abrasivas).



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



Guantes



Careta



Lentes de seguridad



Cubreboqa



Protector auditivo

USTED DEBE

USTED NO DEBE

OPERACIÓN

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Utilizar siempre la guarda de seguridad de la máquina en la posición correcta y bien apretada. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco para proteger al operador en caso de una ruptura.
- Con ayuda de un tacómetro, verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) no excedan las indicadas en el disco, sobre todo después de una reparación o de haberle dado mantenimiento. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire.
- Utilizar los discos sólo en los ángulos indicados en la etiqueta.
- Asegurar firmemente la pieza y el área de trabajo.
- Dirigir las chispas hacia el suelo o en dirección contraria a la cara o el cuerpo.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar su operación.

- Maltratar los discos durante su operación.
- Utilizar una máquina que esté en malas condiciones o que no haya tenido mantenimiento.
- Operar los discos cerca de materiales inflamables o donde haya riesgo de explosión.
- Utilizar una máquina sin la guarda de seguridad.
- Utilizar discos que presenten vibraciones altas.
- Aplicar presión excesiva sobre el disco.
- Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta del disco.
- Utilizar un disco en una pistola de aire; estas máquinas desarrollan velocidades extremas.
- Utilizar en una operación de desbaste, discos para corte marcados a 90° y en una operación de corte, discos para desbaste a 45°.
- Detener el disco aplicando presión sobre el canto o la cara.
- Dejar que el disco se atasque o quede atrapado durante una operación de corte.
- Dejar caer la máquina después de usarla; evite golpear el disco.



PROBLEMAS Y SOLUCIONES - DISCOS PARA CORTE

CAUSA

SOLUCIÓN

EL DISCO NO REMUEVE MATERIAL

El disco es muy duro y tiende a cristalizarse.	Utilice discos más suaves.
Sobre metales no ferrosos, el disco se tapa y se cristaliza.	Utilice discos para materiales no ferrosos (aluminio o acero inoxidable).
La presión es insuficiente.	Aumente la presión del disco sobre la pieza de trabajo (mayor fuerza con la máquina sobre la pieza).
La potencia de la máquina es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia.

DESGASTE EXCESIVO DEL DISCO

El disco es muy suave.	Utilice un disco más duro y haga una mejor selección por material de trabajo.
Hay exceso de presión.	Disminuya la presión sobre la máquina.
La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia o aumente las revoluciones máximas por minuto (RPM) hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es 80 m/s).
El disco es muy viejo.	Cambie el disco por uno que no tenga más de un año de almacenamiento.

EL DISCO SE DESPOSTILLA

El ángulo de aplicación del disco es incorrecto.	Aplique discos para desbaste tipo 27 a 30° y 28 a 15° respecto de la pieza de trabajo.
La pieza de trabajo se mueve (no está correctamente sujeta).	Sujete firmemente la pieza de trabajo (a una superficie fija).

EL DISCO SE AGRIETA

La superficie de contacto entre el disco y la pieza de trabajo es amplia.	Reduzca la superficie de contacto elevando el ángulo de desbaste hasta donde indica la etiqueta del disco.
Hay un exceso de presión.	Disminuya la presión sobre la máquina.

EL DISCO VIBRA

Las bridas están en mal estado (sucias o desbalanceadas).	Limpie las bridas y verifique la alineación.
El disco está mal montado.	Asegure el montaje correcto del disco.
Las bridas tienen diferente diámetro.	Utilice bridas del mismo diámetro en ambos lados y de 1/3 del diámetro del disco.
El disco está desbalanceado o golpeado.	Cambie el disco.



CAUSA

SOLUCIÓN

EL DISCO NO CORTA

La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia, o aumente las revoluciones máximas por minuto (RPM) hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es 80 m/s).
El área de contacto inicial es muy grande.	Reduzca el área de contacto inicial: acomode la pieza de forma que el área de contacto de la pieza con el canto del disco sea menor al inicio del corte.
El disco es muy duro para el material que se desea cortar.	Utilice discos de menor dureza (alto rendimiento).

DESGASTE EXCESIVO DEL DISCO

El disco es muy suave para el material que se está cortando.	Utilice discos de mayor dureza.
--	---------------------------------

EL CENTRO DEL DISCO SE FRACTURA

La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia o aumente las revoluciones máximas por minuto (RPM) hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es de 80 m/s).
El disco queda atrapado en la pieza de trabajo.	Reduzca la presión sobre la pieza de trabajo y mueva el disco hacia adelante y hacia atrás.
La velocidad de la máquina se reduce durante la operación de corte.	Use una máquina de mayor potencia o reduzca la presión sobre la máquina.
Se ha utilizado un disco de corte para operaciones de desbaste.	Asegúrese de que el disco esté diseñado también para desbastar (ícono de 30-90° sobre la etiqueta).
Hay un exceso de presión lateral.	Aplique discos para corte a un ángulo de 90° respecto de la pieza de trabajo. No intente hacer cortes curvos.
Las bridas son de diferente diámetro.	Utilice bridas del mismo diámetro.
El centro del disco se desprende completamente al iniciar la operación de corte.	Reduzca la presión con que se aprietan las bridas al montar el disco. Apriete sin forzar, ya que el disco se aprieta con el uso por la dirección de giro.

EL DISCO GENERA CORTES CHUECOS

La pieza de trabajo se mueve.	Sujete firmemente la pieza de trabajo.
Los baleros de la flecha están mal alineados.	Alinear los baleros o de mantenimiento a la máquina.

EL DISCO QUEMA LA PIEZA DE TRABAJO

El disco es muy grueso.	Use discos de menor espesor.
La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia o aumente las RPM hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es de 80 m/s).
El disco se patina.	Asegure el montaje correcto del disco.



TM

Reshaping
your
world™

RUEDAS, PUNTAS MONTADAS Y PIEDRAS



Ruedas, puntas montada
y piedras



NORTON

SAINT-GOBAIN



ESPECIFICACIÓN DE LAS RUEDAS ABRASIVAS

5NQ				46			I				VS	
ABRASIVO				GRANULOMETRÍA			GRADO DUREZA			ESTRUCTURA	AGLUTINANTE	
ÓXIDO DE ALUMINIO	CARBURO DE SILICIO	ALÚMINA DE ZIRCONIA	ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO	GRUESO	MEDIO	FINO	BLANDO	MEDIO	DURO	CERRADA	2	AGLUTINANTE
A	37C	4NZ	3SG	12	30	80	D	I	Q	4	VS	
32A	39C	NZ	5SG	16	36	90	E	J	R	5	VSP	
38A		AZ (mezcla)	3NQ	20	46	100	F	K	S	6	BF3	
57A		NV	5NQ	24	54	120	G	L	T	8		
					60		H	M	U	12		
					70			N	V	16		
								O	Y	19		
								P	Z	25		
										ABIERTA	28	

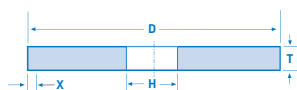
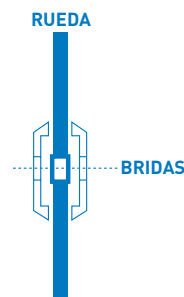
ESPECIFICACIÓN DE LA LIGA	VS	Alta remoción de material, área de contacto angosta a media, menor quemado con corte más frío.
	VSP	Liga porosa, alta remoción, área de contacto media a grande, menor quemado que VS.
	VBE	Uso general, área de contacto angosta a media, para aplicaciones variadas.

RECOMENDACIONES PARA EL MONTAJE DE UNA RUEDA

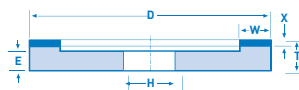
Verifique siempre antes del montaje:

- Limpieza: de vástago y bridas.
- Dimensiones: de rueda, bridas y guarda.
- Diámetro del eje: debe coincidir con la rueda, si es necesario utilice bujes reductores en la rueda.
- Ajuste de las bridas: utilice un torquímetro para ajustar alternando de lado a lado.

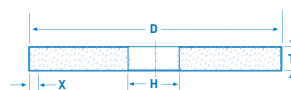
De acuerdo con las normas ABNT NB33 y ANSI B7.1



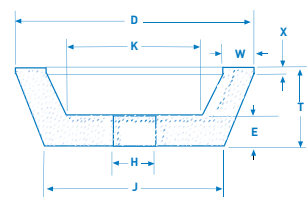
Tipo 1, Recto



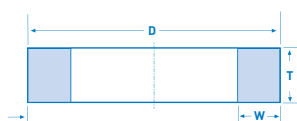
Tipo 6, Copa Recta



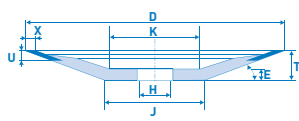
Tipo 1, Corte



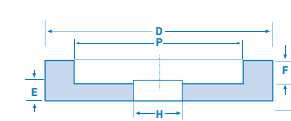
Tipo 11, Copa de cara afilada



Tipo 2, Cilindro



Tipo 12, Plato



Tipo 5, Lado Empotrado



RUEDAS VITRIFICADAS - RECTIFICADO



PREMIUM

VITRIUM

Fabricada con una liga de alta tecnología de corte frío, que evita el desprendimiento de los granos sobre la superficie de trabajo. Reduce el tiempo de aderezado ya que el perfil de la rueda se mantiene por más tiempo.

Vitrium NQ: Disponible en alúmina de cerámica *Norton Quantum NQ* (grano cerámico de nueva generación).

SG: Rueda porosa para rectificado de materiales de alta dureza.



PREMIUM

QUANTUM

Fabricada con grano cerámico de nueva generación (*Quantum*). Brinda de un 33% a 100% mayor vida útil, remueve 30% más material con mayor velocidad y profundidad de corte que una rueda convencional de grano cerámico. Ideal para aplicaciones sobre metales difíciles de esmerilar como el titanio; así como en operaciones de baja y media presión.



PREMIUM

NORTON SG

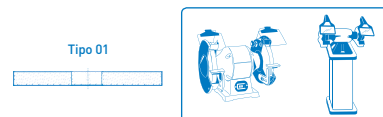
Fabricada con óxido de aluminio cerámico (*Norton SG*). Brinda de 3 a 5 veces mayor vida útil y más remoción de material que una rueda convencional de óxido de aluminio. Ideal para aceros sensibles al calor, aceros templados y materiales difíciles de esmerilar; así como operaciones de media y alta presión, de alta velocidad y de alta dureza.



PREMIUM

Tipo	Diámetro x Grosor x Barreno	Grano	RPM	Especificación	IVS3	JVS3	HVS3	GVS3P	
01	7x 1/2 x 1-1/4 in	46	3,600	SG	66253375049 ^{PP}	66243495263 ^{PP}	-	-	
				NQ	66253375052 ^{PP}	-	66253375053 ^{PP}	-	
		SG		66253375045 ^{PP}	66253375043 ^{PP}	-	-		
		NQ		66253375047 ^{PP}	66253375046 ^{PP}	-	-		
	7x 1/4 x 1-1/4 in	60		SG	66243495259 ^{PP}	-	-	-	
				NQ	66253387212 ^{PP}	66243494087 ^{PP}	66253387211 ^{PP}	-	
	8x 1/2 x 1-1/4 in	60		3,105	NQ	66253387214 ^{PP}	66253387213 ^{PP}	-	-
					NQ	66243494089 ^{PP}	66243494090 ^{PP}	-	-
	8x 3/4 x 1-1/4 in	46	NQ		-	66243494091 ^{PP}	-	-	
			NQ		-	-	-	66243495369 ^{PP}	
Piezas por caja					1	1	1	1	

PP: Pedido Programado

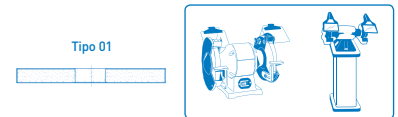


RUEDAS VITRIFICADAS - RECTIFICADO



Tipo	Diámetro x Grosor x Barreno	Grano	RPM	PREMIUM			PREMIUM	
				IVS	JVS	GVSP	KVS	
01	7 x 1/2 x 1-1/4 in	46	3,600	69083159103	69083159104	-	-	
		60	3,600	-	69083159106	69083159105	-	
	8 x 1/2 x 1-1/4 in	46	3,105	69083159107 ^{PP}	69083159108	-	-	
		60		-	69083159110	69083159109	-	
	8 x 3/4 x 1-1/4 in	46		69083159111 ^{PP}	69083159112	-	-	
		60		-	69083159114	69083159113	-	
	10 x 1 x 3 in	46	2,485	-	-	-	66253160402 ^{PP}	
		60		-	-	-	66253160405 ^{PP}	
	07	12 x 1 x 3 in	60	2,070	-	-	-	66253262505 ^{PP}
		12 x 1 x 5 in	60		-	-	-	66253262513 ^{PP}
12 x 2 x 5 in		46	-		-	-	66253209930 ^{PP}	
01	14 x 1 x 5 in	60	1,800	-	-	-	66253363976 ^{PP}	
	14 x 2 x 5 in	60		-	-	-	66253364414 ^{PP}	
Piezas por caja				1	1	1	1	

PP: Pedido Programado





RUEDAS VITRIFICADAS - USO GENERAL

WARRIOR



PROFESIONAL

NUEVO

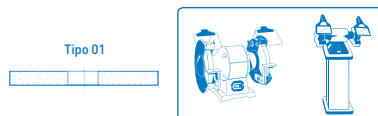
Fabricada con óxido de aluminio y reductor telescópico para adaptarse a 4 diferentes medidas de flecha: 1 in, 3/4 in, 1/2 in y 5/8 in. Es la mejor alternativa para aplicaciones generales por su relación costo-desempeño.



PROFESIONAL

Tipo	Diámetro x Grosor x Barreno	RPM	A36-VS	A60-VS	A80-VS
01	6 x 3/4 x 1 in	4,140		66253487425	
	6 x 1 x 1 in	4,140	66243599519	66243599425	66243599426
	8 x 1 x 1 in	3,105	66243599520	66253380304	66243599427
Piezas por caja			10	10	10

PP: Pedido Programado





INDUSTRIAL

BLANCA

Fabricada con óxido de aluminio blanco **38A**. Brinda cortes rápidos y fríos. Ideal para operaciones de rectificado y afilado a baja presión sobre metales endurecidos y sensibles al calor; así como en gran variedad de herramientas de acero.

NORTON
BLANCA

INDUSTRIAL

Tipo	Diámetro x Grosor x Barreno	RPM	38A46-K	38A46 -J	38A60-K	38A60-I	38A80-K		
01	6 x 1/2 x 1-1/4 in	4,140	-	-	-	-	66252836550	10	
	6 x 1 x 1-1/4 in		-	-	66243464697	-	-	3	
	7 x 1/2 x 1-1/4 in	3,545	66252941028	-	66252941041	-	66252941054	10	
	7 x 3/4 x 1-1/4 in		66252941954	-	66252942060	-	-	10	
	7 x 1/4 x 1-1/4 in	3,105	-	66252909755	66252939700	-	66252939812	10	
	8 x 1/2 x 1-1/4 in		-	-	66253043861	-	-	10	
	8 x 3/4 x 1-1/4 in		66253044180	-	-	66253044184	-	10	
	8 x 1 x 1-1/4 in		-	-	-	66253044456 ^{PP}	-	10	
	10 x 1 x 3 in	2,485	-	66253160892	-	-	-	1	
	12 x 1 x 3 in	2,070	-	66253262704	-	-	-	1	
	12 x 1 x 5 in		-	-	66253262719	-	-	1	
	14 x 1 x 5 in	1,775	-	-	66253364053	-	-	1	
	06 (taza)	4 x 1-1/2 x 1-1/4 in	5,640	-	-	66243530221	-	-	10
		6 x 2 x 1-1/4 in	3,760	-	-	66252838486	-	-	10
11 (copa)	4 x 1-1/2 x 1-1/4 in	5,640	66243530378	-	66243530390	-	-	10	

Piezas por caja

PP: Pedido Programado



INDUSTRIAL

VERDE

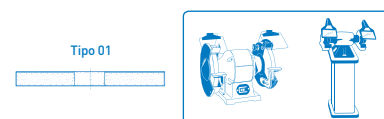
Fabricada con carburo de silicio verde. Ideal para rectificar y afilar piezas o herramientas de carburo de tungsteno. Brinda excelentes resultados en aplicaciones sobre metales no ferrosos como el bronce, latón y cobre.

NORTON
VERDE

INDUSTRIAL

Tipo	Diámetro x Grosor x Barreno	RPM	39C60-IVK	39C80-IVK	39C100-IVK	
01	6 x 1/2 x 1-1/4 in	4,140	66252836706	66252836816	-	10
	6 x 3/4 x 1-1/4 in		66252837584	66252837598	-	10
	6 x 1 x 1-1/4 in	3,105	66252838161	66252838173	66243464673 ⁺	10/+3
	8 x 1 x 1-1/4 in		66253044770	66253044425	66253044379	10

Piezas por caja





RUEDAS RESINOSAS - FUNDICIÓN / CONSTRUCCIÓN



INDUSTRIAL

BLUEFIRE

Fabricada con alúmina de zirconia de alta tecnología. Brinda hasta 5 veces más vida útil que una rueda convencional de óxido de aluminio. Posee una mayor acción de corte y friabilidad, lo que reduce el nivel de esfuerzo del operador.



PROFESIONAL

WARRIOR

Fabricada con óxido de aluminio. Brinda mayor remoción de material y desbaste más rápido que otras copas convencionales. Ideal para aplicaciones sobre metal, aceros al carbón, pailería, construcción metálica, herrería y desbaste de soldadura.



INDUSTRIAL

PROFESIONAL

Tipo	Diámetro x Grosor x Barreno	Grano	RPM	INDUSTRIAL	PROFESIONAL
11 (copa)	4 x 2 x 5/8-11 in	4NZ16-QBX406	9,070	66253198583 ^{PP}	-
	5 x 2 x 5/8-11 in	4NZ16-QBX406	7,260	66253146918 ⁺⁺	-
	5 x 2 x 5/8-11 in	57A16-Q		-	-
	5 x 2 x 5/8-11 in	57A16-Q		-	66253353874
	5 x 2 x M14 in	57A16-Q	-	66253353875	
16 (cono)	6 x 2 x 5/8-11 in	4NZ16-QBX406	6,000	66253198584 ^{PP++}	-
18 (cono)	3 x 2 x 5/8-11 in	AZ20-R	18,145	66253344381	-
	3 x 1-1/2 x 5/8-11 in	AZ20-R	24,190	66253344386 ^{PP}	-
18R (cono)	3 x 2 x 5/8-11 in	AZ20-R	18,145	66253344387 ^{PP}	-
	3 x 2 x 5/8-11 in	AZ20-R		66253344389	-

Piezas por caja

++ / 10

5

PP: Pedido Programado



Tipo 11



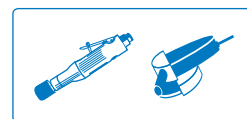
Tipo 16



Tipo 18



Tipo 18R





INDUSTRIAL

NORTON

Fabricada con carburo de silicio. Ideal para aplicaciones sobre concreto, piedra, mármol y metales no ferrosos.



INDUSTRIAL

Tipo	Diámetro x Grosor x Barreno	Grano	RPM	
11 (copa)	5 x 2 x 5/8 - 11 in	37C16-QB	7,251	63642563601
		37C24-QB		69936613486
		37C36-QB		69936613487
		37C60-QB		69936613485
		37C80-QB		66243445849
		37C120-QB		69936646527
Piezas por caja				2





PUNTAS MONTADAS



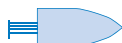
INDUSTRIAL

BF3 - ALGODÓN

Fabricadas con óxido de aluminio y fibra de algodón. Ideales para aplicaciones de limpieza, matizado, eliminación de imperfecciones, pulido y acabado en piezas pequeñas de diversos materiales.

Utilice puntas en grano 120 para aplicaciones de pulido sobre acero inoxidable.

Tipo A11



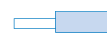
Tipo B52



Tipo B121



Tipo W163



Tipo W176



Tipo W185



Tipo W187

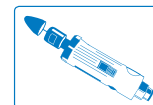


Tipo W220



Tipo	Diámetro x Ancho x Vástago			INDUSTRIAL	
	in	mm	RPM	A80-HBF3	A120-HBF3
A11	7/8 x 2 x 1/4	22 x 51 x 6.4	25,420	61463622664 PP	-
B121	1/2 x 1/8	13 x 3.2	62,240	61463622657 PP	-
B52	3/8 x 3/4 x 1/8	10 x 19 x 3.2	64,810	-	61463620242 PP
W163	1/4 x 1/2 x 1/8	6 x 13 x 3.2	59,990	61463622655 PP	61463622656 PP
W176	3/8 x 1/2 x 1/8	10 x 13 x 3.2	50,460	61463622654 PP	-
W185	1/2 x 1/2 x 1/8	13 x 13 x 3.2	42,750	61463622649 PP	-
W187	1/2 x 1 x 1/8	13 x 25 x 3.2	22,630	61463622651 PP	-
W220	1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6.4	30,370	61463622646 PP	-
Piezas por caja				25	25

PP: Pedido Programado



PREMIUM

NORZON - RESINOSAS

Fabricadas con alúmina de zirconia NV (NorZon) y liga resinosa (orgánica) de alta durabilidad. Brinda una remoción hasta cuatro veces más rápida y mayor vida útil que una punta montada convencional de óxido de aluminio. Ideales para desbaste de fundición de hierro y acero.

Tipo A1



Tipo A3



Tipo A11



Tipo W222



Tipo	Diámetro x Ancho x Vástago			PREMIUM	
	in	mm	RPM	NZ24-UBXR1	
A1	3/4 x 2-1/2 x 1/4	19.1 x 64 x 6.4	20,960	61463616457	
A3	1 x 2-3/4 x 1/4	22.2 x 70 x 6.4	15,530	61463616459	
A11	7/8 x 2 x 1/4	25.4 x 51 x 6.4	25,420	61463616463	
W222	1 x 2 x 1/4	22.2 x 51 x 6.4	20,250	61463616475	
Piezas por caja				25	

PP: Pedido Programado





PREMIUM

QUANTUM

Fabricadas con grano cerámico patentado de nueva generación (**Quantum**). Brindan 33% mayor vida útil que una punta convencional de grano cerámico. Ideales para aplicaciones sobre materiales difíciles de esmerilar como el titanio; así como de baja, media y alta presión.

Oil & gas: Punta de carburo. Maximiza la eficiencia al trabajar perforaciones y materiales de alta dureza. *Punta en grano 36 especialmente diseñadas para el mercado petrolero.



PROFESIONAL

GEMINI

Fabricadas con óxido de aluminio blanco. Su liga especial disipa mejor el calor dándole su pigmentación café. Brindan un desempeño consistente sobre una gran variedad de aplicaciones.

Para el mejor desempeño de la punta montada trabaje siempre con las medidas de seguridad proporcionadas por la ANSI B7.1.

Use la punta con figura "A" para desbaste de presión media o alta.

Use la punta con figura "B" para desbaste de presión ligera y/o acabados.

Use la punta con figura "W" para operaciones manuales y rectificación de presión.

Use grano 36 o más grueso para operaciones de desbaste.

Use grano 60 y 90 para operaciones de acabado fino o cuando las áreas de trabajo son muy angostas.

TIP



PUNTAS MONTADAS



Diámetro x Ancho x Vástago				PREMIUM		PROFESIONAL		Forma
Tipo	in	mm	RPM	A36NVH	3NQ80-OVS	38A36-T	38A60-P	
Tipo A								
Oil & Gas								
A1	3/4 x 2-1/2 x 1/4	19 x 64 x 6.4	19,800	61463686139 ^{PP}	69083149139	61463624374	61463624375	
A3	1 x 2-3/4 x 1/4	25 x 70 x 6.4	16,100	61463686138 ^{PP}	-	61463624377	61463624378	
A4	1-1/4 x 1-1/4 x 1/4	32 x 32 x 6.4	30,560	-	-	-	61463624380	
A5	3/4 x 1-1/8 x 1/4	19 x 29 x 6.4	45,000	-	69083149140	-	61463624382	
A11	7/8 x 2 x 1/4	22 x 51 x 6.4	19,860	-	69083149141	61463624384 ^{PP}	61463624385	
A15	1/4 x 1-1/16 x 1/4	6.4 x 27 x 6.4	72,750	-	-	-	61463624391	
A24	1/4 x 3/4 x 1/4	6.4 x 19.1 x 6.4	76,500	-	-	-	61463624395	
A25	1 x 1/4	25 x 6.4	35,620	-	-	-	61463624396	
A36	1-5/8 x 3/8 x 1/4	41 x 10 x 6.4	23,520	66253145562 ^{PP}	69083149146	-	61463624404	
A37	1-1/4 x 1/4 x 1/4	32 x 6.4 x 6.4	30,560	-	-	-	61463624405 ^{PP}	
A38	1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6.4	34,500	-	-	-	61463624406	
A39	3/4 x 3/4 x 1/4	19 x 19 x 6.4	47,250	-	69083149147	-	61463624407	
Tipo B								
B122	3/8 x 1/8	10 x 3.2	61,650	-	69083149050 ^{PP}	-	-	
B44	7/32 x 3/8 x 1/8	6.4 x 10 x 3.2	68,400	-	-	-	61463624414 ^{PP}	
B52	3/8 x 3/4 x 1/8	10 x 19 x 3.2	45,370	-	69083149046	-	61463624420	
B53	5/16 x 5/8 x 1/8	8 x 16 x 3.2	60,000	-	-	-	61463624423	
B81	3/4 x 3/16 x 1/8	19.1 x 5 x 3.2	50,930	-	-	-	61463624437 ^{PP}	
B97	1/8 x 3/8 x 1/8	3 x 10 x 3.2	105,000	-	69083149048	-	61463624451 ^{PP}	
B123	3/16 x 1/8	5 x 3.2	104,250	-	-	-	61463624472	
B131	1/2 x 1/2 x 1/8	13 x 13 x 3.2	34,500	-	69083149049	-	61463624475	
B132	3/8 x 1/2 x 1/8	10 x 13 x 3.2	45,370	-	-	-	61463624479	
B135	1/4 x 1/2 x 1/8	6.4 x 13 x 3.2	60,000	-	-	-	61463624484	
B42	1/2 x 3/4 x 1/8	13 x 19 x 3.2	33,570	-	69083149045 ^{PP}	-	-	
Tipo W								
W154	3/16 x 1/2 x 1/8	5 x 13 x 3.2	70,500	-	69083149133	-	-	
W164	1/4 x 3/4 x 1/8	6 x 19 x 3.2	45,900	-	69083149135	-	-	
W179	3/8 x 1-1/4 x 1/8	10 x 31.7 x 3.2	20,415	69083154055 ^{PP}	-	-	-	
W185	1/2 x 1/2 x 1/8	13 x 13 x 3.2	34,500	-	69083149137	-	-	
W188	1/2 x 1-1/2 x 1/4	13 x 38 x 6.4	30,370	-	-	-	61463624530	
W189	1/2 x 2 x 1/4	12 x 51 x 6.4	24,000	61463686137 ^{PP}	-	-	-	
W215	1 x 1/8 x 1/8	25 x 3 x 3.2	28,200	-	69083149138	-	-	
W218	1 x 1/2 x 1/4	25 x 13 x 6.4	38,200	69083154061 ^{PP}	-	-	-	
W220	1 x 1 x 1/4	25 x 25 x 6.4	25,500	-	-	-	61463624566	
W222	1 x 2 x 1/4	25 x 51 x 6.4	15,900	-	-	-	61463624569 ^{PP}	
W235	1-1/2 x 1/4 x 1/4	38 x 6.4 x 6.4	25,470	-	-	-	61463624583	
W236	1-1/2 x 1/2 x 1/4	38 x 13 x 6.4	25,470	-	-	-	61463624585 ^{PP}	
W242	2 x 1 x 1/4	51 x 25 x 6.4	19,100	-	69083149148 ^{PP}	-	-	
Piezas por caja				250	25	25	25	

PP: Pedido Programado





PROFESIONAL

PIEDRAS PARA AFILAR Y ADEREZAR

Guadaña: Fabricada con óxido de aluminio. Ideal para un rápido afilado de guadañas, machetes y oses.

Afilador: Fabricado con grano cerámico. Ideal para el afilado manual de cuchillos, tijeras y navajas. Para uso doméstico.

Lima combinada: Fabricada con carburo de silicio. Ideal para afilado y asentado de cuchillos, tijeras, navajas, cinceles, formones, etc.



Tipo	Ancho x Largo x Alto	Especificación	Mineral	PROFESIONAL	
Guadaña	9-1/2 x 1-3/8 x 1/2 in	JT911	SIC	69083139305	20
Piedra	8 x 2 x 1 in	90KB8	ALO	61463685730	5
Combinada	6 x 2 x 1 in	JB6	SIC	69083139255	10
	8 x 2 x 1 in	JB8	SIC	69083139310	10
Afilador	1-7/8 x 1-5/16 in	38A100	ALO	63642562826 ^{PP}	12

Piezas por caja

ALO: Óxido de Aluminio
PP: Pedido Programado



Para afilar correctamente:

1. Deslice la piedra sobre la hoja de la herramienta siempre en la misma dirección.
2. Repita varias veces esta operación hasta lograr el filo deseado.
3. Para obtener un buen afilado mantenga la hoja de la herramienta en 20° de inclinación con respecto a la piedra.

TIP

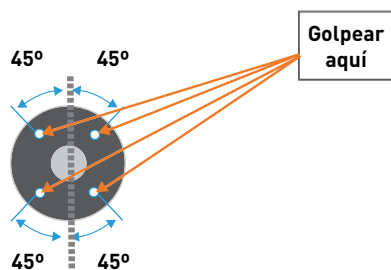


GUÍA DE SEGURIDAD - RUEDAS, PUNTAS MONTADAS Y PIEDRAS

Antes de utilizar una rueda, realice una "prueba de sonido" para detectar posibles daños.

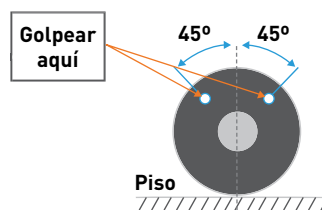
Para ruedas pequeñas (hasta 8 in):

1. Sostenga la rueda por el centro (barreno) utilizando su dedo o un objeto no metálico.
2. Golpee ligeramente cada lado de la rueda cada 45° tomando como referencia el centro de la rueda.
3. Si al golpear, el sonido producido es claro y nítido (como una campana), la rueda está en condiciones óptimas para ser usada.
4. Si el sonido es hueco e irregular (vibratorio), deseche la rueda. De preferencia rómpala con un martillo para que no vuelva a ser usada.

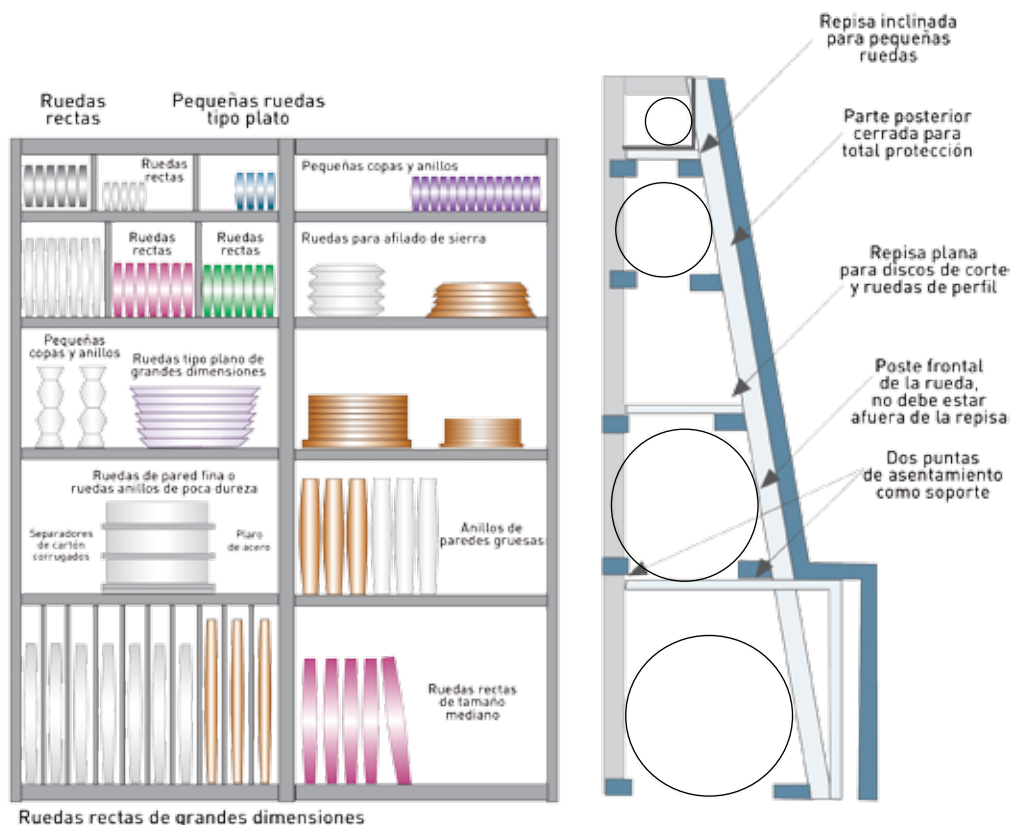


Para ruedas grandes (mayores de 8 in):

1. Utilice un montacargas o patín y coloque la rueda sobre una superficie plana, limpia y dura para realizar la prueba. No la ruede.
2. Golpee ligeramente cada lado de la rueda cada 45° tomando como referencia su centro.



CONSEJOS DE ALMACENAJE SEGÚN LA NORMA ANSI





EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



Guantes



Careta



Lentes de seguridad



Cubreboca



Protector auditivo



El uso incorrecto de las ruedas puede causar daños severos o incluso la muerte. Lea atentamente las instrucciones o el manual de uso incluidos en el empaque de las ruedas.

USTED DEBE



USTED NO DEBE



MANEJO / ALMACENAJE

- Inspeccionar visualmente todas las ruedas para detectar grietas o quebraduras originadas durante el transporte.
- Manejar cuidadosamente las ruedas.
- Desechar toda rueda que haya sufrido daños físicos.
- Almacenar las ruedas a temperaturas de entre 15 y 25°C.
- Mantener las ruedas en su empaque original para evitar que se deterioren.
- Usar montacargas para mover las ruedas grandes o pesadas.

- Almacenar las ruedas directamente sobre el suelo.
- Colocar herramientas o equipos encima de las ruedas.
- Almacenar las ruedas en lugares húmedos o a temperaturas extremas.
- Almacenar por más de tres años una rueda de liga resinosa, ya que puede oxidarse a largo plazo.
- Girar las ruedas sobre el piso.

MONTAJE

- Seguir las instrucciones de seguridad facilitadas por el fabricante de la máquina.
- Verificar que la máquina esté apagada o desconectada de la corriente eléctrica antes de montar o desmontar una rueda.
- Inspeccionar visualmente las ruedas antes de utilizarlas para detectar posibles grietas o quebraduras originadas durante el transporte.
- Utilizar etiquetas para el montaje. Las etiquetas permiten un apriete uniforme y evitan un contacto directo entre la rueda y las bridas.
- Usar las bridas correctas para el montaje de las ruedas; no deben estar dañadas, sucias, ni tener rebabas y deben ser del mismo diámetro en ambos lados de la rueda.
- Ajustar la barra de apoyo a no más de 3mm de la cara de trabajo de la rueda.

- Usar ruedas que se hayan caído o que presenten daños físicos.
- Apretar excesivamente las ruedas al montarlas.
- Forzar una rueda para que entre en la flecha o alterar el tamaño del barreno.
- Utilizar bridas dañadas o sucias.
- Montar ruedas sin etiquetas o bridas de cartón.
- Medir las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la rueda montada.
- Desmontar las ruedas cuando la máquina esté encendida.



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



Guantes



Careta



Lentes de seguridad



Cubreboca



Protector auditivo

USTED DEBE

USTED NO DEBE

OPERACIÓN

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Usar siempre la guarda de seguridad de la máquina y revisar que esté en la posición correcta y bien apretada. La guarda debe cubrir, por lo menos, la mitad de la rueda para proteger al operador en caso de una posible ruptura.
- Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las marcadas en la rueda.
- Asegurar firmemente la pieza de trabajo.
- Operar la máquina en una posición cómoda, segura y equilibrada, y sujetar correctamente durante toda la operación.
- Encender máquinas portátiles con las ruedas en dirección al suelo y dejar que giren libremente por un tiempo razonable (un minuto aproximadamente) antes de utilizarlo.
- Dirigir las chispas hacia el suelo o en dirección contraria a la cara o al cuerpo.
- Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la ayuda de un tacómetro, en particular después de haberle dado mantenimiento o reparación. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire.
- Dirigir el refrigerante cuando se utilice, hacia el punto de contacto entre la pieza y la rueda.
- Cerrar primero la llave de paso del refrigerante antes de parar la rueda para evitar acumulación de refrigerante en alguna zona de la rueda.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar la operación.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Verificar el ajuste de las bridas después de cada cuatro horas de trabajo.
- Retirar el fluido refrigerante por lo menos cinco minutos antes de parar la máquina para evitar el desbalanceo.

- Maltratar las ruedas durante su operación.
- Utilizar una máquina que esté en malas condiciones de uso.
- Operar las ruedas cerca de materiales inflamables o en lugares donde haya riesgo de explosión.
- Usar una máquina sin la guarda de seguridad.
- Aplicar presión excesiva sobre la rueda.
- Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta de la rueda.
- Maltratar las ruedas durante su operación.
- Utilizar una máquina que esté en malas condiciones de uso.
- Trabajar con las partes laterales (lados planos) de la rueda, a menos que esté diseñada para este tipo de operaciones.
- Chocar de manera agresiva la pieza de trabajo contra la rueda.
- Aplicar demasiada presión, porque esto puede provocar que se caliente la pieza.



Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety Requirements for the Use, Care & Protection of Abrasive Wheels, **ANSI B7.1** (Requerimientos para uso, cuidado y protección de ruedas abrasivas).



CAUSA

SOLUCIÓN

MARCAS DE VIBRACIÓN

La máquina vibra. La rueda es muy dura y tiende a cristalizarse.	Compruebe que los rodamientos de la máquina no estén desgastados después de cierto tiempo.
La rueda es demasiado dura.	Utilice una rueda más suave.
La rueda está deformada.	Rectifique la rueda.
La rueda no está montada con firmeza.	Apriete firmemente la rueda.

ACABADO DEMASIADO RUGOSO

El grano es demasiado grueso.	Aplique un aderezado más fino, lento y transversal.
La rueda es demasiado suave.	Reduzca la velocidad de trabajo. Utilice una rueda más dura.
Hay polvo de metal en la rueda.	Rectifique con más frecuencia. Utilice una rueda más abierta y suave.

ROTURA RADIAL EN TRES O MÁS PEDAZOS (IRREGULARES O CURVOS)

Velocidad excesiva.	Corrija las revoluciones máximas por minuto (RPM) según se indique en la etiqueta de la rueda.
Los rodamientos están en mal estado, los ejes están torcidos o la máquina está desbalanceada.	Dé mantenimiento a la máquina.
La rueda está dura u ovalada, presenta empastamiento o vibrado.	Rectifique la rueda para exponer nuevas aristas.
Sobrecalentamiento.	Rectifique con mayor frecuencia la rueda o cambie por una rueda más suave.
La rueda está forzada en el eje (eje mayor que el barreno).	Utilice las piezas con barreno del mismo diámetro del eje o bujes al tamaño.
El buje fue alterado para coincidir con el eje.	Utilice una rueda con barreno al tamaño del eje. No altere las dimensiones del barreno.

ROTURA RADIAL EN DOS PEDAZOS (LÍNEA DE QUIEBRE MÁS IRREGULAR EN EL CENTRO)

Las bridas tienen espesor insuficiente o diámetro erróneo.	Verifique el espesor indicado por ANSI para el montaje correcto de la rueda, así como la medida.
Las bridas no tienen rebaje o están colocadas de forma invertida.	Cambie las bridas y colóquelas de acuerdo con la guía de montaje.
Los bordes del buje están deformados por apriete.	Cambie los bujes con una llave dinamométrica para ajustar las bridas alternando de lado a lado sin desbalancear la rueda.
Las ruedas no tienen etiqueta.	Monte las ruedas sólo cuando tengan etiquetas o, en su caso, utilice sobre-bridas de cartón de al menos 0.2 mm de espesor. No utilice cartón corrugado.
El conjunto está sucio.	Limpie las bridas, el eje, la rueda y las etiquetas.

FISURA DEL CONTORNO DEL BUJE AL TRABAJAR

La rueda está forzada en el eje.	Utilice una rueda con barreno al tamaño del eje. No altere las dimensiones del barreno.
Las bridas están excesivamente apretadas.	Utilice una llave dinamométrica para ajustar las bridas alternando de lado a lado sin dañar la rueda ni el buje.

ROTURA EN EL BORDE

La rueda está golpeada.	Manipule la rueda con cuidado.
Prueba de sonido antes de montar.	No manipule objetos cercanos a la rueda que la puedan golpear.
Introducción del soporte entre la pieza y la rueda.	Regule el soporte de trabajo a 3 mm de distancia con respecto de la rueda.



TABLA DE VELOCIDAD PERIFÉRICA DE LA RUEDA

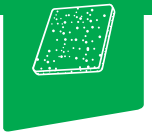
Velocidad periférica		REVOLUCIONES MÁXIMAS POR MINUTO (RPM) SEGÚN EL DIÁMETRO DE LA RUEDA																					
		4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10000	12000	12500	14200	16000	16500	17000	19685	20000	
Pulgadas	Millímetros	REVOLUCIONES MÁXIMAS POR MINUTO (número de vueltas que da el eje por minuto)																					
1	25	15,279	17,189	19,098	21,008	22,918	24,828	26,737	28,647	30,558	32,467	34,377	36,287	38,196	45,836	47,745	54,240	61,116	63,025	64,935	75,190	76,395	
2	50	7,639	8,594	9,549	10,504	11,459	12,414	13,368	14,328	15,278	16,238	17,188	18,143	19,098	22,918	23,875	27,120	30,558	31,510	32,465	37,595	38,195	
3	75	5,093	5,729	6,366	7,003	7,639	8,276	8,913	9,549	10,186	10,822	11,459	12,096	12,732	15,278	15,915	18,080	20,372	21,010	21,645	25,065	25,465	
4	100	3,820	4,297	4,775	5,252	5,729	6,207	6,685	7,162	7,640	8,116	8,595	9,072	9,549	11,459	11,940	13,560	15,278	15,755	16,235	18,800	19,100	
5	125	3,056	3,438	3,820	4,202	4,584	4,966	5,348	5,730	6,112	6,494	6,876	7,258	7,640	9,168	9,550	10,850	12,224	12,605	12,985	15,040	15,280	
6	150	2,546	2,865	3,183	3,501	3,820	4,138	4,456	4,775	5,092	5,411	5,729	6,048	6,366	7,639	7,960	9,040	10,186	10,505	10,820	12,530	12,730	
7	175	2,183	2,455	2,728	3,001	3,274	3,547	3,820	4,092	4,366	4,638	4,911	5,183	5,456	6,548	6,820	7,750	8,732	9,005	9,275	10,740	10,915	
8	200	1,910	2,148	2,387	2,626	2,865	3,103	3,342	3,580	3,820	4,058	4,297	4,535	4,775	5,729	5,970	6,780	7,640	7,880	8,115	9,400	9,550	
9	225	1,698	1,910	2,122	2,334	2,546	2,758	2,970	3,182	3,396	3,606	3,820	4,032	4,244	5,092	5,305	6,030	6,792	7,000	7,215	8,355	8,490	
10	250	1,528	1,719	1,910	2,101	2,292	2,483	2,674	2,865	3,056	3,247	3,438	3,629	3,820	4,584	4,775	5,425	6,112	6,300	6,495	7,520	7,640	
12	300	1,273	1,432	1,591	1,751	1,910	2,069	2,228	2,386	2,546	2,705	2,864	3,023	3,183	3,820	3,980	4,520	5,092	5,250	5,410	6,265	6,365	
14	350	1,091	1,228	1,364	1,500	1,637	1,773	1,910	2,046	2,182	2,319	2,455	2,592	2,728	3,274	3,410	3,875	4,366	4,500	4,640	5,370	5,455	
16	400	955	1,074	1,194	1,313	1,432	1,552	1,672	1,791	1,910	2,029	2,149	2,268	2,387	2,865	2,985	3,390	3,820	3,940	4,060	4,700	4,775	
18	450	849	955	1,061	1,167	1,273	1,379	1,485	1,591	1,698	1,803	1,910	2,016	2,122	2,546	2,655	3,015	3,396	3,500	3,605	4,175	4,245	
20	500	764	859	955	1,050	1,146	1,241	1,337	1,432	1,528	1,623	1,719	1,814	1,910	2,292	2,390	2,715	3,056	3,150	3,245	3,760	3,820	
22	550	694	781	868	955	1,042	1,128	1,215	1,302	1,388	1,476	1,562	1,649	1,736	2,084	2,170	2,485	2,776	2,865	2,950	3,420	3,470	
24	610	637	716	796	875	955	1,034	1,115	1,194	1,274	1,353	1,433	1,512	1,591	1,910	1,990	2,260	2,546	2,625	2,705	3,135	3,185	
26	660	588	661	734	808	881	955	1,028	1,101	1,176	1,248	1,322	1,395	1,468	1,762	1,840	2,090	2,352	2,425	2,495	2,890	2,940	
28	710	546	614	682	750	818	887	955	1,023	1,092	1,159	1,228	1,296	1,364	1,637	1,705	1,940	2,182	2,250	2,320	2,685	2,730	
30	760	509	573	637	700	764	828	891	955	1,018	1,082	1,146	1,210	1,274	1,528	1,595	1,810	2,056	2,100	2,165	2,505	2,545	
32	810	477	537	597	656	716	776	836	896	954	1,014	1,074	1,134	1,194	1,432	1,495	1,695	1,910	1,970	2,030	2,350	2,385	
34	864	449	505	562	618	674	730	786	843	898	955	1,011	1,067	1,124	1,348	1,405	1,595	1,796	1,855	1,910	2,210	2,245	
36	912	424	477	530	583	637	690	742	795	848	902	954	1,007	1,061	1,273	1,330	1,510	1,698	1,750	1,805	2,090	2,120	
38	966	402	452	503	553	603	653	704	754	804	854	904	955	1,006	1,206	1,260	1,430	1,608	1,660	1,710	1,980	2,010	
40	1020	382	430	478	525	573	620	669	716	764	812	860	908	956	1,146	1,195	1,355	1,528	1,575	1,625	1,880	1,910	
42	1070	366	409	454	500	545	591	636	682	732	775	818	863	908	1,090	1,140	1,295	1,464	1,500	1,545	1,790	1,820	
44	1100	347	390	434	478	521	564	608	651	694	737	780	824	868	1,042	1,085	1,235	1,388	1,432	1,475	1,710	1,735	
46	1150	333	375	416	458	500	541	582	624	666	708	750	791	832	1,000	1,040	1,180	1,332	1,370	1,410	1,635	1,660	
48	1220	318	358	398	438	478	517	558	597	636	676	716	756	796	956	995	1,130	1,272	1,315	1,350	1,565	1,590	
53	1345	288	324	360	395	432	468	503	539	576	612	648	683	720	864	900	1,025	1,152	1,189	1,225	1,420	1,440	
60	1520	255	287	319	350	387	414	446	478	510	542	574	606	638	774	795	905	1,020	1,050	1,080	1,255	1,275	
72	1824	212	239	265	291	318	345	371	398	424	451	477	504	530	637	665	755	849	875	905	1,045	1,060	

Reshaping
your
world™

PRODUCTOS DE FIBRA



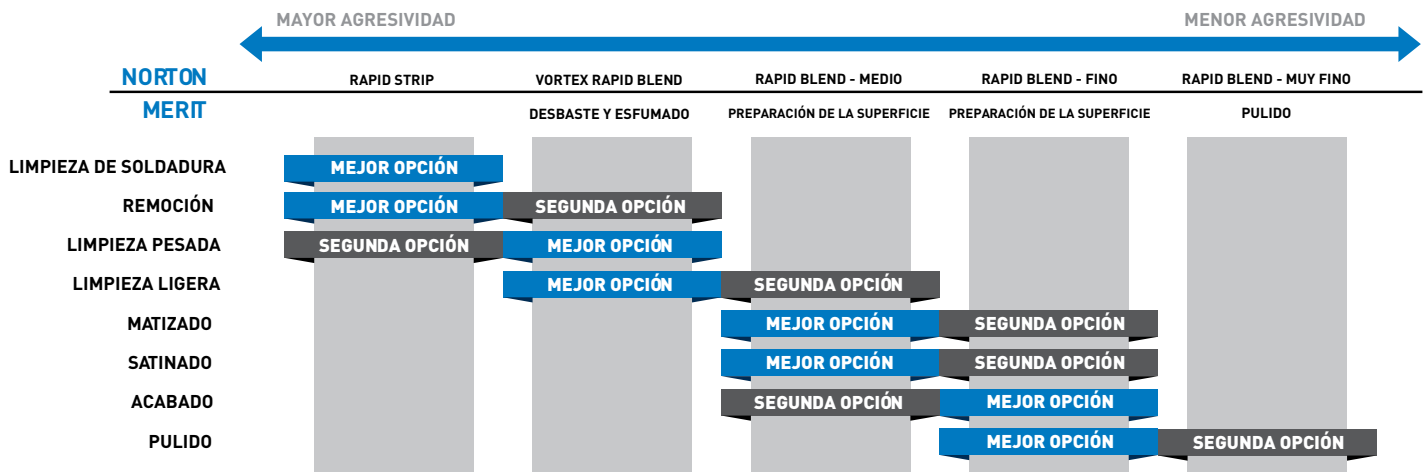
NORTON
SAINT-GOBAIN



NOMENCLATURA DE LA ESTRUCTURA DE UNA FIBRA

8		A		M	
DENSIDAD		ABRASIVOS		TAMAÑO DE GRANO	
2	Baja: mayor flexibilidad	A, ALO	Óxido de aluminio	XC	Extra Grueso
3				C	Grueso
4				M	Medio
5				F	Fino
6	Alta: mayor durabilidad	S, SIC	Carburo de silicio	VF	Muy Fino
7				UF	Ultra Fino
8				MF	Micro Fino

GUÍA DE APLICACIÓN Y REMOCIÓN / PRODUCTOS DE FIBRA





ALMOHADILLAS

BEAR-TEX

Almohadillas de fibra fabricadas con óxido de aluminio o carburo de silicio. Por su composición y estructura son flexibles, se adecuan a cualquier superficie, no modifican las dimensiones de la pieza a trabajar y no se tapan ni se oxidan. Son ideales para realizar tareas de remoción de óxido, matizado sobre cerámica y limpieza en general. Disponibles en diferentes densidades y tamaños de grano.



INDUSTRIAL



Canela 740: Fabricada con granos de óxido de aluminio en grano medio y mayor densidad. Es ideal para aplicaciones agresivas. En algunos trabajos puede reemplazar a los cepillos de alambre.



Gris 746: Fabricada con granos de carburo de silicio en grano medio. Por su capacidad de corte muy agresivo, es ideal para operaciones de limpieza profunda.



Gris 635: Fabricada con carburo de silicio en grano ultra fino. Por su composición remueve rebabas en plástico, mejores acabados en pintura, desgasta superficies de acrílico y da acabado en piezas de aluminio. Ideal para acabados, matizados y asentamiento de superficies.



Marrón 747: Fabricada con óxido de aluminio en grano muy fino. Remueve mayor cantidad de material y brinda un mejor acabado. Se puede utilizar con acetona y otros solventes.

Marrón 847: Presentación pre-cortada.



Marrón 777: Fabricada con óxido de aluminio en grano muy fino. Es la mejor opción para limpieza pesada de óxido y remoción de sarro.



Verde 796: Fabricada con grano de óxido de aluminio muy fino. Ideal para remoción ligera de óxido y acabados en materiales ferrosos y no ferrosos. Es la fibra estándar para limpieza general.



Verde 696: Fabricada con óxido de aluminio en grano muy fino. Es ideal para la industria alimenticia u otras aplicaciones de limpieza general.



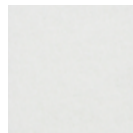
NUEVO

Verde 96V: Fabricada con óxido de aluminio grano medio. Es flexible, resistente a detergentes y limpiadores; no transfiere color. Brinda un acabado consistente tanto en uso manual como con lijadora.

Verde 96VP: Caja con 20 unidades.



Oro 580: Fabricada con óxido de aluminio en grano micro fino. Pule, remueve defectos y da acabados en gran variedad de materiales. Es ideal para preparar superficies antes del recubrimiento. Presentación pre-cortada.



Blanca 456: Fabricada sin grano abrasivo. Resistente a limpiadores. Limpia sin rayar.



Ancho x Largo	Tipo	Mineral	Color	Grano	INDUSTRIAL	
6 x 9 in	740	ALO	Canela	Medio	66261074000	40
	746	SIC	Gris	Medio	66261074600	40
	635	SIC	Gris	Ultra Fino	66261063500	60
	777	ALO	Marrón	Muy Fino	66261077700	60
	747	ALO	Marrón	Muy Fino	66261074700	60
	847	ALO	Marrón	Muy Fino	66261084700 *PP	60
	796	ALO	Verde	Muy Fino	66261079600	60
	696	ALO	Verde	Muy Fino/ Ligero	66261069600	60
	96V	ALO	Verde	Medio	66261169046	420
	96VP	ALO	Verde	Medio	69957317394	20
	580	ALO	Oro	Micro Fino	66261058005 *	1
	456	-	Blanca	No Grano	66261045600 *	60

Piezas por caja

ALO: Óxido de Aluminio, SIC: Carburo de Silicio, * Pre-cortada, PP: Pedido Programado, * Sin Grano.





INDUSTRIAL

RAPID PREP

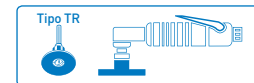
Fabricado con óxido de aluminio, una red semi-abierta y firme que mantiene la forma del disco y sistema de sujeción NorGrip para uso en pulidoras angulares. Es ideal para operación de matizado, acabado, remoción superficial de defectos y limpieza de moldes sin dejar rastros. No se tapa al trabajar aluminio u otros materiales suaves o duros como el acero.



INDUSTRIAL

Diámetro	Mineral	Color	Grano	RPM	
5 in	ALO	Negro	Extra Grueso	10,000	66261017215 ^{PP}
	ALO	Café	Grueso		66261004435 ^{PP}
	ALO	Canela	Medio		66261055022 ^{PP}
	ALO	Azul	Muy Fino		66623325941 ^{PP}
	ALO	Gris	Super Fino		66261019962 ^{PP}
7 in	ALO	Negro	Extra Grueso	6,000	66261192846 ^{PP}
	ALO	Café	Grueso		66261055027 ^{PP}
	ALO	Canela	Medio		66261017813 ^{PP}
	ALO	Verde	Fino		66261199465 ^{PP}
	ALO	Azul	Muy Fino		66261019990 ^{PP}
	ALO	Gris	Super Fino		66261094949 ^{PP}
Piezas por caja					25

ALO: Óxido de Aluminio
PP: Pedido Programado



ACCESORIO

Con los discos de fibra **NorGrip**, utilice **respaldos** que correspondan al diámetro del disco. No exceda las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en el respaldo. Verifique que el respaldo esté correctamente montado en la máquina antes de iniciar la operación.



Diámetro	RPM	Código
5 in	10,000	66261059310 ^{PP}
7 in	6,000	66261059368 ^{PP}

PP: Pedido Programado



DISCOS - CAMBIO RÁPIDO



INDUSTRIAL

VORTEX RAPID BLEND

Fabricado con óxido de aluminio aglomerado. Por su liga cleanbond es ideal para trabajos libres de contaminación en acero inoxidable. Ofrece 4 veces más vida útil que un producto de óxido de aluminio convencional. Es la recomendación para trabajar materiales aleados, aluminio y metales



INDUSTRIAL

RAPID PREP

Fabricado con óxido de aluminio y una red semi-abierta, suave y firme. Remueve material de forma continua sobre metales suaves como el aluminio y duros como el acero. Ideal para operaciones de matizado y limpieza.

EXTRA
GRUESO

GRUESO

MEDIO

FINO

MUY
FINO

SUPER
FINO



PREMIUM

BLAZE

Fabricado con Norton Blaze SG y grano cerámico. Provee mayor velocidad de corte aún en bordes agudos. Por su diseño y construcción permite trabajar utilizando tres lados del disco.

Rapid Strip: Para desbaste pesado y remoción de pintura.

Rapid Blend: Para operaciones ligeras y preparación antes de pintar.



INDUSTRIAL

RAPID STRIP

Fabricado con carburo de silicio en grano extra grueso y red de fibras de estructura abierta. Resistente al tapado prematuro. Por su agresiva acción de corte remueve pintura y óxido rápidamente sin dañar la pieza de trabajo.



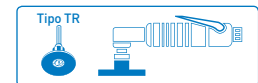
					INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
Diámetro	Mineral	Color	Grano	RPM		
2 in	ALO	Negro	Extra Grueso	23,000	66623335326 +PP	66261016373 + PP
	ALO	Café	Grueso		66623335414 +PP	66261009191
	ALO	Canela	Medio		-	66261009190
	ALO	Marrón	Medio		66623335427 +PP	-
	ALO	Verde	Fino		66623325035 +PP	66623340077 +
	ALO	Azul	Muy Fino		66623335433 +PP	66261009189
	ALO	Gris	Super Fino		-	66261091459 + PP
3 in	ALO	Negro	Extra Grueso	20,000	66623335327 PP	66261016994 PP
	ALO	Café	Grueso		66623335417 PP	66261009194
	ALO	Canela	Medio		-	66261017522
	ALO	Marrón	Medio		66623335430 PP	-
	ALO	Verde	Fino		-	66623340085
	ALO	Azul	Muy Fino		66623335437 PP	66261009192
	ALO	Gris	Super Fino		-	66261091460 PP
Piezas por caja					25 /+ 50	25 /+ 50

ALO: Óxido de Aluminio
PP: Pedido Programado



		PREMIUM	PREMIUM	INDUSTRIAL	
Diámetro x Espesor	RPM	Grano			
2 x 1/2 in	20,000	Extra Grueso	66623303912 PP	-	66261013402 PP
2 x 1/4 in		Extra Grueso	-	66623313923 +PP	-
3 x 1/2 in	12,000	Extra Grueso	66261096557 PP	-	66261013403 PP
3 x 1/4 in		Extra Grueso	-	66623313930 +PP	-
		Extra Grueso	-	66623338633 PP	-
Piezas por caja		25	10/+25	25	

PP: Pedido Programado



ACCESORIO

Al utilizar discos de cambio rápido, revise que el respaldo esté debidamente colocado en la máquina. No exceda las revoluciones máximas por minuto (RPM) según el diámetro del disco para obtener un mejor resultado.

Utilice un disco de 3 in sobre un respaldo de 2 in para trabajar bordes con mayor flexibilidad; así se evitará doblar o hacer canales en la pieza.

Encienda la máquina boca abajo y permita que los discos giren libremente un minuto antes de ser utilizarlos.



Diámetro	RPM	Código
2 in	23,000	66261055103
3 in	20,000	66261055105



DISCOS - CAMBIO RÁPIDO

VORTEX RAPID BLEND

Fabricado con óxido de aluminio aglomerado. Es flexible y resistente. Ideal para remover rápidamente material y dar acabado al mismo tiempo. Gracias a su distribución de grano y capas de abrasivo, trabaja por las tres caras del disco a diferencia de otros discos convencionales.



PREMIUM

NEX RAPID BLEND

Fabricado con carburo de silicio en granos finos. Posee mayor poder de remoción y resistencia al mismo tiempo que brinda un mejor acabado.



INDUSTRIAL

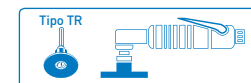


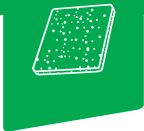
PREMIUM

INDUSTRIAL

Diámetro x Espesor	RPM	Densidad	Grano	PREMIUM	INDUSTRIAL
2 x 1/8 in	22,000	D2	Fino	-	66261014889 ^{+PP}
		D3	Fino	-	66261017306 ^{+PP}
		D4-6	Medio	66254425632 ^{+PP}	-
		D7-9	Medio	66254433509 ^{+PP}	-
2 x 1/4 in	22,000	D2-3	Medio	66254428237 ^{+PP}	-
		D4-6	Medio	66254413660 ^{+PP}	-
		D7-9	Medio	66254433510 ^{+PP}	-
2 x 3/16 in	22,000	D2-3	Medio	66254428236 ^{+PP}	-
3 x 1/4 in	15,000	D2	Fino	-	66261014890 ^{PP}
		D3	Fino	-	66261016005 ^{PP}
		D2-3	Medio	66254428238 ^{PP}	-
		D4-6	Medio	66254413661 ^{PP}	-
3 x 1/8 in	15,000	D7-9	Medio	66254406395 ^{PP}	-
		D4-6	Medio	66261093556 ^{PP}	-
3 x 3/16 in	15,000	D7-9	Medio	66261090909 ^{PP}	-
		D7-9	Medio	66254428239 ^{PP}	-
Piezas por caja				40 /+60	40 /+60

PP: Pedido Programado





INDUSTRIAL

RAPID STRIP

Fabricado con carburo de silicio en grano extra grueso y red de fibras de estructura abierta. Resistente al tapado prematuro. Por su agresiva acción de corte, remueve pintura y óxido rápidamente sin dañar la pieza de trabajo. Es ideal para limpieza y acondicionamiento de superficies.



INDUSTRIAL

HIGH STRENGTH

Fabricado con óxido de aluminio, red de fibra densa y resinas duras. Brinda mayor durabilidad y resistencia al rasgado en aplicaciones sobre rebabas y bordes afilados. Produce acabados satinados y no mancha la superficie.



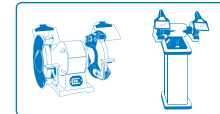
INDUSTRIAL

INDUSTRIAL

Ancho x Largo	Mineral	Grano	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
6 x 1/2 in	SIC	Extra Grueso	4,000	66261008051	-
	ALO	Medio		-	66261005073 ^{PP}
	ALO	Muy Fino		-	66261004980
Piezas por caja				15	70

ALO: Óxido de Aluminio
SIC: Carburo de Silicio
PP: Pedido Programado

Disco tipo 01



ACCESORIO

Adaptador para discos tipo 01 para montaje seguro en esmeriladoras portátiles.



Dimensiones	RPM	Código
3 x 1/16 x 1/4 in	4,000	66261009502

TIP

Coloque dos o más discos **High Strength** en el esmeril de banco o pedestal para formar una rueda que se adapte a la dimensión del trabajo a realizar.



DISCOS - ESPECIALIDADES TIPO 27

RAPID FINISH

Fabricados sobre un respaldo de fibra de vidrio y red de fibra semi-abierta en combinación de minerales. Ideales para operaciones de matizado y limpieza con un solo producto. Para uso en esmeriladoras portátiles.



INDUSTRIAL



Fabricado con granos de óxido de aluminio aglomerado patentados por Norton. Es agresivo, por lo cual remueve material más rápido que un disco convencional. Vida mejorada con desempeño consistente de principio a fin.



Fabricado con una combinación de granos medios a muy finos, liga y estructura semi-abierta. Resistente al tapado. Ideal para limpiar, preparar y pulir superficies.



Fabricado con carburo de silicio extra grueso y estructura abierta. Resistente al tapado. Ideal para remover y limpiar piezas de metal sin modificar su forma original.



Fabricado con óxido de aluminio en grano medio, baja densidad y selección de resinas. Remueve material sin contaminar la pieza.



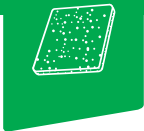
Ancho x Largo	Mineral	Grano	RPM	PREMIUM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
4-1/2 x 7/8 in	SIC	Extra Grueso 36-50	12,000	-	66261009649	-	-
	ALO	Medio 100-120		66254429268	-	-	-
	ALO	Medio 150-180		-	-	66261020548	66261020549
	ALO	Fino 220-280		-	-	66261020547	-
	SIC	Muy Fino 320-400		-	-	66261020546	-
4-1/2 x 5/8 -11 in	ALO	Medio 100-120		66254429243 PP	-	-	-
7 x 7/8 in	SIC	Extra Grueso 36-50	8,000	-	66261009586	-	-
Piezas por caja				10	10	10	10

ALO: Óxido de Aluminio
SIC: Carburo de Silicio
PP: Pedido Programado



Disco tipo 27





PREMIUM

VORTEX

Fabricada con óxido de aluminio aglomerado con tecnología patentada (Vortex) y malla resistente de fibra de nylon. Es flexible y resistente. Remueve rápidamente material, da acabado al mismo tiempo y genera poco calor sobre partes roscadas y acero inoxidable. Brinda mayor productividad que una rueda convencional de óxido de aluminio.



INDUSTRIAL

NEX

Fabricada con un malla limpia de nylon y granos finos de carburo de silicio. Ideal para eliminar rebabas de soldadura, preparación de uniones y limpieza de moldes de metal. Brinda mayor poder de remoción y resistencia, al mismo tiempo brinda un excelente acabado.



PREMIUM

INDUSTRIAL

ALO MEDIO

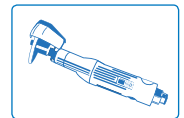
SIC-FINO

Diámetro x Espesor x Barreno	RPM	ALO MEDIO				SIC-FINO		Piezas por caja
		D3	D5	D7	D9	D2	D3	
2 x 1/8 x 1/8 in	22,100	-	66254425657 PP	66254410849 PP	-	-	-	60
2 x 1/8 x 1/4 in	22,100	-	66254406346 PP	66261191446 PP	-	-	-	60
2 x 1/4 x 1/4 in	18,100	66254428456 PP	-	-	-	66261014884 PP	-	60
	22,100	-	66254433504 PP	66261080270 PP	-	-	-	60
2 x 1 x 1/4 in	22,100	-	-	66261080269 PP	-	-	-	15
3 x 1/8 x 1/4 in	18,000	-	66261093448	66261191445 PP	-	-	-	40
3 x 1/8 x 3/8 in	18,100	-	-	-	-	-	-	40
3 x 1/4 x 1/4 in	12,100	66254428454 PP	-	-	-	66261014886	66261016392 PP	40
	18,100	-	66254414832	66261199696 PP	-	-	-	40
3 x 1/4 x 3/8 in	12,100	66254433505 PP	-	-	-	66261014887 PP	66261016006 PP	40
	18,100	-	66254433506 PP	66261199697 PP	-	-	-	40
3 x 1/2 x 1/4 in	12,100	-	-	-	-	66261014885 PP	-	20
	18,100	-	66254432925 PP	66261080267 PP	66254433507 PP	-	-	20
3 x 1/2 x 3/8 in	18,100	-	66254433508 PP	66261080266	66254420696 PP	-	-	20

Piezas por caja

ALO: Óxido de Aluminio
SIC: Carburo de Silicio
PP: Pedido Programado

Disco tipo 01





RUEDAS - CONVOLUTE



INDUSTRIAL

NUEVO

RAPID FINISH GENERAL PURPOSE

Fabricada con fibra y una liga. Resistente a altas temperaturas. Ideal para eliminar marcas sobre metales suaves y aluminio sin dejar residuo. Brinda mayor vida útil que las ruedas convencionales. Centro con codificación de color para una fácil identificación del tipo de grano.

Negro: Carburo de silicio.

Blanca: Óxido de aluminio.



INDUSTRIAL

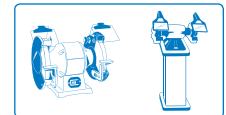
Diámetro x Espesor	Grano	RPM	SIC	ALO	SIC	ALO	
			D6	D6	D7	D7	
6 x 1/2 x 1 in	Medio	6,000	-	-	-	66261134177 ^{PP}	4
	Fino		-	-	66261133213 ^{PP}	-	4
6 x 1 x 1 in	Medio	6,000	-	66261134180 ^{PP}	66261108074 ^{PP}	66261134181 ^{PP}	2
	Fino		66261114475 ^{PP}	66261132100 ^{PP}	66261119988 ^{PP}	66261132322 ^{PP}	2
	Muy Fino		66261131970 ^{PP}	-	-	-	2
6 x 2 x 1 in	Medio	6,000	-	-	66261114471 ^{PP}	66261134184 ^{PP}	2
	Fino		-	-	66261132325 ^{PP}	-	2
8 x 1 x 3 in	Medio	4,500	-	-	66261108066 ^{PP}	-	3
	Fino		66261108064 ^{PP}	-	66261108065 ^{PP}	-	3
	Muy Fino		-	-	-	-	3
8 x 2 x 3 in	Medio	4,500	-	-	66261114473 ^{PP}	-	2
	Fino		-	-	66261114480 ^{PP}	-	2
	Muy Fino		-	-	-	-	2
10 x 1 x 5 in	Medio	3,600	-	-	-	66261134185 ^{PP}	3
	Fino		-	-	-	-	3
10 x 2 x 5 in	Fino	3,600	-	-	-	-	1
12 x 1 x 5 in	Medio	3,000	-	-	-	-	1
	Fino		66261108053 ^{PP}	-	66261114481 ^{PP}	-	2
	Muy Fino		-	-	-	-	2
12 x 2 x 5 in	Fino	3,000	-	-	66261114482 ^{PP}	-	1

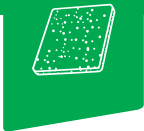
Piezas por caja

ALO: Óxido de Aluminio

SIC: Carburo de Silicio

PP: Pedido Programado



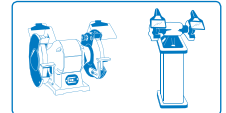


INDUSTRIAL

Diámetro x Espesor	Grano	RPM	SIC	ALO	SIC	ALO	Piezas por caja		
			D8	D8	D9	D9			
6 x 1/2 x 1 in	Medio	6,000	-	66261134178 ^{PP}	66261108076 ^{PP}	66261134179 ^{PP}	4		
	Fino		66261106732 ^{PP}	-	66261112985 ^{PP}	-	4		
6 x 1 x 1 in	Medio		66261133215 ^{PP}	66261134182 ^{PP}	66261108075 ^{PP}	66261134183 ^{PP}	2		
	Fino		63642577269	66261132324 ^{PP}	63642581587 ^{PP}	-	2		
	Muy Fino		-	-	-	-	2		
6 x 2 x 1 in	Medio		-	-	-	-	2		
	Fino		-	-	66261114485 ^{PP}	-	2		
8 x 1 x 3 in	Medio		4,500	66261108069 ^{PP}	-	-	-	3	
	Fino			63642553754 ^{PP}	-	63642576004 ^{PP}	-	3	
	Muy Fino			-	-	66261133209 ^{PP}	-	3	
8 x 2 x 3 in	Medio			-	-	-	-	2	
	Fino			66261114483 ^{PP}	-	66261114486 ^{PP}	-	2	
	Muy Fino	-		-	66261133210 ^{PP}	-	2		
10 x 1 x 5 in	Medio	3,600		-	-	-	-	3	
	Fino			66261106554 ^{PP}	-	66261114488 ^{PP}	-	3	
10 x 2 x 5 in	Fino			63642581044 ^{PP}	-	66261114489 ^{PP}	-	1	
12 x 1 x 5 in	Medio			3,000	-	-	-	66261134186 ^{PP}	1
	Fino				66261114484 ^{PP}	-	66261114074 ^{PP}	-	2
	Muy Fino				-	-	66261134187 ^{PP}	-	2
12 x 2 x 5 in	Fino	66261112766 ^{PP}	-		66261114490 ^{PP}	-	1		

Piezas por caja

ALO: Óxido de Aluminio
SIC: Carburo de Silicio
PP: Pedido Programado





RUEDAS - CONVOLUTE



INDUSTRIAL

RAPID FINISH SERIES 1000

Fabricado con una fórmula resistente al calor. Brinda una acción de corte suave y excelentes acabados en una gran variedad de materiales. No quema ni contamina la pieza de trabajo. Disponible en diferentes configuraciones de densidad, tipos de material y grano.

Densidad 7: Construcción abierta. Provee un corte frío y acabado ligero.

Densidad 9: Ideal para comenzar el trabajo de rebabeo, matizado, pulido o acabado.



SERIES 1000

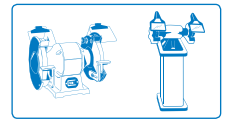
INDUSTRIAL

Diámetro x Espesor x Barreno	Grano	RPM	SIC	ALO	SIC	ALO
			D7	D7	D9	D9
6 x 1/2 x 1 in	Medio	6,000	-	66261018857 ^{+PP}	66261019540 ^{+PP}	66261018650 ^{+PP}
	Fino		66261018628 ⁺	-	66261018629	-
6 x 1 x 1 in	Medio		69957397882	-	66261018630	-
	Fino		66261018631	-	66261018632	-
8 x 1 x 3 in	Medio		69957394610	-	66261018997 ^{PP}	-
	Fino		4,500	66261018639	-	66261018641

Piezas por caja

3 /+4

ALO: Óxido de Aluminio
SIC: Carburo de Silicio
PP: Pedido Programado

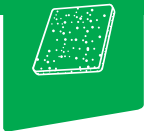


Haga girar la rueda en la dirección señalada al costado. De lo contrario, provocará desprendimiento de fibra que a altas velocidades pueden generar accidentes.

Utilice lubricantes (agua, líquidos o aceites) para reducir el calor en la operación, dar un mejor acabado y producir mayor brillo a la pieza.

Emplee baja o media presión para mejores resultados. Demasiada presión puede dañar la pieza de trabajo.

TIP



RAPID PREP

Fabricada con óxido de aluminio y estructura abierta. Brinda cortes rápidos y acabados consistentes. Resistente al tapado prematuro al trabajar materiales suaves. Diseñada para operaciones de baja presión y trabajos en áreas difíciles de alcanzar.

INDUSTRIAL

EXTRA GRUESO GRUESO MEDIO FINO MUY FINO



INDUSTRIAL

Ancho x Largo	Mineral	Color	Grano	
1/2 x 24 in	ALO	Negro	Extra Grueso	66261017288 ^{PP}
	ALO	Café	Grueso	66261055312 ^{PP}
	ALO	Canela	Medio	66261008972 ^{PP}
	ALO	Verde	Fino	66254490859 ^{PP}
	ALO	Azul	Muy Fino	66261019876 ^{PP}
Piezas por caja				24

PP: Pedido Programado



Evite flexionar o colgar las bandas en la unión. La flexión excesiva en este punto puede causar desprendimiento. Revise la unión de la banda antes del montaje. No es recomendable utilizar bandas cuya unión presente daños o desprendimiento. No deje tensionadas las bandas en la máquina, así alargará su vida útil y evitará desprendimientos y roturas.

TIP



RUEDAS FLAP

NORTON - INTERLEAF

Fabricado con segmentos de fibra y segmentos de lija alternados. Es flexible y se adapta a superficies irregulares o planas. Ideal para desbaste y acabado.



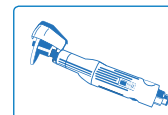
INDUSTRIAL

NORTON
SAINT-GOBAIN

INDUSTRIAL

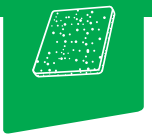
Diámetro x Espesor x Vástago	Grano	RPM	
2 x 1 x 1/4 in	60	12,000	66261051720
	80		66261051721 ^{PP}
	120		66261051722 ^{PP+}
3 x 1 x 1/4 in	120		66261051725 ^{PP}
Piezas por caja			+10/20

PP: Pedido Programado



Verifique la dirección de la flecha indicada en la etiqueta antes del montaje. La dirección debe coincidir con el giro del eje de la máquina. Si se coloca la rueda en sentido inverso no se realizará el trabajo de remoción.

TIP



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



Guantes



Careta



Lentes de seguridad



Cubreboca



Protector auditivo

USTED DEBE 

USTED NO DEBE 

MANEJO / ALMACENAJE

- Almacenar los productos de fibra no tejida a temperaturas entre 18 y 22°C, y a niveles de humedad relativa entre 45 y 65 por ciento.
- Mantener los productos de fibra no tejida alejados de fuentes de calor o humedad.
- Mantener los productos de fibra no tejida en su empaque original hasta antes de su uso, para evitar que se deterioren.
- Asegurar que el producto no haya sufrido daños durante el transporte y eliminar los que presenten algún deterioro.

- Almacenar los productos de fibra no tejida sobre el suelo.
- Maltratar los productos de fibra no tejida durante su manejo y almacenaje.
- Exponer los productos de fibra no tejida a la luz directa del sol por tiempo prolongado.
- Colocar herramientas o equipos encima de los productos de fibra no tejida.

MONTAJE

- Examinar cuidadosamente los productos de fibra no tejida, así como el equipo donde se vayan a usar.
- Verificar que la máquina esté apagada o desconectada de la corriente eléctrica antes de montar algún producto.
- Montar firmemente los productos de fibra no tejida a la máquina antes de iniciar la aplicación.
- Al utilizar discos de fibra no tejida, verificar que los respaldos estén correctamente montados en la máquina.

- Usar productos de fibra no tejida que presenten daños físicos.
- Montar los productos de fibra no tejida en máquinas dañadas o sucias.
- Desmontar los productos de fibra no tejida cuando la máquina esté encendida.

OPERACIÓN

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Realizar las operaciones en húmedo únicamente con la máquina diseñada para este fin.
- Utilizar discos de fibra no tejida con un respaldo de la medida correcta.
- Asegurar firmemente la pieza de trabajo.
- Asegurar que los productos de fibra no tejida hagan contacto con la pieza de trabajo hasta que estén girando a la velocidad indicada.
- Dirigir las chispas hacia el suelo o en dirección contraria a la cara o al cuerpo.
- Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las marcadas en los productos de fibra no tejida.
- Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la ayuda de un tacómetro, en particular después de haberle dado mantenimiento o reparación. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar la operación.

- Utilizar una máquina que esté en malas condiciones de uso.
- Operar los discos cerca de materiales inflamables.
- Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en los productos de fibra no tejida.
- Utilizar máquinas eléctricas con agua.
- Aplicar presión excesiva a la máquina.
- Detener los productos de fibra no tejida cuando estén en contacto con la pieza de trabajo.
- Iniciar la operación de una máquina estacionaria al estar frente a la rueda.



Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety Requirements for abrading materials with coated abrasives systems **ANSI B7.7** (Requerimientos para uso, cuidado y protección de abrasivos revestidos).



TM

Reshaping
your
world.™

PRODUCTOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

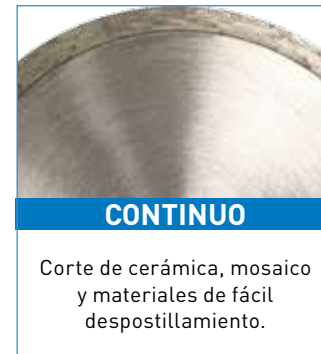
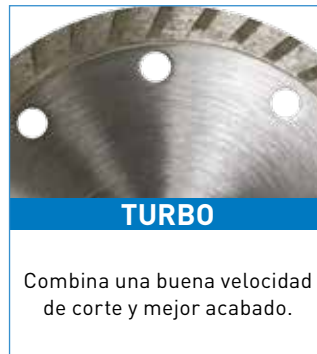


NORTON

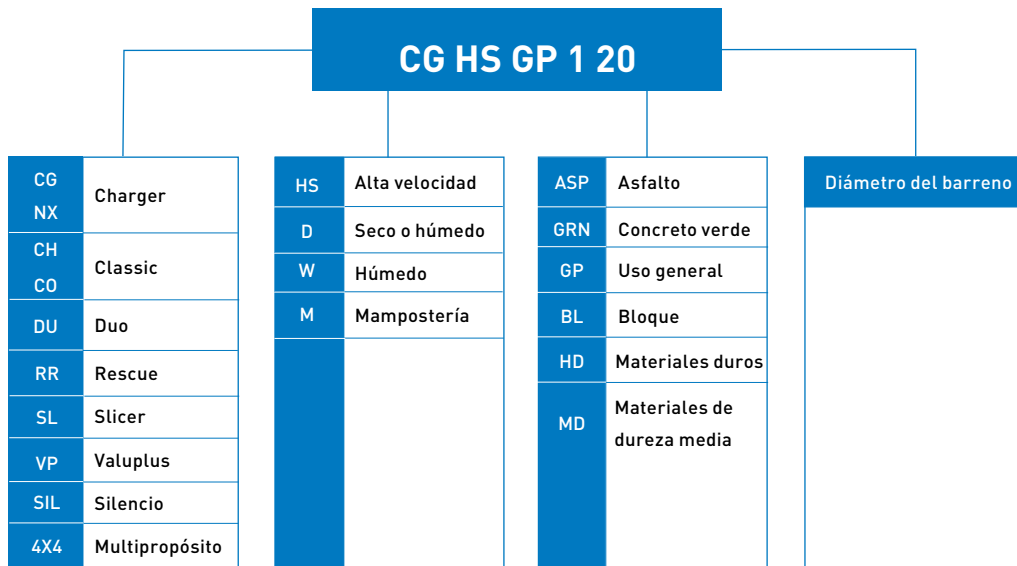
SAINT-GOBAIN



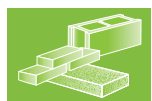
TIPOS DE DISCO POR LA FORMA DEL SEGMENTO



NOMENCLATURA DE LA ESTRUCTURA DE UN DISCO DE DIAMANTE



GUÍA DE IDENTIFICACIÓN DE DISCOS POR APLICACIÓN SEGÚN EL COLOR



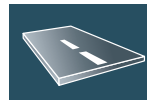
Uso General / Materiales para Construcción
Baldosas, concreto, ladrillo no refractario y materiales de dureza media.



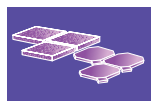
Concreto Curado / Materiales Duros
Concreto curado (reforzado y sin refuerzos), ladrillos duros y terrazo.



Multipropósito
Concreto, concreto reforzado, asfalto, granito, materiales de construcción, tubos de acero y metales de hasta media pulgada de espesor.



Asfalto / Abrasivos
Concreto verde, asfalto, bloque abrasivo, mortero y cantera.



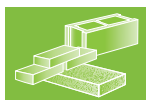
Mármol / Granito / Cerámicas Duras
Azulejo, loseta, cerámica, cerámicas duras (porcelanato), piedra, granito, ladrillos y materiales de alta dureza.



Rescate
Ductos, acero, acrílico, fibra de vidrio, vidrio, madera, concreto, ladrillo y asfalto.



USO GENERAL / MATERIALES PARA CONSTRUCCIÓN



Baldosas, concreto, ladrillo no refractario y materiales de dureza media.



INDUSTRIAL

CHARGER

Brinda cortes rápidos y mayor vida útil. Para trabajos sobre una gran variedad de materiales.

Segmentado: Ideal para cortes en ladrillos y materiales de dureza media. Para uso en máquinas portátiles o de mampostería.

Segmentado Alta Velocidad: Fabricado en segmentos de alta calidad. Ideal para cortes en concreto simple o reforzado; así como materiales semiduros. Para uso en húmedo o seco en sierras portátiles de gasolina.

Turbo Alta Velocidad: Para uso en sierras portátiles de gasolina.



INDUSTRIAL

CLASSIC

Brinda cortes eficientes en trabajos medianos o pequeños.

Segmentado: Ideal para cortes de bloque o materiales de dureza media.

Segmentado Alta Velocidad: Brinda una buena vida útil. Ideal para cortes en materiales de dureza media con o sin refuerzos.

Turbo: Brinda cortes rápidos, con buen acabado y mínimo despostillamiento.



PROFESIONAL

VALUPLUS

Diseñado para realizar trabajos generales u ocasionales en los que el acabado no es importante.

Segmentado: Ideal para cortes de bloques, ladrillo refractario y loseta.

Segmentado Alta Velocidad: Ideal para cortes en materiales de dureza media con y sin refuerzos.

Turbo: Brinda cortes rápidos con buen acabado y mínimo despostillamiento. Ideal para trabajar sobre ladrillos suaves o baldosas.



PROFESIONAL

NUEVO

WARRIOR

Diseñado para realizar cortes en trabajos generales.

Segmentado: Ideal para cortes en concreto.

Turbo: Brinda buena velocidad de corte. Ideal para cortes sobre materiales duros como granito y mármol.



SEGMENTADO



Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	HS	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
				Segmentado			
4 x .080 x 7/8-5/8-20 mm	.275 in - 7mm	x	15,000	-	-	70184684098	-
	.295 in - 7.5mm	x		-	-	-	70184601823
	.315 in - 8mm	x		-	7660702791 ^{PP}	-	-
	.393 in - 10mm	x		70184681505 ^{PP}	-	-	-
4-1/2 x .080 x 7/8-5/8-20 mm	.275 in - 7mm	x	13,300	-	-	70184684099	-
	.295 in - 7.5mm	x		-	-	-	70184601824
	.315 in - 8mm	x		-	7660702789	-	-
	.393 in - 10mm	x		7660704021 ^{PP}	-	-	-
7 x .090 x DM-7/8-5/8 in	.275 in - 7mm	x	8,730	-	-	70184684100	-
	.295 in - 7.5mm	x		-	-	-	70184601825
	.315 in - 8mm	x		-	7660702786	-	-
	.393 in - 10mm	x		7660704020	-	-	-
10 x .100 x 1-7/8-5/8 in	.393 in - 10mm	x	6,115	7660704019 ^{PP}	-	-	-
14 x .110 x 1/20 mm	.275 in - 7mm	x	5,460	-	70184681309 ^{PP}	-	-
	.393 in - 10mm	x		-	-	70184684181	-
14 x .125 x 1/20 mm	.275 in - 7mm	x	5,460	7660756267 ^{PP}	70184684268 ^{PP}	-	70184602397 ⁺
16 x .125 x 1/20 mm	.394 in - 10mm	x	4,500	7660701229 ^{PP}	-	-	-
Piezas por caja				1	1	1	10/+5

HS: Alta Velocidad
PP: Pedido Programado



TURBO



Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	HS	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
				Turbo			
4 x .080 x 7/8-5/8-20 mm	.275 in - 7 mm	x	15,000	-	-	70184684105	-
	.295 in - 7 mm	x		-	-	-	70184602398
4-1/2 x .080 x 7/8-5/8-20 mm	.275 in - 7 mm	x	13,300	-	-	70184684106	-
	.315 in - 8 mm	x		-	7660702790 ^{PP}	-	70184602399
7 x .090 x DM-7/8-5/8 in	.275 in - 7 mm	x	8,730	-	-	70184684107	-
	.315 in - 8 mm	x		-	7660702787 ^{PP}	-	70184602473
14 x .125 x 1/20 mm	.472 in - 12 mm	x	5,460	70184684525 ^{PP}	-	-	-
Piezas por caja				1	1	1	10

HS: Alta Velocidad
PP: Pedido Programado





MULTIPROPÓSITO / GRANITO / CERÁMICAS DURAS



Multipropósito: Concreto, concreto reforzado, asfalto, granito, materiales para construcción, tubos de acero y metales de hasta media pulgada de espesor.



4x4 - MULTIPROPÓSITO

Fabricado con ranuras antifracturas e indicadores patentados para controlar la profundidad de corte. Ofrece mayor seguridad al cortar acero y metales delgados (hasta 5 mm de espesor). Ideal para cortes sobre concreto, concreto reforzado, granito, materiales de construcción, secciones delgadas de acero, ángulos delgados de hierro y varillas delgadas.



PREMIUM

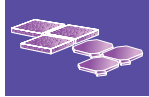


PREMIUM

Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	RPM	Segmentado
14 x .125 x 1/20mm	.393 in - 10 mm	5,460	70184684547 ^{PP}
Piezas por caja			1

PP: Pedido Programado





Azulejo, loseta, cerámica, cerámicas duras (porcelanato), piedra, granito, ladrillos y materiales de alta dureza.



 PREMIUM

SLICER

Brinda cortes precisos a una gran velocidad.

Continuo: Fabricado con una combinación de cuerpo de acero delgado y liga especial. Ideal para cortes sobre cerámica y mármol.



 INDUSTRIAL

CLASSIC

Brinda gran eficiencia de corte. Ideal para cortes sobre azulejo y otros materiales de piedra natural.



 PROFESIONAL

VALUPLUS

Brinda cortes de buena calidad sin despostillar. Ideal para cortes sobre azulejo.



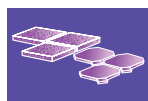
 PROFESIONAL
NUEVO

WARRIOR

Ideal para cortes sobre azulejo, cerámica y materiales propensos a despostillarse.



MÁRMOL / GRANITO / CERÁMICAS DURAS



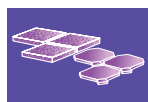
Azulejo, loseta, cerámica, cerámicas duras (porcelanato), piedra, granito, ladrillos y materiales de alta dureza.

CONTINUO



Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	RPM	PREMIUM	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
			Continuo	Continuo	Continuo	Continuo
4 x .080 x 7/8 in	.197 in - 5 mm	15,000	-	-	-	70184601820
4 x .080 x 7/8-5/8-20 mm	.275 in - 7 mm		-	7660702793 ^{PP}	70184684087	-
4-1/2 x .080 x 7/8 mm	.197 in - 5 mm	13,300	-	-	-	70184601821
4-1/2 x .080 x 7/8-5/8-20 mm	.275 in - 7 mm		-	7660701194 ^{PP}	70184684088	-
7 X .080 x 7/8 in	.197 in - 5 mm	8,730	-	-	-	70184601822
7 x .060 x 5/8 in	.393 in - 10 mm		70184684183 ^{PP}	-	-	-
7 x .090 x DM-7/8-5/8 in	.275 in - 7 mm		-	7660702788 ^{PP}	70184684089	-
10 x .060 x 5/8 in	.393 in - 10 mm	6,115	70184684185	-	-	-
10 x .070 x 5/8 in	.393 in - 10 mm		-	7660702784	-	-
Piezas por caja			1	1	1	10

PP: Pedido Programado



Mármol, azulejo, loseta, cerámica, cerámicas duras (porcelanato), piedra, granito, ladrillos y materiales de alta dureza.

SLICER - MARBLE



PREMIUM

Fabricado con segmentos de protección sobre el cuerpo de acero del disco. Brinda estabilidad, gran precisión, un corte suave sin despostillamiento y evita el desgaste prematuro. Especialmente diseñado para cortes sobre mármol y otras piedras naturales como el granito.



Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	RPM	PREMIUM
			Segmentado
4-1/2 x .040 x 7/8 in	.275 in - 7 mm	13,300	70184684528 ^{PP}
7 x .060 x 7/8 in	.275 in - 7 mm	8,730	70184684530 ^{PP}
Piezas por caja			1

PP: Pedido Programado





Concreto curado (reforzado y sin refuerzos), ladrillos duros y terrazo.



PREMIUM

DUO - EVO

Fabricado con tecnología patentada **iHD** y una forma única de los segmentos **EVO**. Brinda una larga vida útil de las cuchillas, hasta un 20% más de vida útil comparado con el **DUO** original, brinda velocidad de corte excepcional y optimiza el ángulo de corte al mismo tiempo que permite una mayor salida de residuos del material cortado.



PREMIUM

DUO

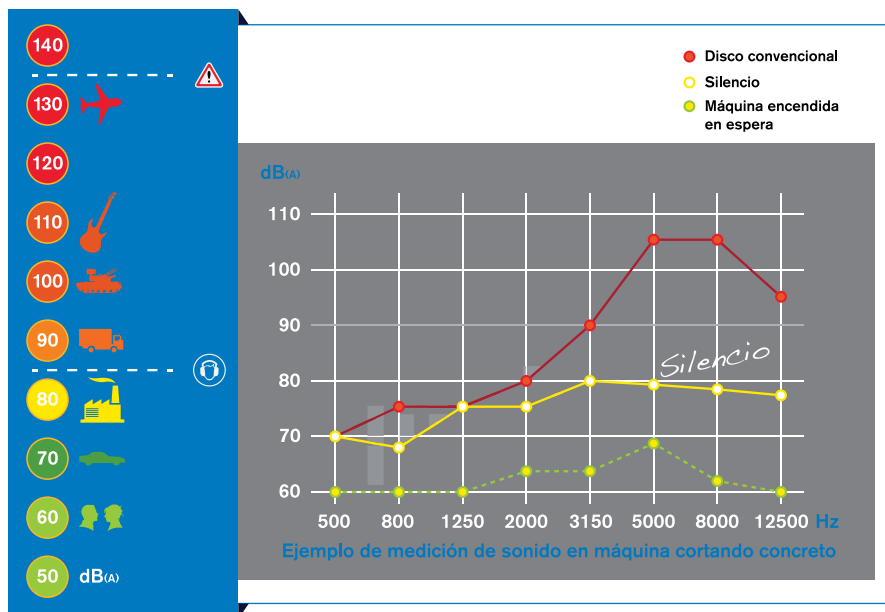
Fabricado con tecnología de segmento dual y un diseño exclusivo de ranuras en forma de flecha. Brinda un excelente desempeño y velocidad de corte con baja vibración y alto confort, genera mayor ventilación y ayuda a la eliminación del material cortado. Ideal para cortes sobre concreto, concreto reforzado y materiales con agregados de dureza media y alta; así como en aplicaciones de uso general.



PREMIUM

SILENCIO

Fabricado con la última generación de tecnología Norton y cuerpo especial de acero. Brinda mayor vida útil debido a su especificación de segmentos, absorbe la vibración y reduce el ruido de corte a 15 decibeles. Ideal para cortes sobre concreto reforzado, ladrillos duros, piedra caliza, terrazo y otros materiales de alta dureza en húmedo.





CONCRETO CURADO / MATERIALES DUROS



Concreto curado (reforzado y sin refuerzos), ladrillos duros y terrazo.



INDUSTRIAL

CHARGER

Fabricado con cuerpo de acero, brinda cortes rectos, un alto desempeño de corte y mayor vida útil. Ideal para cortes sobre concreto curado y reforzado con agregados duros. Para uso exclusivo en húmedo.



INDUSTRIAL

CLASSIC

Fabricado con una combinación de liga y diamante. Brinda cortes rápidos. Ideal para cortes sobre concreto curado con agregados de dureza media.



PROFESIONAL

VALUPLUS

Fabricado con banda sinterizada. Brinda cortes de buena calidad. Ideal para cortes sobre concreto duro o medio no reforzado.



PROFESIONAL

WARRIOR

Ideal para cortes sobre concreto y concreto curado con medio refuerzo. Para uso con máquinas cortadoras de piso.



SEGMENTADO



Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	HS	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL
				Segmentado	Segmentado	Segmentado
14 x .110 x 1/20 mm	.393 in - 10 mm	x	5,460	-	70184683612	-
14 x .125 x 1/20 mm	.393 in - 10 mm	x		-	70184683613 ^{PP}	-
14 x .118 x 1/20 mm	.475 in - 12 mm	x		70184684218 ^{PP}	-	-
14 x .125 x 1/20 mm	.590 in - 15 mm	-		-	-	70184684534 ^{PP H}
16 x .125 x 1/20 mm	.475 in - 12 mm	x	4,725	70184684549 ^{PP}	-	-
Piezas por caja				1	1	1

HS: Alta Velocidad
H: Utilice sólo en húmedo
PP: Pedido Programado



SEGMENTADO



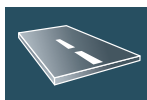
Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	HS	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	PROFESIONAL	PROFESIONAL
				Segmentado	Segmentado	Segmentado	Segmentado
14 x .110 x 1/20 mm	.393 in - 10 mm	x	5,460	-	-	70184684181	-
14 x .110 x 1/20 mm	.275 in - 7 mm	x		-	70184681309 ^{PP}	-	-
14 x .125 x 1/20 mm	.315 in - 8 mm	x		-	-	-	70184602397
14 x .125 x 1/20 mm	.590 in - 15 mm	-		-	-	70184684465 ^{PP}	-
18 x .125 x 1 in	.410 in - 10 mm	-	3,395	70184681367 ^{PP H}	-	-	-
24 x .155 x 1 in	.410 in - 10 mm	-	2,550	70184681467 ^{PP H}	-	-	-
Piezas por caja				1	1	1	1

HS: Alta Velocidad
H: Utilice sólo en húmedo
PP: Pedido Programado





ASFALTO / ABRASIVOS



Abrasivos, concreto verde, asfalto, bloque abrasivo, mortero y cantera.



PREMIUM

DUO ASPHALT

Fabricado con tecnología de segmento dual, 8 segmentos especiales y diseño especial de ranuras. Brinda una excelente velocidad de corte con baja vibración y alto confort, evitan el desgaste prematuro del cuerpo de acero, facilita la eliminación del material cortado y cuenta con indicadores patentados para controlar la profundidad del corte.



PREMIUM

Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	HS	RPM	Segmentado
14 x .125 x 1/20 mm	.393 in - 10 mm	x	5,460	70184684315 PP
Piezas por caja				1

HS: Alta Velocidad

H: Utilice sólo en húmedo

PP: Pedido Programado





INDUSTRIAL

CHARGER

Segmentado: Fabricado con segmentos especiales. Brinda cortes rápidos y larga vida útil. Ideal para cortes sobre materiales refractarios (con 80% o más contenido de alúmina). Para uso exclusivamente en húmedo.



INDUSTRIAL

CLASSIC

Recomendado para trabajos medianos y pequeños.

Segmentado: Brinda un corte eficiente. Ideal para cortes sobre granito grueso y material refractario (con 50% o menos contenido de alúmina).

Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
			Segmentado	Segmentado
14 x .095 x 1 in	.326 in - 8 mm	5,460	70184681348	-
14 x .100 x 1 in	.250 in - 6 mm		-	70184681453 ^{PP}
18 x .125 x 1 in	.326 in - 8 mm	3,395	70184681456	-
20 x .125 x 1 in	.326 in - 8 mm	3,055	70184681457	-
Piezas por caja			1	1

PP: Pedido Programado





ESPECIALIDADES



PREMIUM

RESCUE RUNNER

Fabricado con nuestra nueva tecnología de colocación de diamante y cuerpo de acero templado. Brinda máxima durabilidad en condiciones extremas y permite cortar en ambas direcciones incrementando la velocidad de corte. Ideal para cortes sobre hierro dúctil, acero, PVC, láminas de acero, acrílico, fibra de vidrio, madera, concreto, ladrillo y asfalto. La mejor opción para operaciones de rescate.



PREMIUM

SLICER GLASS

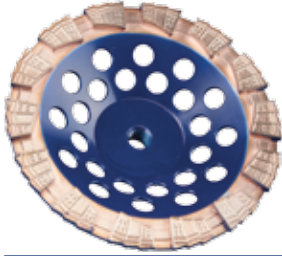
Fabricado con una liga de diseño especial. Brinda cortes continuos, lisos y no despostilla. Ideal para cortes sobre vidrio y materiales de gran dureza.



Diámetro x Grosor x Barreno	Altura Segmento	RPM	PREMIUM	PREMIUM
			Continuo	Continuo
7 x .060 x 7/8 in	.393 in - 7 mm	8,730	-	70184684533
14 x .140 x 1/20 mm	.275 in - 7 mm	5,460	70184684361 PP	-
Piezas por caja			1	1

PP: Pedido Programado





INDUSTRIAL
NUEVO

IHD

Fabricadas con la nueva tecnología Norton de infiltración de alta densidad combinado con segmentos soldados con láser. Brindan mayor vida útil y trabajos con menos vibración. Disponibles en una amplia gama de especificaciones y diámetros. Ideales para todo tipo de aplicaciones en la industria de la construcción. Para uso con máquina angular.

Clipper 3x3: Máxima remoción de material con mayor confort al operar. Proveen el mejor acabado aún en materiales suaves y abrasivos.

Charger: Fabricada con segmentos de mayor tamaño y mezcla de liga y diamante. Brindan mayor durabilidad aún en los trabajos más exigentes.

Classic: La selección de menor precio y eficiencia para trabajar materiales de construcción.



Diámetro x Barreno	Altura Segmento	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
4 x 5/8 - 11 in	.177 in - 4.5 mm	15,300	70184601763 ^{PP}	70184601762 ^{PP}	70184601761 ^{PP}
5 x 5/8 - 11 in	.177 in - 4.5 mm	12,225	70184601766 ^{PP}	70184601765 ^{PP}	70184601764 ^{PP}
7 x 5/8 - 11 in	.177 in - 4.5 mm	8,500	70184601769 ^{PP}	70184601768 ^{PP}	70184601767 ^{PP}
Piezas por caja			1	1	1

PP: Pedido Programado





COPAS DE DIAMANTE



INDUSTRIAL

CLASSIC

Recomendada para desbaste sobre una gran variedad de materiales de construcción de dureza media y alta. Es la opción de reemplazo para copas fabricadas con carburo de silicio.

Segmentada: Ideal para desbaste de concreto curado y piedra.

Flecha: Brinda un desbaste rápido en operaciones de nivelado y preparación de pisos. Ideal para desbaste de concreto, ladrillo y asfalto.

Turbo: Brinda mejor acabado que las copas segmentadas. Ideal para desbaste de mármol, piedra, granito y concreto.



Diámetro x Barreno	Altura Segmento	RPM	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
			Segmentada	Flecha	Turbo
4 x 5/8-11 in	.180 in - 4.6 mm	15,000	-	70184683826 ^{PP}	-
4 x 5/8-11 in	.210 in - 5.4 mm		70184682555 ^{PP}	-	-
4 x 7/8-5/8-20 mm	.210 in - 5.4 mm		70184682585 ^{PP}	-	-
4 x 7/8-5/8-20 mm	.210 in - 5.4 mm		70184682588 ^{DH PP}	-	-
4-1/2 x 5/8-11 in	.196 in - 5 mm	8,730	-	-	70184644801 ^{PP}
7 x 5/8-11 in	.196 in - 5 mm		-	-	70184644802 ^{PP}
Piezas por caja			1	1	1

DH: Doble Hilera

PP: Pedido Programado





TC405 - Azulejo

Fabricada con motor de una fase de 115 volts y accesorio tipo "ingletadora". Permite realizar cortes hasta 45° con discos de 4in y 5in. Puede trabajar en húmedo al conectar el alimentador de agua. Es la solución portátil para trabajos pequeños.

Incluye disco.



CTC701 - Azulejo / Piedra

Cortadora portátil tipo mesa profesional. Mesa de acero cromado y guía de corte con seguro. Permite realizar cortes tipo "ingletadora" a 45° con discos de 7in, brinda cortes uniformes de forma precisa y optimiza el consumo de agua.

Incluye charola de agua.



	TC405	CTC701
Código	70184682709 ^{PP}	70184630029 ^{PP}
Dimensión de la guarda	5 in	7 in
Profundidad de corte máxima	1 - 1/4 in	2 - 1/4 in
Diámetro del eje	20 mm	5/8 in
Diámetro de las bridas	1.41 in	3 in
RPM	12,000	2,990
Profundidad de corte	1 - 3/16 in	1 - 9/16 in
Encendido	Eléctrico	Eléctrico
Motor	Universal Brush	T.F.V.
Potencia máxima	1/2 HP	1.07 HP
Voltaje	115 volts	115 volts
Ciclo / Corriente / Fase	60 Hz / AC / 1	60 Hz / AC / 1
Amperes con carga completa	5 amp	7 amp
Amperes al arranque	8 amp	33 amp

Dimensiones de la cortadora		
Largo	9 - 3/8 in	18.1 in
Ancho	7 - 7/8 in	14.17 in
Altura	6 - 1/2 in	11 - 7/16 in
Peso empacado	3.6 kg	18kg
Peso sin empaque	6.4 kg	15.9 kg

PP: Pedido Programado



CORTADORA PORTÁTIL - AZULEJO / ALBAÑILERÍA



CTCT1020XL - Azulejo, ladrillo o block

Cortadora para mampostería. Fabricada con motor de 2 caballos (HP), riel ligero de acero inoxidable y banco de acero. Brinda un alto poder de corte sobre materiales de hasta 24in y flexibilidad de uso debido a su capacidad desmontable. De uso portátil o estacionario.



CTC1020XL	
Código	70184630013 ^{PP}
Dimensión de la guarda	10 in
Profundidad de corte máxima	3 - 3/4 in
Diámetro del eje	5/8 in
Diámetro de las bridas	3 in
RPM	3,000
Dimensión Max. Material	24 x 24 in
Corte Max. Diagonal	18 in
Encendido	Eléctrico
Motor	Universal Brush c/ protección térmica
Potencia máxima	2 HP
Voltaje	115 volts
Ciclo / Corriente / Fase	60 Hz / AC / 1
Amperes carga completa	8 amp
Amperes al arranque	13 amp

Dimensiones de la cortadora	
Largo	51 - 7/8 in
Ancho	25 - 3/16 in
Altura	20 - 7/8 in
Peso empacado	34 kg
Peso sin empaque	29.5 kg

PP: Pedido Programado
Accesorios No Incluidos

ACCESORIO



Mesa de trabajo aluminio	70184643045 ^{PP}
Bomba de agua eléctrica	70184668392 ^{PP}
Guía de corte	701844680907 ^{PP}

PP: Pedido Programado



BBC BLOCK BUSTER COMPACT

Cortadora de uso general para la construcción. Fabricada con base de acero de fácil montaje y desmontaje para un traslado seguro, bandeja con inclinación que mantiene el agua y los residuos sólidos lejos del área de corte, riel de corte giratorio, guarda y palanca tipo pivote que se eleva para permitir cortes profundos.

BBC207: Ideal para cortes con discos de 14 in con 2 caballos (HP).

BBC307: Ideal para cortes con discos de 20 in con 3 caballos (HP).



BBM BLOCK BUSTER MINI

Cortadora fabricada con estructura de acero reforzada, cabezal tipo pivote de 3 posiciones y estructura abierta. Ideal para realizar cortes con discos de hasta 14 in. Para uso en húmedo o seco.

BBM158: Motor de 2 caballos (HP), sin filtro de aire. No incluye mesa.

BBM307: Motor de 3 caballos (HP), con filtro de aire. No incluye mesa.



	BBC207	BBC307	BBM158	BBM307
Código	70184682501^{PP}	70184630011^{PP}	70184626327^{PP}	70184600684^{PP}
Dimensión de la guarda	14 in	20 in	14 in	14 in
Profundidad de corte máxima	5 in	8 in	5 in	5 in
Diámetro del eje	1 in	1 in	1 in	1 in
Diámetro de las bridas	4 in	4 in	4 in	4 in
RPM	2,900	2,400	2,800	3,600
Encendido	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Motor	Baldor T.E.F.C. c/ protección térmica	Baldor T.E.F.C. c/ protección térmica	Inducción c/ protección térmica	AC Universal Motor c/ protección térmica
Potencia máxima	2 HP	3 HP	2 HP	3 HP
Potencia neta	2 HP	3 HP	-	-
Voltaje	115/230 volts	208/230 volts	115/230 volts	115 volts
Ciclo / Corriente / Fase	60 Hz/AC/1	60 Hz/AC/1	60 Hz/AC/1	60 Hz/AC/1
Amperes carga completa	16.8/8.4 amps	13 amps	15 amps	10 amps
Amperes al arranque	80/40 amps	62 amps	-	23 amps
Motor de arranque	Capacitor	Capacitor	70 amps	-
Enfriamiento	Aire	Aire	Aire forzado	Aire forzado
Dimensiones de la cortadora				
Largo	60 in	60 in	31-1/2 in	31-1/2 in
Ancho	24 in	24 in	18 in	18 in
Altura	34 in	34 in	27-3/4 in	30 in
Largo riel	16 in	16 in	10-7/17 in	15-1/16 in
Ancho riel	19-3/8 in	19-3/8 in	16 in	16 in
Largo charola	39-3/8 in	39-3/8 in	30-1/8 in	30-1/8 in
Ancho charola	18-1/8 in	18-1/8 in	16 in	16 in
Peso empacado	127 kg	127 kg	68 kg	40.8 kg
Peso sin empaque	113 kg	113 kg	56 kg	34 kg
Accesorios				
Bomba de agua eléctrica	70184668392 ^{PP}			-
Reemplazo de mesa de corte	31000736 7 ^{PP}			-
Kit para corte en húmedo (bomba, manguera, cubeta)	-		70184600704 ^{PP}	
Mesa	-		70184600691 ^{PP}	

PP: Pedido Programado
Accesorios No Incluidos



CORTADORA ESTACIONARIA - MAMPOSTERÍA



BBL BLOCK BUSTER LARGE

Cortadora para mampostería de gran tamaño. Fabricada con estructura de acero reforzado, pedal, manivela de corte con seguro de posición y bandeja de agua, es más larga y abierta para facilitar la operación de corte con discos de hasta 20 in.

BBL527: Motor de 5 caballos (HP).

BBL727: Motor de 7-1/2 caballos (HP).



	BBL527	BBL727
Código	70184683385^{PP}	70184683485^{PP}
Dimensión de la guarda	20 in	20 in
Profundidad de corte máxima	8 in	8 in
Diámetro del eje	1 in	1 in
Diámetro de las bridas	4 in	4 in
RPM	2,400	2,400
Bomba de agua	Mecánica o eléctrica de correa	Mecánica o eléctrica de correa
Encendido	Eléctrico	Eléctrico
Motor	Baldor T.E.F.C. c/protección térmica	Baldor T.E.F.C. c/protección térmica
Potencia máxima	5 Hp	7 - 1/2 HP
Potencia neta	5 Hp	7 - 1/2 HP
3 PH - Voltaje	230 / 460 volts	230 / 460 volts
3 PH Ciclo / Corriente / Fase	60 Hz / AC / 3	60 Hz / AC / 3
Amperes con carga completa	20.6 amp	16.8 / 84 amp
Amperes al arranque	98 amp	90 / 40 amp
Motor de arranque	Condensador	Condensador
Enfriamiento	Aire	Aire

Dimensiones de la cortadora		
Largo	41 in	41 in
Ancho	26 in	26 in
Altura	54 in	54 in
Largo riel	16-1/2 in	16 1/2 in
Ancho riel	23 in	23 in
Largo charola	42- 5/8 in	42 - 5/8 in
Ancho charola	22- 7/16 in	22 - 7/16 in
Peso empacado	216 kg	216 kg
Peso sin empaque	199.5 kg	199.5 kg

PP: Pedido Programado



JUMBO 1000

Cortadora para mampostería de gran tamaño. Fabricada con 4 ruedas de fácil movimiento, seguro de posición para las operaciones de corte, acceso a la cuchilla y dispositivo centrífugo que facilita el arranque de la máquina.

clipper
JUMBO 1000

Código	70184621669 ^{PP}
Motor	Eléctrico
Potencia	10 HP
Voltaje	400 V-3 / 7.5 kw
Generador	32 amps / 19 KVA
Dimensión de la guarda	1000 mm
Diámetro del eje	60 mm
Profundidad de corte	420 mm
Longitud de corte	720 mm
Altura máxima de corte	405 mm
Área de mesa de trabajo	720 x 800 mm
RPM	928 min -1
Nivel de sonido	100 dB (A) 86 dB(A)

Dimensiones de la cortadora	
Alto	1700 mm
Ancho	2000 mm
Largo sin empaque	2920 mm
Peso sin empaque	370 kg

PP: Pedido Programado



CORTADORA DE PISO - CONCRETO



Small 13 PE

Cortadora pequeña de gasolina. Fabricada con sistema de auto propulsión, manijas ajustables con control de bloqueo y guía de corte removible que facilita el traslado y desplazamiento en áreas pequeñas. Ideal para cortes de piso o concreto.

C13PE: Fabricada con tanque de gasolina de 6.5lt. Permite trabajar con discos de hasta 18 in.



	C13PE
Código	70184647524^{PP}
Dimensión de la guarda	18 in
Profundidad de corte máxima	6-5/8 in
Diámetro del eje	1 in
Diámetro de las bridas	4 1/2 in
RPM	2, 750
Diámetro del eje	1 in
Baleros de la flecha	Heavy Duty
Tipo de transmisión al eje	3 bandas
Protector de la guarda	Bisagras, todo acero
Control de cuchillas	Volante / Tornillo
Eje frontal	.75 in
Eje trasero	.75 in
Llantas delanteras	4 x 1.5 x .75 in
Llantas traseras	8 x 2.50 x .75 in
Barra de ajuste	N/A
Capacidad del tanque de agua	N/A
Control	Empuje
Chasis	Heavy Duty Box Design
Transmisión	Gasolina, 1 cilindro / 4 ciclos
Motor	Honda GX390
Especificaciones	GX390K1QXC9
Potencia máxima	13 HP
Potencia neta	11 HP
Capacidad del cilindro	23.7 m3
Diámetro del cilindro	3.5 in
Carrera del cilindro	2.5 in
Número de cilindros / Ciclos	1 cilindro / 4 ciclos
Capacidad del tanque de gasolina	6.5 lt
Capacidad del tanque de aceite	1.1 lt
Filtro de aire	Four Stage Cyclone
Encendido	Manual
Enfriamiento	Aire
Dimensiones de la cortadora	
Alto	38-13/16 in
Largo mínimo	42-3/4 in
Largo máximo	63 in
Largo máximo puntero guía	20 in
Ancho del marco	16-1/2 in
Ancho de la sierra	21-27/64 in
Cuchilla	1-23/32 in
Longitud entre ejes	15-3/4 in
Peso sin empaque	100 kg

PP: Pedido Programado



CP500 - Alta Velocidad

Cortadora de alta velocidad. Diseñada para realizar cortes rápidos con discos de 14in. Brinda un excelente desempeño en cualquier tipo de trabajo.

CP514-350: Cortadora de 5.36 caballos (HP), sin suministro electrónico de aceite.

CP514-350i: Cortadora con sistema de suministro de aceite electrónico patentado **iLube** que controla automáticamente la mezcla de aceite y combustible para una máxima eficiencia.



	CP514-350	CP514-350i
Código	70184647563 ^{PP}	70184647565 ^{PP}
Dimensión de la guarda	14 in	14 in
Profundidad de corte máxima	5 in	5 in
Diámetro del eje	.78 in	.78 in
Diámetro de las bridas	3.93 in	3.93 in
RPM	4, 500	4, 500
Baleros de la flecha	Heavy Duty Sealed	Heavy Duty Sealed
Tipo de transmisión al eje	1 Banda	1 Banda
Control	De mano	De mano
Chasis	Monocilíndrico Norton de 2 tiempos, 4 canales de lavado	Monocilíndrico Norton de 2 tiempos, 4 canales de lavado
Fuente de poder	1 cilindro / 2 ciclos	1 cilindro / 2 ciclos / Lubricación inteligente
Motor	Norton Clipper	Norton Clipper
Especificación motor	CP-514-350	CP-514-350i
Potencia máxima	5.36 hp	5.36 hp
Potencia neta	5.36 hp	5.36 hp
Torque	3.54	3.54
Capacidad del cilindro m3	4.94	4.94
Diámetro del cilindro	2.04	2.04
Carrera del cilindro	1.49	1.49
Cilindros / Ciclo	1 cilindro / 2 ciclos	1 cilindro / 2 ciclos
Capacidad del tanque de gasolina	0.23	0.23
Capacidad del tanque de aceite	N/A	0.08
Control de suministro de aceite electrónico	N/A	Sí
Filtro de aire	Heavy Duty 2 tiempos	Heavy Duty 2 tiempos
Encendido	Manual	Manual
Enfriamiento	Aire	Aire
Carburador eléctrico con ahogador	Sí	Sí
Nivel de sonido	98	98
Nivel de sonido al arranque	108	108
Dimensiones de la cortadora		
Alto	16.93 in	16.93 in
Alto del marco	10.52 in	10.52 in
Largo máximo	30.52 in	30.52 in
Peso sin empaque	10.2 kg	10.5 kg

i: Control electrónicos de lubricación iLube

PP: Pedido Programado



GUÍA DE SEGURIDAD - DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



El uso incorrecto de discos de diamante puede ocasionar daños severos o incluso la muerte. Lea atentamente las instrucciones o manual de uso incluidos en el empaque.

USTED DEBE

USTED NO DEBE

MANEJO / ALMACENAJE

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Manejar y almacenar cuidadosamente los discos. No los exponga a cambios muy bruscos de temperatura. ● Mantener los discos en su empaque original para evitar que se deterioren, así como desechar los que presenten daños físicos. ● Examinar todos los productos antes de montarlos y también durante su uso para detectar posibles defectos o daños. | <ul style="list-style-type: none"> ● Almacenar los discos en lugares húmedos o a temperaturas extremas. ● Maltratar los discos durante su manejo y almacenaje. ● Golpear los discos en la unión del segmento o en el centro de acero. |
|--|--|

MONTAJE

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Verificar que la máquina esté apagada o desconectada de la corriente eléctrica antes de montar o desmontar un disco. ● Inspeccionar visualmente los discos antes de utilizarlos, usar las bridas correctas para el montaje de los discos y revisar que no estén dañadas, sucias o con rebabas. ● Utilizar el disco adecuado según el material a cortar. ● Permitir que el disco gire libremente por un tiempo razonable (un minuto aproximadamente) antes de utilizarlo. ● Verificar que el sentido de rotación de la máquina coincida con el sentido de la flecha ubicada sobre la etiqueta del disco. | <ul style="list-style-type: none"> ● Usar discos que se hayan caído o que presenten daños físicos (segmentos faltantes o daños en el centro del disco). ● Apretar excesivamente las bridas al montar el disco. ● Forzar un disco para que entre en el eje o la flecha de la máquina. ● Montar un disco que no se pueda identificar. ● Utilizar bridas dañadas o sucias. ● Medir las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina con el disco montado. |
|---|---|

OPERACIÓN

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Mantener limpia el área de trabajo. ● Usar siempre la guarda de seguridad de la máquina y revisar que esté en la posición correcta, bien apretada. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco para proteger al operador en caso de una ruptura. ● Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las marcadas en el disco. ● Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la ayuda de un tacómetro, en particular después de repararlo o de haberle dado mantenimiento. ● Apagar y desconectar la máquina al terminar la operación. ● Inspeccionar visualmente los discos para detectar posibles defectos. | <ul style="list-style-type: none"> ● Usar una máquina sin la guarda de seguridad. ● Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) marcadas en el disco. ● Encender la máquina con el disco haciendo contacto con la pieza de trabajo. ● Intentar hacer cortes nuevos. ● Detener el disco aplicando presión sobre el canto o la cara. ● Debe permitir que el disco deje de girar solo. ● Dejar que el disco se atasque o quede atrapado durante una operación de corte. ● Usar discos que presenten vibraciones altas. ● Chocar o aplicar presión excesiva sobre el disco; esto puede generar demasiado calor y provocar su ruptura. ● Aplicar refrigerante en productos diseñados para usarse en seco. |
|--|--|



CAUSA

SOLUCIÓN

EL DISCO DE DIAMANTE NO CORTA

Los segmentos son demasiado duros para el material.	Compruebe que el disco sea el ideal para el material o utilice un disco con liga más suave.
Los segmentos están saturados.	Corte un material abrasivo para exponer nuevos diamantes en el segmento.

GRIETAS EN EL CENTRO DE ACERO

La presión de corte es excesiva; hay sobrecalentamiento, desplazamiento del material o corte torcido.	Deje que el disco haga el trabajo: no aplique demasiada presión y deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar alejado de la pieza durante unos segundos.
---	---

LOS SEGMENTOS SE SUELTAN O AGRIETAN

Los segmentos son demasiado duros para el material y eso hace que el disco de diamante rebote y que se fracturen los segmentos.	Compruebe que el disco sea el ideal para el material.
---	---

LOS SEGMENTOS ESTÁN QUEMADOS

La excesiva presión de corte causa sobrecalentamiento; se reconoce fácilmente por el color azul en la zona de la soldadura de los segmentos y el núcleo de acero.	Deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar alejado de la pieza durante unos segundos.
Los segmentos son demasiado duros para el material.	Compruebe que el disco sea el ideal para el material y aplique una menor presión de corte. Deje que el disco haga el trabajo.

Responda las siguientes preguntas para elegir el disco requerido.

1 ¿QUÉ VOY A CORTAR?

Elija el material

Piedra natural y azulejos

Uso general y materiales de construcción

Concreto reforzado de materiales duros

Asfalto y materiales abrasivos

Uso general y materiales de construcción

Refractarios

Especialidades

2 ¿QUÉ TIPO DE APLICACIÓN ES: EN HÚMEDO O SECO?

Si la aplicación es de alta velocidad: seco.

Si la aplicación es en húmedo, elija un disco para ese propósito.

¿Qué pasa si utilizo un disco para seco en húmedo?

La aplicación no se dañará.

¿Qué pasa si utilizo un disco para húmedo en seco?

Se dañará la aplicación y no obtendrá el corte deseado, ya que el segmento de diamante no estará expuesto y se quemará.

3 ¿QUÉ TIPO DE CORTADORA TENGO?

La diferencia en las sierras determina la potencia: si la máquina es de alta potencia (65 HP o más), un disco convencional se acabará muy rápido. En ese caso, debe elegir discos con ligas de mayor dureza.

4 ¿QUÉ PROFUNDIDAD DESEO ALCANZAR EN EL CORTE?

La altura del corte la determina la altura del segmento: cada vuelta determina la profundidad máxima a la que se llegará por recorrido de corte. Para obtener mayor profundidad, se debe realizar mayor número de pasadas de corte.

5 ¿QUÉ TAN GRANDE ES EL TRABAJO A REALIZAR?

Trabajos pequeños u ocasionales: **Valuplus/Warrior**

Uso general: **Classic**

Trabajo detallado con buen acabado: **Slicer**

Mayor rendimiento: **Charger**

Mejor desempeño y durabilidad: **DUO**



TM

Reshaping
your
world™

COMPLEMENTOS



NORTON
SAINT-GOBAIN



PREMIUM

AM

Excelente adhesión gran flexibilidad para enmascarar en curvas y en separación de color. Soporta el peso del papel y película plástica. Resiste hasta tres días sin dejar residuos de adhesivo.

Empaque en acordeón para mantener la forma y condición de la cinta.



PREMIUM

NUEVO

AUTOMOTRIZ

Excelente adhesión y flexibilidad. Ideal para enmascarado de autos tanto en cabina como en exterior. Soporta hasta 120° C por 30 minutos y 90° C por una hora. No deja rastro al retirar.



INDUSTRIAL

NUEVO

PREMIUM UV

Potente adhesión. Resistente a la exposición directa al sol. Color llamativo que ayuda a limitar el área de pintado. Ideal para proteger ventanas, puertas, techos, vidrio y paredes; así como de las salpicaduras al momento del pintado.



PROFESIONAL

PROFESIONAL

Cinta de uso general para aplicaciones que requieren adhesividad media.



AUTOMOTRIZ PROFESIONAL PREMIUM UV

Ancho		PREMIUM	PREMIUM	PROFESIONAL	INDUSTRIAL	
in	mm	54.8 m			55 m	
1/2	12	-	66261176967*	69957396630	-	48/+72
3/4	18	8714300314	66623309768	69957396631	66623309790	48
1	24	8714300315	66623327752	69957395419	-	36
1 1/2	36	8714300316 ^{PP}	-	69957395421	-	24
2	48	8714300317	66623309770**	69957396632*	-	24 /+18/++20

Piezas por caja

PP: Pedido Programado



Almacene el **masking tape** en un lugar limpio y seco a una temperatura entre 4° y 26°C y humedad entre 40% y 50%.

TIP



CINTAS DE EMPAQUE



PROFESIONAL

CINTA DE EMPAQUE

Mejor adherencia en todo tipo de superficie. Ideal para realizar tareas como empaquetado, sellado, envoltura, protección y sujeción.

Transparente: Ideal para cuidar la estética al empaquetar con cartón o plástico.

Canela: Iguala la apariencia de las cajas de cartón natural.



PROFESIONAL

4 PACKS

Paquete con presentación de 4 cintas de empaque transparente o canela.

Brinda mejor adherencia en todo tipo de superficie. Ideal para realizar tareas como empaquetado, sellado, envoltura, protección y sujeción.

Transparente: Ideal para cuidar la estética al empaquetar con cartón o plástico.

Canela: Iguala la apariencia de las cajas de cartón natural.



PROFESIONAL

CINTA SELLADUCTOS

Fabricada con respaldo tejido de gran adhesividad. Es resistente, fácil de cortar y multiuso. Ideal para sellado, sujeción y reparación de diversos materiales.



CINTA DE EMPAQUE



4 PACKS



SELLADUCTOS

Ancho x Largo		PROFESIONAL		PROFESIONAL		PROFESIONAL
in	mm	Transparente	Canela	Transparente	Canela	Gris
2 in x 10 yds	48 mm x 10 m	-	-	-	-	7660782032
2 in x 54 yds	48 mm x 50 m	7660782028	7660782030	77696095002	77696095003	7660782033*
2 in x 160 yds	48 mm x 150 m	7660782029	7660782031	-	-	-
Piezas por caja		36	36	8	8	36 / +24





PROFESIONAL

PAINT PACK

Paquete de uso profesional conformado por un plástico protector y una cinta masking tape. Ideal para cubrir pisos, muebles y todo tipo de superficies mientras se aplica pintura o utiliza otro tipo de materiales que pueden gotear, salpicar o ensuciar.



PROFESIONAL

PAPEL OLIVO

Papel para enmascarado de uso general. No genera pelusa y no permite el sangrado.



PROFESIONAL

PAPEL KRAFT

Fabricado con un alto contenido de pulpa natural. Brinda gran resistencia y flexibilidad. Ideal para operaciones de repintado automotriz, arquitectónico y enmascarado de superficies durante la aplicación de lacas, esmaltes y pinturas aplicadas por aspersión.



Ancho x Largo		PROFESIONAL
in	m2	Masking tape y Plástico Protector
3/4 in	9.7 m2	77696095004
	18.2 m2	77696095017
Piezas por caja		24



Ancho x Largo		OLIVO		KRAFT	
#	mm	PROFESIONAL	mm	PROFESIONAL	
6	147 mm x 224 m	66623377619	-	-	6 rollos
12	293 mm x 224 m	66623377620	304 mm x 224 m	63642502261	3 rollos
18	440 mm x 224 m	66623377621	457 mm x 224 m	63642502258	2 rollos
24	588 mm x 224 m	63642502259	609 mm x 224 m	63642502256	1 rollo
36	880 mm x 224 m	66623377622	914 mm x 224 m	63642502260	1 rollo
Piezas por caja					





EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



INDUSTRIAL

NUEVO

LENTE DE SEGURIDAD - SOBRE LENTE

Fabricados con mica de policarbonato transparente con recubrimiento anti rayas y extremidades de PVC flexible. Brindan protección contra los rayos UV A/B hasta un 99%. Permiten un ajuste de altura de 3 posiciones y hasta 4 en el largo. Ideales para usar sobre puestos a los lentes de prescripción.

ANSI Z87.1



INDUSTRIAL

NUEVO

LENTE DE SEGURIDAD - PREMIUM

Fabricados con mica de policarbonato transparente con recubrimiento anti rayas, antiderrapante, marco de PVC negro, patillas anti deslizantes, puente nasal flexible y diseño ergonómico con ajuste envolvente. Brindan protección contra los rayos UV A/B hasta un 99%, un mejor ajuste y comodidad.

ANSI Z87.1



INDUSTRIAL

NUEVO

LENTE DE SEGURIDAD - ESTANDAR

Fabricados con mica de PVC, recubrimiento anti rayas y extremidades de PVC flexible. Brindan protección contra los rayos UV.

NORTON
SAINT-GOBAIN

INDUSTRIAL

Tipo

Sobre Lente 7660768282

Premium 7660768281

Estandar 7660768280

Piezas por caja  12



INDUSTRIAL

NUEVO

TAPONES AUDITIVOS

Fabricados con espuma contra ruidos y empaque individual de plástico. Disponibles con cordón de nylon para prevenir su pérdida. Presentación en caja despachadora.

CE EN352-2 (SNR 35dB), AS/NZS 1270 (5-SCL80 26dB) y Ansi S3.19-1974 (NRR 32dB)

NORTON
SAINT-GOBAIN

INDUSTRIAL

INDUSTRIAL

Con Cordón

Sin Cordón

7660768368

7660768367

Piezas por caja  100 200



INDUSTRIAL

NUEVO

MASCARILLA RESPIRADORA

Fabricada con fibra, recubrimiento de polipropileno liso, puente nasal de espuma y correas elásticas. Mantiene su forma, brinda comodidad y un ajuste personalizado. Ideal para la protección de vías respiratorias al trabajar con aerosoles, polvos naturales y partículas no tóxicas.

Mascarilla regular: Recomendada al trabajar con polvos o partículas sin presencia de aceites.



INDUSTRIAL

NUEVO

MASCARILLA CON VÁLVULA

Fabricada con válvula de exhalación. Provee una excelente reducción de humedad, calor y empañamiento. Ideal para aplicaciones en el sector industrial.

NIOSH N95

INDUSTRIAL

INDUSTRIAL

Con Válvula

69957342069

69957342070

Piezas por caja

10

20



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



INDUSTRIAL

NUEVO

GUANTES - NITRILO NARANJA

Fabricados con patron diamante texturizado, 7 milésimas de espesor, libres de polvo y látex. Brindan máxima protección y mayor agarre. Distintivo en color naranja para mayor visibilidad y contraste.



INDUSTRIAL

NUEVO

GUANTES - NITRILO NEGRO

Fabricados con 6 milésimas de espesor, libres de polvo y látex. Brindan mayor duración. Distintivo en color negro para ocultar las manchas de polvo y grasa.



INDUSTRIAL

NUEVO

GUANTES - NITRILO AZUL

Fabricados con 4 milésimas de espesor, libres de polvo y látex. Ideales para uso general en aplicaciones donde se requiere de su cambio constante. Distintivo en color azul.



INDUSTRIAL

NUEVO

GUANTES - LÁTEX BLANCO

Fabricados con látex de 7 milésimas de espesor y libres de polvo. Brindan mayor protección y ajuste perfecto. Ideales para uso general en todo tipo de aplicaciones. Distintivo en color blanco.



INDUSTRIAL

NUEVO

GUANTES - CONSTRUCTION

Fabricados con tela elástica de gran resistencia, impresión antideslizante en silicon a lo largo de la palma, nudillo anular con material para toque en pantalla y cierre Norgrip. Brinda mayor agarre y ajuste. Ideales para aplicaciones mecánicas. Para uso en humedo o seco.



	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
Tamaño	Naranja	Negro	Azul	Blanco	Construction
XX Grande	66623390711 ^{PP}	66623390707 ^{PP}	66623390703 ^{PP}	66623390715 ^{PP}	-
Extra Grande	66623390710 ^{PP}	66623390706 ^{PP}	66623390702 ^{PP}	66623390714 ^{PP}	-
Grande	66623390709	66623390705	66623390701	66623390713	-
Mediano	66623390708 ^{PP}	66623390704 ^{PP}	66623390700 ^{PP}	66623390712 ^{PP}	-
Unitalla	-	-	-	-	7660768400 ^{PP}
Piezas por caja	50	100	100	100	10

PP: Pedido Programado



INDUSTRIAL

COPAS DE ALAMBRE

Fabricadas con respaldo metálico con entrada multirosca de 5/8-11 in y milimétrica (14.2mm). Brindan mayor flexibilidad de uso pues se adaptan a máquinas de diferentes marcas.

Alambre ondulado: Ideal para aplicaciones ligeras a medias.

Alambre trenzado: Ideal para trabajos de remoción severa en aplicaciones de alta presión.



PROFESIONAL
NUEVO

COPAS DE ALAMBRE WARRIOR

Fabricada con entrada multirosca.



Diámetro x 5/8-11 / M14	Largo Expuesto	Número Mechones	Calibre	RPM	INDUSTRIAL		PROFESIONAL
					Ondulado	Trenzado	Trenzado
2-3/4 in	3/4 in	18	.020 in	15,000	-	66252840880	-
3 in	7/8 in	18	.014 in	12,500	-	-	66253370994
	7/8 in	-	.014 in	15,000	66252840884 ^{PP}	-	-
4 in	1-1/8 in	26	.020 in	8,500	-	-	66253370992
	1-1/8 in	22	.020 in	9,000	-	66252840881	-
	1-3/16 in	-	.014 in		66252840885 ^{PP}	-	-
5 in	1-1/8 in	28	.020 in	6,500	-	66252840882	-
	1-1/8 in	28	.020 in		-	66252840883 ^{INOX}	-
	1-3/16 in	-	.014 in		66252840886 ^{PP}	-	-
Piezas por caja					5	5	5

INOX: Inoxidable
PP: Pedido Programado





CEPILLOS DE ALAMBRE



INDUSTRIAL

CEPILLO CIRCULAR

Fabricado con centro metálico y alambre de acero trenzado.

Pipeline: Diseñado para uso en aplicaciones en el mercado petrolero. Resistente a aplicaciones de alto impacto en limpieza de soldadura.

Circular Trenzado: Diseñado con mechones de alambre reforzado. Provee mayor rigidez y disminuye la flexión al trabajar.

Cara Angosta: Mayor vida útil al trabajar. Ideal para trabajar áreas de difícil acceso como uniones, esquinas, juntas de expansión y conexiones.



PROFESIONAL

CEPILLOS CIRCULAR PARA ESMERIL

Fabricado con centro metálico y reductores en el centro para 1/2 a 2 in.

Alambre ondulado: Por su flexibilidad es ideal para trabajos ligeros de remoción de óxido, corrosión y suciedad ligera sobre acero, aceros al carbón o metales ferrosos.



PROFESIONAL

NUEVO

CEPILLO CIRCULAR WARRIOR

Cepillo de alambre para aplicaciones de uso general.



INDUSTRIAL

CEPILLO TIPO BROCHA CON VÁSTAGO

Diseñado para limpiar y desbastar moldes e interiores de tuberías y remover excedentes de hule, plástico, óxido y pintura.

Trenzado: Para aplicaciones donde se requiera de remoción severa.

Ondulado: Para aplicaciones donde se requiera un cepillado ligero sobre superficies curvas.

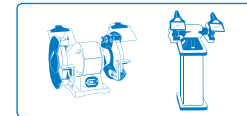


CEPILLO CIRCULAR PARA ESMERIL



PROFESIONAL

Diámetro x Barreno	Largo Expuesto	Calibre	RPM	Ondulado
6 x 1/2-2 in	1 in	.014 in	6,500	69936653324
8 x 1/2-2 in	1-1/16 in	.014 in	4,500	69936653326
Piezas por caja				5



CEPILLO CIRCULAR



INDUSTRIAL

PROFESIONAL

Tipo	Diámetro	Largo Expuesto	Número Mechones	Calibre	RPM	Trenzado	Trenzado
Pipeline	4 x 5/8 in	1-1/2 in	32	.020 in	20,000	66252840467 ^{PP}	-
		1 in	20	.020 in	20,000	66252840466 ^{PP}	-
Cara Angosta	6-7/8 x 5/8-11/M14 in	2-1/8 in	56	.020 in	12,500	66252840468 ^{++PP}	-
		1 in	20	.020 in	20,000	66252840891 ^{PP INOX}	-
Regular	4 - 1/2 x 5/8-11/M14 in	2-1/8 in	56	.020 in	12,500	66252840890	-
		1-1/2 in	18	.020 in	20,000	-	66253370993
		1 in	20	.020 in	20,000	66252840887 ^{PP}	-
		1-3/8 in	24	.020 in	12,500	66252840888 ^{PP}	-
Piezas por caja						5	5

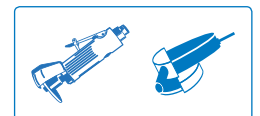
INOX: Inoxidable

PP: Pedido Programado



ANSI B165.1 Y B165.2

Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety requirements for the use, care & protection of Power brushes & Wood, plastic or composition hubs. Requerimiento para uso, cuidado y protección de Cepillos de alambre, madera, plástico y hubs.



CEPILLO TIPO BROCHA CON VÁSTAGO



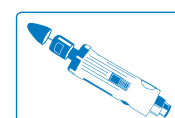
INDUSTRIAL

INDUSTRIAL

Ancho x Vástago	Largo Expuesto	Número Mechones	Calibre	RPM	Ondulado	Trenzado
1 x 1/4 in	1-3 1/16 in	-	.020 in	20,000	699366653309 ^{PP}	-
1 x 1/4 in	7/8 in	8	.020 in	20,000	-	69936653310
Piezas por caja					10	10

INOX: Inoxidable

PP: Pedido Programado





CEPILLOS DE ALAMBRE

CEPILLO - INDUSTRIAL



INDUSTRIAL

Fabricado con mango de madera, poste de metal y alambre de acero templado de larga vida útil. Los alambres se encuentran envueltos alrededor del poste de metal; lo cual garantiza que nunca habrá desprendimientos. Ideal para lugares y superficies de difícil acceso.


CEPILLO - USO GENERAL



PROFESIONAL

Fabricado con mango de plástico. Ideal para la limpieza de óxido, cordones de soldadura y manchas de pintura. Disponible en diferentes formas y diseños para cada tipo de necesidad y aplicación.



	INDUSTRIAL	PROFESIONAL
Hileras x Filas	Industrial	Uso General
3 x 17	-	66252840876 ⁺⁺
	-	66252840875 ^{E++}
3 x 19	66252833948 ^{PP+}	-
	66252833949 ^{PP}	66252840877 ⁺⁺
4 x 16	66252833951 ^{INOX PP}	-
	-	66252840878 ⁺⁺
6 x 19	-	66252840878 ⁺⁺
Piezas por caja 		12 / + 24 / ++ 36

E: Con espátula

INOX: Inoxidable

PP: Pedido Programado





INDUSTRIAL

NUEVO

FUNDICIÓN

Fabricadas con punta de carburo de tungsteno y zanco en acero de alta dureza, la soldadura de formulación especial evita el desprendimiento de la punta aún en las condiciones mas severas.

Geometría especialmente diseñada para satisfacer las necesidades de operación en acero y fundición, su corte más agresivo permite remover más material en menor tiempo minimizando la generación de calor.



INDUSTRIAL

NUEVO

PROFESIONAL

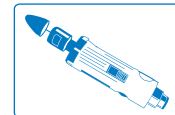
Fabricadas con punta de carburo de tungsteno y zanco en acero de alta dureza, la soldadura de formulación especial evita el desprendimiento de la punta aún en las condiciones más severas.

Su diseño doble corte standard es ideal para aplicaciones en aceros al carbón, fierro comercial y de baja dureza, brindando mejor control en la profundidad y velocidad de corte, virutas más pequeñas y buen acabado.



Forma	Tipo	Dimensiones	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
			Fundición	Metal
SA	1	1/4 x 5/8 x 1/4 x 2 in	-	66261139193
	5	1/2 x 1 x 1/4 x 2-3/4 in	66261139228 ^{PP}	66261139195
SC	3	3/8 x 3/4 x 1/4 x 2-1/2 in	-	66261139197
	5	1/2 x 1 x 1/4 x 2-3/4 in	66261139229 ^{PP}	66261139198
SD	5	1/2 x 7/16 x 1/4 x 2-1/5 in	66261139230 ^{PP}	66261139201 ^{PP}
SE	5	1/2 x 7/8 x 1/4 x 2-5/8 in	-	66261139203 ^{PP}
SF	3	3/8 x 3/4 x 1/4 x 2-1/2 in	-	66261139204 ^{PP}
	5	1/2 x 1 x 1/4 x 2-3/4 in	66261139231 ^{PP}	66261139207
SG	5	1/2 x 1 x 1/4 x 2-3/4 in	-	66261139223
SL	1	1/4 x 5/8 x 1/4 x 2 in	-	66261139224
	4	1/2 x 1-1/8 x 1/4 x 3 in	66261139232 ^{PP}	66261139226 ^{PP}
SM	5	1/2 x 7/8 x 1/4 x 2-3/4 in	-	66261139227 ^{PP}
Piezas por caja			100	1

PP: Pedido Programado



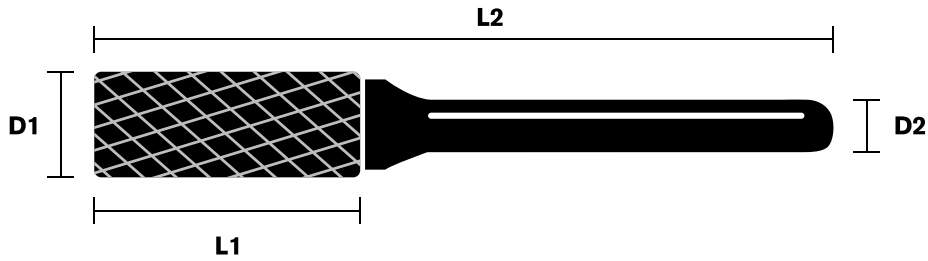
ANSI B165.1 Y B165.2

Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety requirements for the use, care & protection of Power brushes & Wood, plastic or composition hubs.

Requerimiento para uso, cuidado y protección de Cepillos de alambre, madera, plástico y hubs.



LIMAS ROTATIVAS

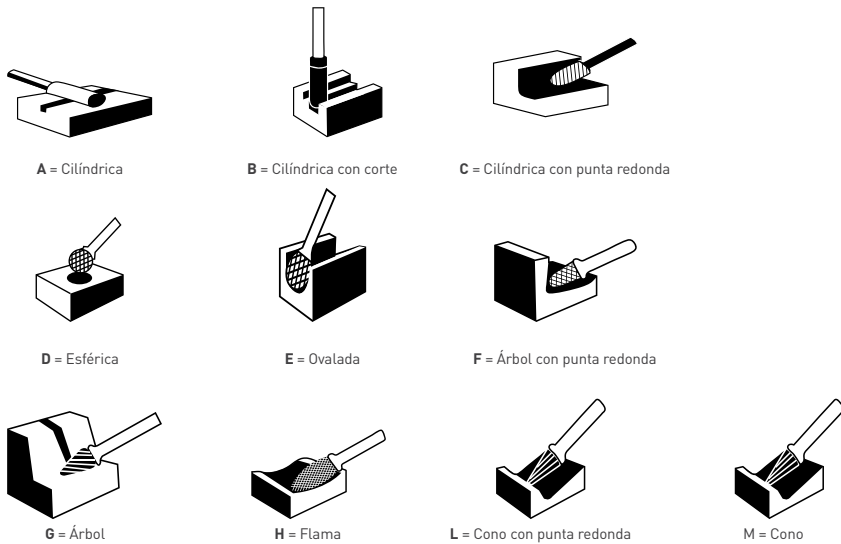


D1 = Diámetro

L1 = Grosor

D2 + L2 = Diámetro del vástago + Largo total

ESQUEMA



A = Cilíndrica

B = Cilíndrica con corte

C = Cilíndrica con punta redonda

D = Esférica

E = Ovalada

F = Árbol con punta redonda

G = Árbol

H = Flama

L = Cono con punta redonda

M = Cono

GUÍA DE FORMAS

RPM POR DIMENSIÓN Y MATERIAL

Tipo de Material	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Acero	60,000-90,000	45,000-90,000	30,000-40,000	22,500-30,000	18,000-24,000
Acero templado	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
Acero inoxidable	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
Fundición	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
Titanio	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
Níquel	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000
Cobre	45,000-90,000	22,500-60,000	15,000-40,000	11,000-30,000	9,000-24,000
Aluminio	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
Plásticos	30,000-90,000	15,000-70,000	10,000-50,000	7,000-38,000	6,000-30,000
Cemento	60,000-90,000	30,000-45,000	19,000-30,000	15,000-22,500	12,000-18,000



TABLA DE VELOCIDADES

MATERIALES	TIPO DE CORTE
MATERIALES DE SUPER ALEACIÓN	Cut 3 / 5 / 6 / 4
ACERO ENDURECIDO >45HRc	Omega Cut 3 / 3SP / 5 / 6
ACERO SUAVE <45HRc	Omega Cut 3 - 3SP - 6
MATERIALES RESISTENTES - ALTA TEMPERATURA	Omega Cut 3 - SP - 6
MATERIALES NO FERROSOS	CUT 1
MATERIALES LIGEROS NO FERROSOS	CUT 1 / CUT 2 - 3SP - 6
PLÁSTICOS, CAUCHO DURO	CUT 1 - 2
FIBRA DE VIDRIO	CUT 4 (FGR)

DIÁMETRO		REVOLUCIONES MÁXIMAS POR MINUTO (RPM)									
in	mm										
< 1/8	< 3	45,000	53,000	60,000	66,000	73,000	79,000	86,000	92,500	100,000	
3/16	5	35,000	40,000	45,000	50,000	55,000	60,000	65,000	70,000	75,000	
1/4	6	26,000	30,000	34,000	37,500	41,500	45,000	49,000	52,500	55,000	
5/16	8	21,000	24,000	27,000	30,000	33,000	36,000	39,000	42,000	45,000	
3/8	10	17,500	20,000	22,500	25,000	27,500	30,000	32,500	35,000	37,500	
1/2	12	13,000	15,000	17,000	19,000	20,500	22,500	24,500	26,000	28,000	
5/8	15	10,500	12,000	13,500	15,000	16,500	18,000	19,500	21,000	22,500	
3/4	20	9,000	10,000	11,000	12,500	14,000	15,000	16,250	17,500	19,000	
1	25	6,500	7,500	8,500	9,500	10,500	11,000	12,000	13,000	14,000	

¿CÓMO SELECCIONAR LA VELOCIDAD CORRECTA?

1. Seleccione el material.
2. Seleccione el tipo de corte:
 - a. **Cut 1:** NF No Ferroso
 - b. **Cut 2:** C/C Corte Sencillo agresivo
 - c. **Cut 3:** S/C Corte Sencillo
 - d. **Cut 4:** DIA Corte Diamante
 - e. **Cut 5:** F/C Corte Sencillo fino
 - f. **Cut 6:** D/C Doble Corte
 - g. **DDC:** Doble Corte Agresivo
3. Identificar diámetro de corte.
4. Seguir en línea vertical desde el tipo de corte hasta el diámetro de corte.

TABLA DE VELOCIDADES

DIÁMETRO		REVOLUCIONES MÁXIMAS POR MINUTO (RPM)									
in	mm										
< 1/8	< 3	45,000	53,000	60,000	66,000	73,000	79,000	86,000	92,500	100,000	
3/16	5	35,000	40,000	45,000	50,000	55,000	60,000	65,000	70,000	75,000	
1/4	6	26,000	30,000	34,000	37,500	41,500	45,000	49,000	52,500	55,000	
5/16	8	21,000	24,000	27,000	30,000	33,000	36,000	39,000	42,000	45,000	
3/8	10	17,500	20,000	22,500	25,000	27,500	30,000	32,500	35,000	37,500	
1/2	12	13,000	15,000	17,000	19,000	20,500	22,500	24,500	26,000	28,000	
5/8	15	10,500	12,000	13,500	15,000	16,500	18,000	19,500	21,000	22,500	
3/4	20	9,000	10,000	11,000	12,500	14,000	15,000	16,250	17,500	19,000	
1	25	6,500	7,500	8,500	9,500	10,500	11,000	12,000	13,000	14,000	



TM

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
5539541821	11
5539541822	11
5539541823	11
5539541824	11
5539541825	11
5539541826	11
5539541827	11
5539541828	11
5539541829	11
5539541830	11
5539541831	11
5539541832	11
5539541833	11
7660701194	100
7660701229	97
7660702255	17
7660702256	17
7660702257	17
7660702784	100
7660702786	97
7660702787	97
7660702788	100
7660702789	97
7660702790	97
7660702791	97
7660702793	100
7660703074	17
7660703075	17
7660703076	17
7660703077	17
7660703078	17
7660704019	97
7660704020	97
7660704021	97
7660721612	18
7660721613	18
7660721614	18
7660721615	18
7660747769	46
7660749504	17
7660749505	17
7660749506	17
7660749507	17
7660756267	97
7660768280	124
7660768281	124
7660768282	124
7660768367	124
7660768400	126
7660782028	122
7660782029	122
7660782030	122
7660782031	122

CÓDIGO	PÁGINA
7660782032	122
7660782033	122
7660789275	42
7660789405	49
8714300314	121
8714300315	121
8714300316	121
8714300317	121
8834164922	32
61463616457	66
61463616459	66
61463616463	66
61463616475	66
61463620242	66
61463622646	66
61463622649	66
61463622651	66
61463622654	66
61463622655	66
61463622656	66
61463622657	66
61463622664	66
61463624374	68
61463624375	68
61463624377	68
61463624378	68
61463624380	68
61463624382	68
61463624384	68
61463624385	68
61463624391	68
61463624395	68
61463624396	68
61463624404	68
61463624405	68
61463624406	68
61463624407	68
61463624414	68
61463624420	68
61463624423	68
61463624437	68
61463624443	68
61463624451	68
61463624472	68
61463624475	68
61463624479	68
61463624484	68
61463624530	68
61463624566	68
61463624569	68
61463624583	68
61463624585	68
61463685730	69

CÓDIGO	PÁGINA
61463686137	68
61463686138	68
61463686139	68
63642500904	24
63642500906	24
63642502122	30
63642502161	24
63642502162	24
63642502256	123
63642502258	123
63642502259	123
63642502260	123
63642502261	123
63642502538	17
63642502580	35
63642502581	35
63642502582	35
63642502600	35
63642502601	35
63642502602	35
63642502620	35
63642502621	35
63642502622	35
63642502680	34
63642502681	34
63642502682	34
63642502686	34
63642502687	34
63642502691	34
63642502692	34
63642502694	34
63642502696	34
63642503117	24
63642503726	24
63642503727	24
63642506139	24
63642506141	24
63642506143	24
63642506145	24
63642506146	24
63642506160	24
63642506202	21
63642506204	21
63642506227	22
63642506229	22
63642506230	22
63642506231	22
63642506232	22
63642506233	22
63642506234	22
63642506235	22
63642506236	22
63642506375	21

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
63642506376	21
63642506377	21
63642535316	16
63642542089	24
63642543422	30
63642543425	30
63642552868	17
63642552869	17
63642552870	17
63642543421	30
63642553754	87
63642557584	16
63642557599	16
63642557600	16
63642557602	16
63642557604	16
63642557606	16
63642557608	16
63642557611	16
63642557612	16
63642557613	16
63642557616	16
63642560605	24
63642562826	69
63642563601	65
63642576004	87
63642577269	87
63642581044	87
63642581587	87
63642585864	24
63642595470	31
63642595472	31
63642595476	31
63642595478	31
63642595479	31
63642595480	31
63642595481	31
63642595493	31
63642597500	21
63642597501	21
63642597502	21
63642597503	21
63642597504	21
63642597505	21
63642597506	21
63642597507	21
63642597508	21
63642597509	21
63642597510	21
63642597511	21
63642597512	21
63642597513	21
63642597514	21

CÓDIGO	PÁGINA
66243445849	65
66243464673	63
66243464697	63
66243494087	60
66243494089	60
66243494090	60
66243494091	60
66243495259	60
66243495263	60
66243495369	60
66243510627	46
66243510648	46
66243510649	46
66243530221	63
66243530378	63
66243530390	63
66243537271	46
66243537273	46
66243599425	62
66243599426	62
66243599427	62
66243599519	62
66243599520	62
66252823602	45
66252823603	45
66252832191	45
66252832192	45
66252832323	45
66252832392	45
66252833948	130
66252833949	130
66252833951	130
66252836550	63
66252836706	63
66252836816	63
66252837584	63
66252837598	63
66252838161	63
66252838173	63
66252838412	45
66252838413	45
66252838414	45
66252838415	49
66252838486	63
66252840466	129
66252840467	129
66252840468	129
66252840875	130
66252840876	130
66252840877	130
66252840878	130
66252840880	127
66252840881	127

CÓDIGO	PÁGINA
66252840882	127
66252840883	127
66252840884	127
66252840885	127
66252840886	127
66252840887	129
66252840888	129
66252840890	129
66252840891	129
66252841161	43
66252841208	43
66252841218	43
66252841219	43
66252841220	43
66252841221	45
66252841222	45
66252841223	45
66252841224	43
66252841225	43
66252841228	43
66252841229	43
66252841271	43
66252841909	45
66252841994	45
66252841997	45
66252842019	43
66252842026	45
66252842033	43
66252842034	43
66252842093	45
66252842945	43
66252842970	45
66252842971	45
66252842996	45
66252842998	45
66252843176	43
66252843177	43
66252843180	43
66252843205	43
66252843211	43
66252843212	43
66252843213	43
66252843214	43
66252843219	45
66252843230	43
66252843233	43
66252843234	43
66252843235	43
66252843236	43
66252843239	43
66252843245	43
66252843247	43
66252843251	50

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
66252843253	49
66252843254	49
66252843255	50
66252843258	50
66252843259	50
66252843582	43
66252843589	45
66252843590	43
66252843591	43
66252843593	43
66252843594	43
66252843601	47
66252843679	45
66252843680	45
66252843688	45
66252843694	49
66252844201	45
66252899889	45
66252900619	45
66252909755	63
66252912626	45
66252926947	47
66252926955	45
66252939207	43
66252939259	43
66252939700	63
66252939812	63
66252940098	43
66252940148	43
66252940516	43
66252941028	63
66252941041	63
66252941054	63
66252941954	63
66252942060	63
66253043861	63
66253044180	63
66253044184	63
66253044379	63
66253044425	63
66253044456	63
66253044770	63
66253048991	43
66253048994	43
66253106101	50
66253106102	50
66253145562	68
66253146918	64
66253160402	61
66253160405	61
66253160892	63
66253198584	64
66253207548	50

CÓDIGO	PÁGINA
66253209930	61
66253259935	51
66253260462	51
66253262505	61
66253262513	61
66253262704	63
66253262719	63
66253306609	50
66253306611	50
66253306626	49
66253313588	49
66253314816	49
66253344381	64
66253344386	64
66253344387	64
66253344389	64
66253353874	64
66253363694	51
66253363976	61
66253364053	63
66253364414	61
66253370009	43
66253370010	43
66253370011	43
66253370012	43
66253370013	43
66253370014	43
66253370015	43
66253370016	46
66253370017	46
66253370018	46
66253370019	43
66253370020	43
66253370794	43
66253370800	43
66253370802	43
66253370992	127
66253370993	129
66253370994	127
66253375043	60
66253375045	60
66253375046	60
66253375047	60
66253375049	60
66253375052	60
66253375053	60
66253380304	62
66253387211	60
66253387212	60
66253387213	60
66253387214	60
66253458714	51
66253464415	51

CÓDIGO	PÁGINA
66253464415	51
66253487425	62
66254406346	85
66254406395	82
66254410849	85
66254413660	82
66254413661	82
66254414832	85
66254420696	85
66254425632	82
66254425657	85
66254428236	82
66254428237	82
66254428238	82
66254428239	82
66254428454	85
66254428456	85
66254429243	84
66254429268	84
66254432925	85
66254433504	85
66254433505	85
66254433506	85
66254433507	85
66254433508	85
66254433509	82
66254433510	82
66254461155	27
66254461161	27
66254461163	27
66254461164	27
66254461180	27
66254461183	27
66254461185	27
66254461186	27
66254480232	21
66254480233	21
66254490859	89
66261004435	79
66261004980	83
66261005073	83
66261008051	83
66261008972	89
66261009189	81
66261009190	81
66261009191	81
66261009192	81
66261009194	81
66261009502	83
66261009586	84
66261009649	84
66261013402	81
66261013403	81

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
66261014884	85
66261014885	85
66261014886	85
66261014887	85
66261014889	82
66261014890	82
66261016005	82
66261016006	85
66261016373	81
66261016392	85
66261016994	81
66261017215	79
66261017288	89
66261017306	82
66261017522	81
66261017813	79
66261018628	88
66261018629	88
66261018630	88
66261018631	88
66261018632	88
66261018639	88
66261018641	88
66261018650	88
66261018857	88
66261018997	88
66261019540	88
66261019876	89
66261019962	79
66261019990	79
66261020546	84
66261020547	84
66261020548	84
66261020549	84
66261043383	31
66261043386	31
66261043390	31
66261043392	31
66261043419	31
66261043421	31
66261043423	31
66261043425	31
66261045600	78
66261051720	90
66261051721	90
66261051722	90
66261051725	90
66261055022	79
66261055027	79
66261055103	32
66261055103	81
66261055105	32
66261055105	81

CÓDIGO	PÁGINA
66261055312	89
66261058005	78
66261058706	31
66261058707	31
66261059310	79
66261059368	79
66261063500	78
66261069600	78
66261074000	78
66261074600	78
66261074700	78
66261077700	78
66261079600	78
66261080266	85
66261080267	85
66261080269	85
66261080270	85
66261084700	78
66261090909	82
66261091459	81
66261091460	81
66261093448	85
66261093556	82
66261094949	79
66261096557	81
66261101600	23
66261101601	23
66261101602	23
66261101603	23
66261101604	23
66261101605	23
66261101606	23
66261101607	23
66261101608	23
66261101609	23
66261101610	23
66261101612	23
66261101613	23
66261101614	23
66261101615	23
66261101616	23
66261101617	23
66261101618	23
66261101619	23
66261101622	23
66261101624	23
66261101625	23
66261101626	23
66261101627	23
66261101628	23
66261106554	87
66261106732	87
66261108053	86

CÓDIGO	PÁGINA
66261108064	86
66261108065	86
66261108066	86
66261108069	87
66261108074	86
66261108075	87
66261108076	87
66261112766	87
66261112985	87
66261114074	87
66261114471	86
66261114473	86
66261114475	86
66261114480	86
66261114481	86
66261114482	86
66261114483	87
66261114484	87
66261114485	87
66261114486	87
66261114488	87
66261114489	87
66261114490	87
66261119988	86
66261121048	31
66261121049	31
66261121053	31
66261121054	31
66261126268	19
66261126270	19
66261126274	19
66261126280	19
66261126282	19
66261126286	19
66261126291	19
66261126294	19
66261126297	19
66261131451	22
66261131454	22
66261131456	22
66261131457	22
66261131458	22
66261131459	22
66261131460	22
66261131461	22
66261131462	22
66261131463	22
66261131464	22
66261131468	22
66261131469	22
66261131470	22
66261131471	22
66261131473	22

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
66261131474	22
66261131475	22
66261131476	22
66261131477	22
66261131478	22
66261131479	22
66261131480	22
66261131481	22
66261131490	22
66261131493	22
66261131494	22
66261131496	22
66261131497	22
66261131498	22
66261131533	22
66261131534	22
66261131535	22
66261131536	22
66261131537	22
66261131538	22
66261131539	22
66261131541	22
66261131542	22
66261131543	22
66261131544	22
66261131545	22
66261131546	22
66261131547	22
66261131548	22
66261131549	22
66261131550	22
66261131551	22
66261131552	22
66261131553	22
66261131554	22
66261131555	22
66261131556	22
66261131558	22
66261131559	22
66261131560	22
66261131561	22
66261131562	22
66261131563	22
66261131564	22
66261131565	22
66261131566	22
66261131618	12
66261131619	12
66261131620	12
66261131621	12
66261131622	12
66261131623	12
66261131624	12

CÓDIGO	PÁGINA
66261131626	12
66261131627	12
66261131628	12
66261131629	12
66261131630	12
66261131631	12
66261131632	12
66261131633	12
66261131634	12
66261131970	86
66261132100	86
66261132101	33
66261132102	33
66261132104	33
66261132105	33
66261132106	33
66261132107	33
66261132108	33
66261132109	33
66261132110	33
66261132111	33
66261132322	86
66261132324	87
66261132325	86
66261132730	31
66261132731	31
66261132732	31
66261132733	31
66261132734	31
66261132736	31
66261132737	31
66261132738	31
66261132739	31
66261132740	31
66261132776	27
66261132777	27
66261132778	27
66261132779	27
66261132780	27
66261132799	27
66261132800	27
66261132801	27
66261132802	27
66261132803	27
66261133209	87
66261133210	87
66261133213	86
66261133215	87
66261134177	86
66261134178	87
66261134179	87
66261134180	86
66261134181	86

CÓDIGO	PÁGINA
66261134182	87
66261134183	87
66261134184	86
66261134185	86
66261134186	87
66261134187	87
66261136581	25
66261136582	25
66261136583	25
66261136584	25
66261136585	25
66261136586	25
66261136587	25
66261136588	25
66261136589	25
66261137307	25
66261137308	25
66261137309	25
66261137310	25
66261137322	25
66261137323	25
66261138452	30
66261138454	30
66261138456	30
66261138457	30
66261138561	30
66261138562	30
66261138590	30
66261138592	30
66261138593	30
66261138594	30
66261138600	30
66261138670	31
66261138671	31
66261138672	31
66261138673	31
66261138674	31
66261138675	31
66261139193	131
66261139195	131
66261139197	131
66261139198	131
66261139201	131
66261139203	131
66261139204	131
66261139207	131
66261139223	131
66261139224	131
66261139226	131
66261139227	131
66261139369	11
66261139370	11
66261139371	11

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
66261139372	11
66261139373	11
66261139377	11
66261139378	11
66261139379	11
66261139380	11
66261139381	11
66261139382	11
66261139383	11
66261139384	11
66261139385	11
66261139386	11
66261139389	11
66261140518	21
66261140519	21
66261140520	21
66261140521	21
66261140522	21
66261140528	21
66261140529	21
66261140531	21
66261140532	21
66261147755	27
66261147757	27
66261147759	27
66261147760	27
66261147761	27
66261147762	27
66261147763	28
66261147764	28
66261149537	21
66261149538	21
66261149540	21
66261149541	21
66261149821	22
66261149822	22
66261149823	22
66261149824	22
66261149825	22
66261149826	22
66261149827	22
66261149828	22
66261149829	22
66261149830	22
66261149899	22
66261149900	22
66261149902	22
66261149903	22
66261149904	22
66261149905	22
66261149906	22
66261149907	22
66261150076	32

CÓDIGO	PÁGINA
66261162318	31
66261162320	31
66261162322	31
66261162324	31
66261162328	31
66261162330	31
66261162332	31
66261162334	31
66261169046	78
66261176967	121
66261183486	27
66261183487	27
66261183488	27
66261183489	27
66261183494	27
66261183495	27
66261183496	27
66261183497	27
66261191445	85
66261191446	85
66261192846	79
66261199465	79
66261199696	85
66261199697	85
66261199751	19
66253198583	64
66623303912	81
66623305616	21
66623309768	121
66623309770	121
66623309790	121
66623313923	81
66623313930	81
66623325035	81
66623325941	79
66623327752	121
66623335326	81
66623335327	81
66623335414	81
66623335417	81
66623335427	81
66623335430	81
66623335433	81
66623335437	81
66623336985	28
66623336986	28
66623336987	28
66623336988	28
66623336989	28
66623336990	28
66623337211	28
66623337212	28
66623338633	81

CÓDIGO	PÁGINA
66623340077	81
66623340085	81
66623353306	30
66623353309	30
66623353310	30
66623353311	30
66623353312	30
66623353313	30
66623353314	30
66623357277	30
66623357278	30
66623357279	30
66623357280	30
66623357281	30
66623357282	30
66623357283	30
66623357284	30
66623357285	30
66623357286	30
66623357287	30
66623357288	30
66623357289	30
66623376000	24
66623377619	123
66623377620	123
66623377621	123
66623377622	123
66623390700	126
66623390701	126
66623390702	126
66623390703	126
66623390704	126
66623390705	126
66623390706	126
66623390707	126
66623390708	126
66623390709	126
66623390710	126
66623390711	126
66623390712	126
66623390713	126
66623390714	126
66623390715	126
66623395007	30
66623395008	30
66623395009	30
66623395010	30
66623395011	30
66623395012	30
66623395013	30
66623395016	30
66623395017	30
66623395018	30

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
66623395019	30
66623395020	30
66623395021	30
66623395022	30
66623395029	30
66623395030	30
66623395031	30
66623395032	30
66623395033	30
66623395034	30
66623395035	30
66623399049	27
66623399050	27
66623399051	27
66623399052	27
66623399077	35
66623399094	35
66623399104	35
66623399140	27
66623399141	27
66623399142	27
66623399143	27
66623399159	27
66623399160	27
66623399161	27
66623399162	27
66623399286	34
66623399287	34
66623399288	34
66623399289	34
66623399290	34
66623399291	34
66623399292	34
66623399293	34
66623399294	34
69957321528	28
69083139255	69
69083139305	69
69083139310	69
69083149045	68
69083149046	68
69083149048	68
69083149049	68
69083149050	68
69083149133	68
69083149135	68
69083149137	68
69083149138	68
69083149139	68
69083149140	68
69083149141	68
69083149146	68
69083149147	68

CÓDIGO	PÁGINA
69083149148	68
69083154055	68
69083154061	68
69083159103	61
69083159104	61
69083159105	61
69083159106	61
69083159107	61
69083159108	61
69083159109	61
69083159110	61
69083159111	61
69083159112	61
69083159113	61
69083159114	61
69936613485	65
69936613486	65
69936613487	65
69936646527	65
69936653309	129
69936653310	129
69936653324	129
69936653326	129
69957308000	32
69957317394	78
69957321755	36
69957321758	36
69957321759	36
69957321760	36
69957342069	125
69957382154	32
69957385064	13
69957385065	13
69957385066	13
69957394176	35
69957394181	35
69957394182	35
69957394183	35
69957394184	35
69957394185	35
69957394186	35
69957394187	35
69957394188	35
69957394198	34
69957394199	34
69957394200	34
69957394610	88
69957395419	121
69957395421	121
69957396630	121
69957396631	121
69957396632	121
69957397882	88

CÓDIGO	PÁGINA
69957398000	30
69957398001	30
69957398002	30
69957398004	30
69957398010	30
69957398011	30
69957398012	30
69957398014	30
70184600684	111
70184601761	107
70184601762	107
70184601763	107
70184601764	107
70184601765	107
70184601766	107
70184601767	107
70184601768	107
70184601769	107
70184601823	97
70184601824	97
70184601825	97
70184601820	100
70184601821	100
70184601822	100
70184602397	97
70184602397	103
70184602398	97
70184602399	97
70184602473	97
70184621669	113
70184626327	111
70184630011	111
70184630013	110
70184630029	109
70184644801	108
70184644802	108
70184647524	114
70184647563	115
70184647565	115
70184681309	97
70184681309	103
70184681348	105
70184681367	103
70184681453	105
70184681456	105
70184681457	105
70184681467	103
70184681505	97
70184682501	111
70184682555	108
70184682585	108
70184682588	108
70184682709	109

ÍNDICE POR CÓDIGO

CÓDIGO	PÁGINA
70184683385	112
70184683485	112
70184683612	103
70184683613	103
70184683826	108
70184684087	100
70184684088	100
70184684089	100
70184684098	97
70184684099	97
70184684100	97
70184684105	97
70184684106	97
70184684107	97
70184684181	97
70184684181	103
70184684183	100
70184684185	100
70184684218	103
70184684268	97
70184684315	104
70184684361	106
70184684465	103
70184684525	97
70184684528	100
70184684530	100
70184684533	106
70184684534	103
70184684547	98
70184684549	103
70184694055	46
70184694056	46
77696007745	21
77696007753	21
77696007755	21
77696007756	21
77696007757	21
77696007760	21
77696007762	21
77696007763	21
77696007765	21
77696007768	21
77696007770	21
77696007773	21
77696007774	21
77696007775	21
77696007776	21
77696007777	21
77696007781	21
77696007784	21
77696007785	21
77696007786	21
77696007787	21
77696007791	21

CÓDIGO	PÁGINA
77696007793	21
77696007795	21
77696008400	30
77696008401	30
77696008402	30
77696008403	30
77696008462	30
77696008465	30
77696008466	30
77696008467	30
77696008790	11
77696008797	11
77696008798	11
77696008800	11
77696008818	11
77696008819	11
77696008824	11
77696008825	11
77696008826	11
77696008828	11
77696008829	11
77696008831	11
77696008836	11
77696008870	11
77696008871	11
77696008872	11
77696008874	11
77696008892	14
77696008894	14
77696008895	14
77696008897	14
77696008898	14
77696008902	14
77696008903	14
77696008906	14
77696008908	14
77696008910	14
77696008911	14
77696008912	14
77696010006	30
77696010007	30
77696010008	30
77696010009	30
77696010018	30
77696018429	30
77696018430	30
77696018431	30
77696088713	23
77696088714	23
77696088715	23
77696088716	23
77696090082	27
77696090083	27
77696090084	27

CÓDIGO	PÁGINA
77696090089	27
77696090090	27
77696090091	27
77696090139	31
77696090146	33
77696090147	33
77696090148	33
77696090149	33
77696090150	33
77696090151	33
77696090152	33
77696090153	33
77696090154	33
77696090165	33
77696090166	33
77696090167	33
77696090168	33
77696090169	33
77696090170	33
77696090171	33
77696090172	33
77696090173	33
77696090174	33
77696095002	122
77696095003	122
77696095004	123
77696095017	123
78072727922	15
78072727923	15
78072727924	15
78072727925	15
78072727926	15
78072727927	15
78072727932	15
78072727933	15
78072727934	15
78072727935	15
78072727936	15
78072727937	15
78072727942	15
78072727943	15
78072727944	15
78072727945	15
78072727946	15
78072727947	15
78072727992	15
78072727993	15
78072727994	15
78072780438	15
78072780447	15
78072781846	15
78072781847	15
66252804180	49
66253353875	64



Saint-Gobain América S.A. de C.V.
División Abrasivos

Calzada Legaria No.549
Torre 1, Piso 14, Col. 10 de Abril,
C.P.11250, Ciudad de México.

01800 D NORTON (3667866)
contactonorton@saint-gobain.com
www.nortonabrasives.com/es-mx